



Haitian **Mars** Series



Haitian Mars Series - MA 1200/410



Haitian Mars Series - MA 2800/1350



Powerful & sensitive

The 5-point stable toggle provides shaft loading free any high opening forces.

More space

Central tilting mechanism and distance between points provide the optimum input space.

Increased flexibility:

Linear Axis control enables multi stage positioning pressure, speed and position adjustment.

**Accurate reaction:**

Soft open and close is controlled by position transducer.

Accessibility support:

Forward robot mechanical interface.

**Environmental protection:**

The low-noise level hydraulics are made of high quality European components and guarantee futuristic freedom of a high reproduction accuracy.

Self-detecting optimization:

CVI sensor detects upper and lower limit values.

Easily accessible:

Discharge area opens on three sides to allow simple integration of peripheral components.

Spécifications

UNITE D'INJECTION

Diamètre de la vis	mm	22	26	26	30	34	32	36	40	36	40	45	
Rapport / Vis L/D	L/D	24	20.3	24.2	21	19.5	22.5	20	18	23.3	21	18.7	
La dimension du coup (théorique)	cm ³	38	53	66	88	113	121	153	168	173	214	270	
Poids D'injection (PS)	g	35	48	60	80	103	110	139	171	157	195	246	
Taux D'injection (PS)	g/s	52	72	66	88	113	87	110	136	117	144	182	
Pression D'injection	MPa	266	191	236	177	138	249	197	160	237	192	152	
Taux de Plastification (PS)	g/s	5.1	7	7	9.3	11.4	11	12.6	15.4	12.6	15.4	20	
Vitesse de la Vis	rpm	0-290			0-290			0-295			0-285		

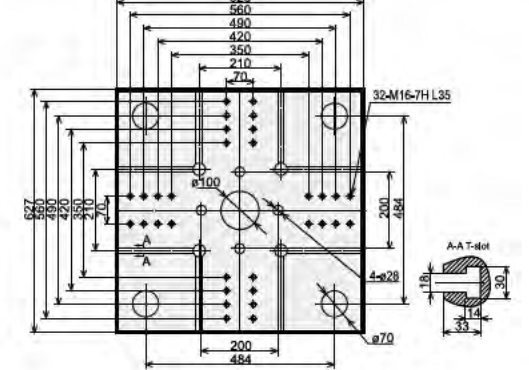
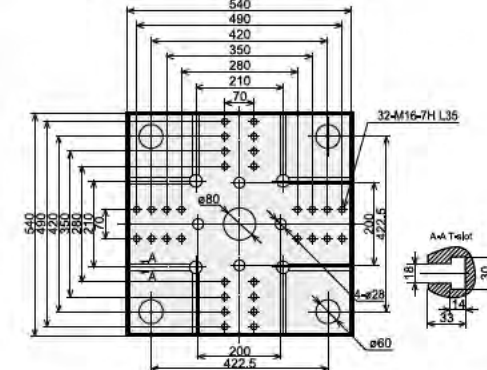
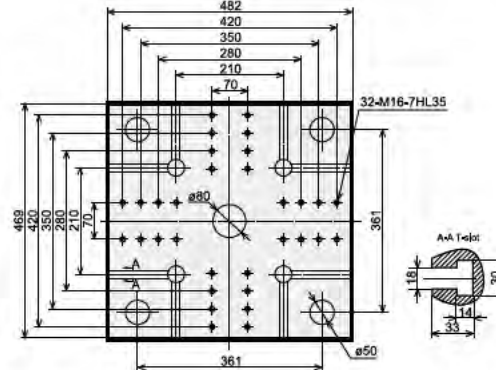
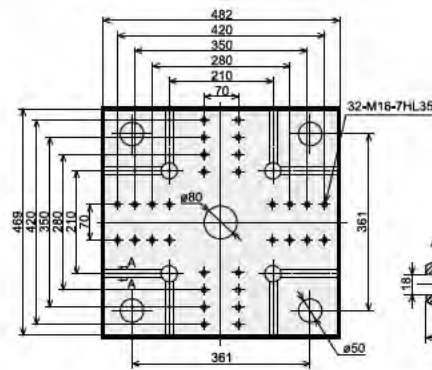
UNITE DE FERMETURE

Tonnage de Serrage	kN	600			600			900			1200		
La course Bascule	mm	270			270			320			360		
Espace entre colonne	mm	310 x 310			310 x 310			360 x 360			410 x 410		
Hauteur du Moule.Max	mm	330			330			380			450		
Hauteur du Moule.Min	mm	120			120			150			150		
Course D'éjection	mm	70			70			100			120		
Force D'éjection	kN	22			22			33			33		
Nombre D'éjection	pcs	1			1			5			5		

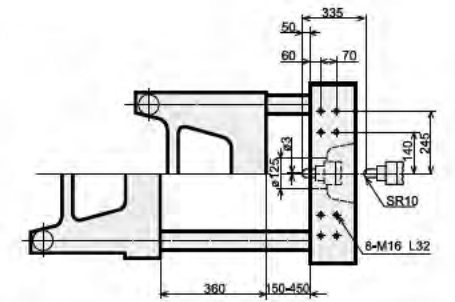
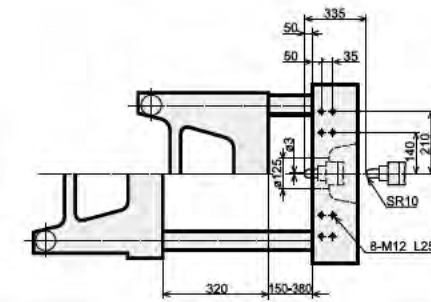
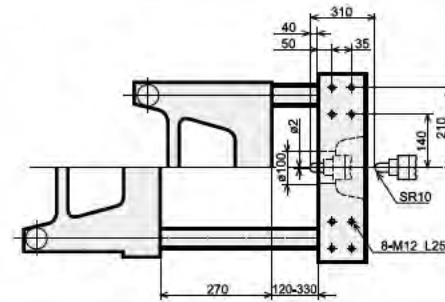
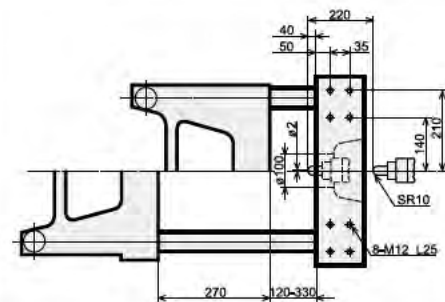
AUTRES

Pression de la pompe.Max	MPa	16			16			16			16		
La Puissance de la Pompe a Moteur	kW	11			11			15			18.5		
Puissance de Chauffage	kW	4.55			5.1			6.2			9.75		
Dimension de la Machine (L x W x H)	m	3.76 x 1.13 x 1.76			3.76 x 1.13 x 1.76			4.32 x 1.23 x 1.86			4.83 x 1.26 x 1.96		
Poids de la Machine	t	2.3			2.5			3.46			4.6		
Capacité de la Trémie	kg	25			25			25			25		
Capacité du réservoir d'huile	l	180			180			240			280		

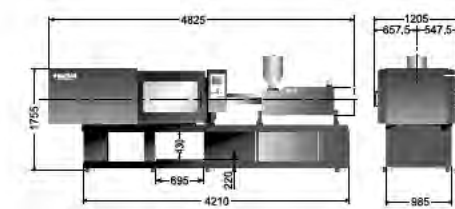
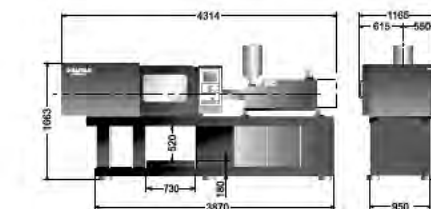
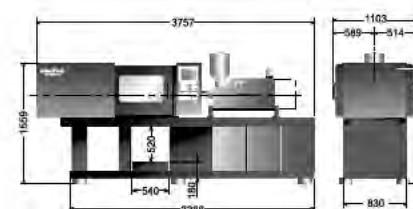
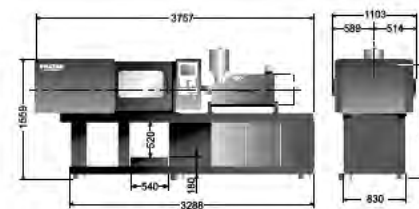
Dimensions du plateau
Plateau Mobile



Dimensions du plateau
Trous de fixation pour robot
du haut plateau fixe



Dimensions de la Machine



Nous réservons le droit
d'apporter des changements à la suite de
d'autres Avantages Techniques

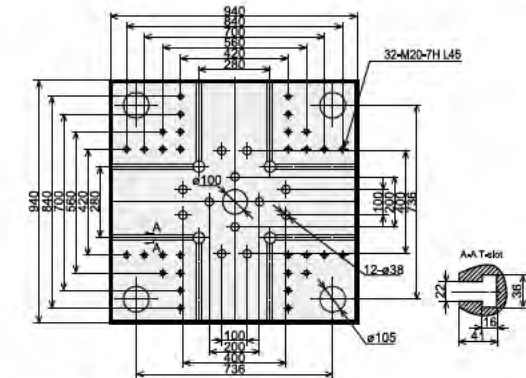
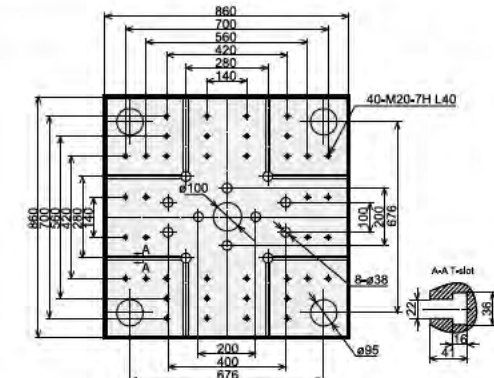
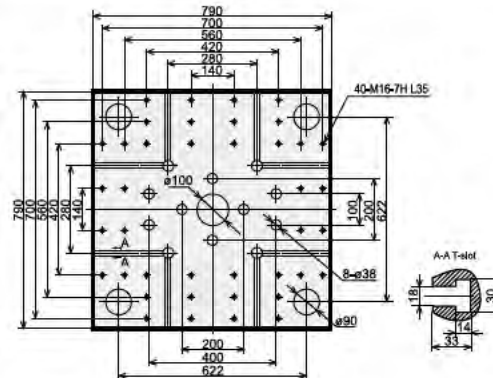
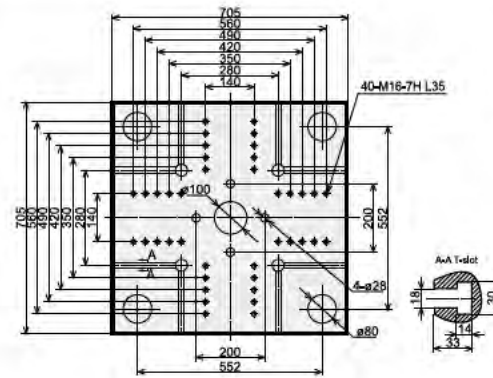
*Dépendent de la taille d'injection.

Spécifications :

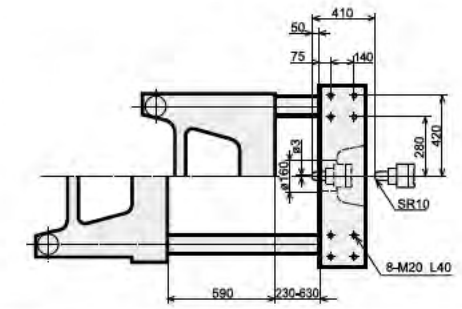
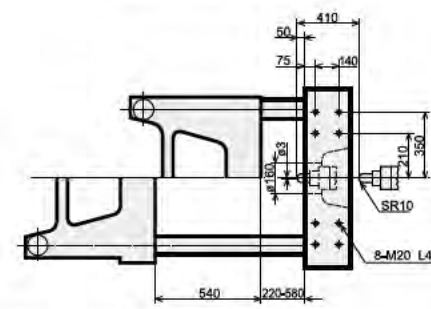
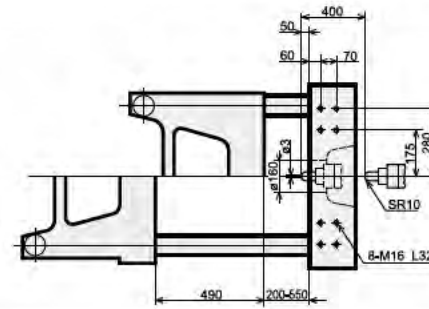
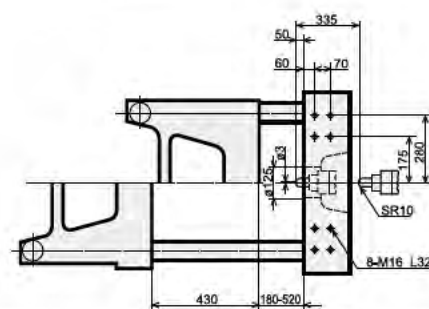
UNITE D'INJECTION
 Diamètre de la vis
 Rapport / Vis L/D
 La dimension du coup (théorique)
 Poids D'injection (PS)
 Taux D'injection (PS)
 Pression D'injection
 Taux de Plastification (PS)
 Vitesse de la Vis
UNITE DE FERMETURE
 Tonnage de Serrage
 La course Bascule
 Espace entre colonne
 Hauteur du Moule.Max
 Hauteur du Moule.Min
 Course D'éjection
 Force D'éjection
 Nombre D'éjection
AUTRES
 Pression de la pompe.Max
 La Puissance de la Pompe a Moteur
 Puissance de Chauffage
 Dimension de la Machine (L x W x H)
 Poids de la Machine
 Capacité de la Trémie
 Capacité du réservoir d'huile

	SA1600/600			SA 2000/770			SA 2500/1000			SA 2800/1350		
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
mm	40	45	50	45	50	55	50	55	60	55	60	65
L/D	22.5	20	18	22.2	20	18.2	22	20	18.3	21.8	20	18.5
cm ³	253	320	395	334	412	499	471	570	679	618	735	863
g	230	291	359	304	375	454	429	519	618	562	669	785
g/s	135	171	211	191	235	285	205	248	295	270	321	377
MPa	238	188	152	231	187	155	215	178	149	219	184	157
g/s	15.4	20	24	20	24	29.6	24	29.6	33.7	29.6	33.7	38.2
rpm		0-265			0-255			0-225			0-270	
kN		1600			2000			2500			2800	
mm		430			490			540			590	
mm		470 x 470			530 x 530			580 x 580			630 x 630	
mm		520			550			580			630	
mm		180			200			220			230	
mm		140			140			150			150	
kN		33			62			62			62	
pcs		5			9			9			13	
MPa		18			16			16			16	
kW		22			30			30			37	
kW		9.75			14.25			16.9			19.9	
m		5.15 x 1.35 x 1.96			5.45 x 1.58 x 2.04			6.09 x 1.67 x 2.09			6.43 x 1.83 x 2.08	
t		5.3			6.9			8.3			11	
kg		25			50			50			50	
l		350			420			555			705	

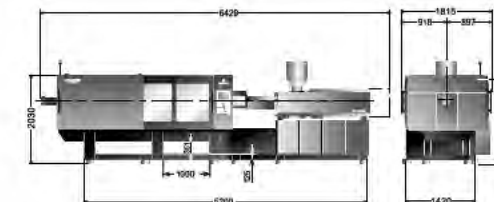
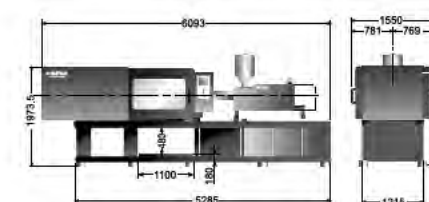
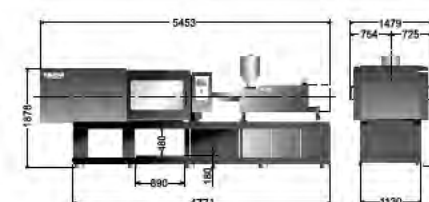
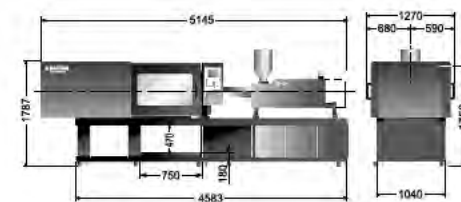
Dimensions du plateau
Plateau Mobile



Dimensions du plateau
Trous de fixation pour robot
/du haut plateau fixe



Dimensions de la Machine



Nous réservons le droit
d'apporter des changements à la suite de
d'autres Avantages Techniques

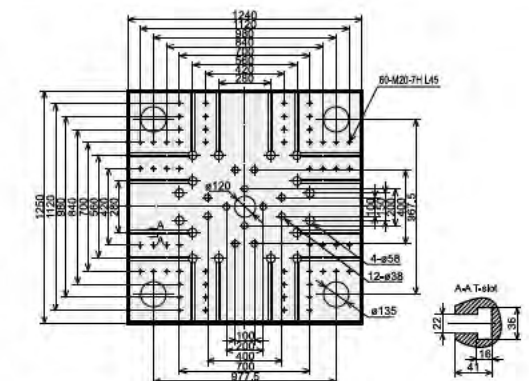
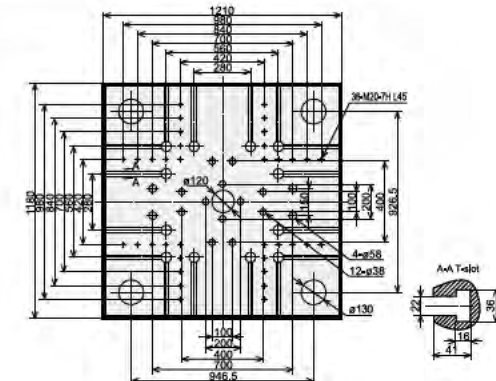
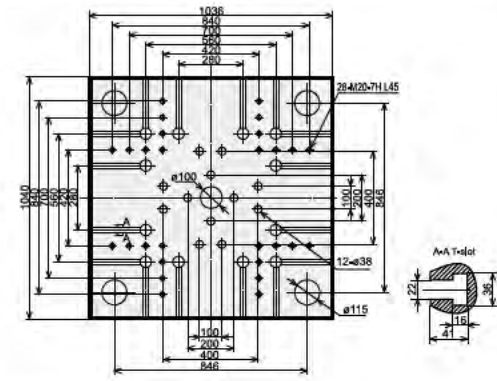
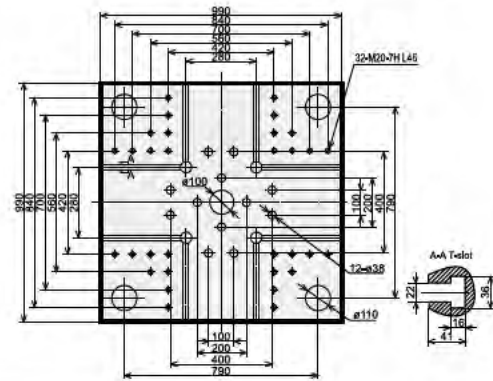
*Dépendent de la taille d'injection

Spécifications

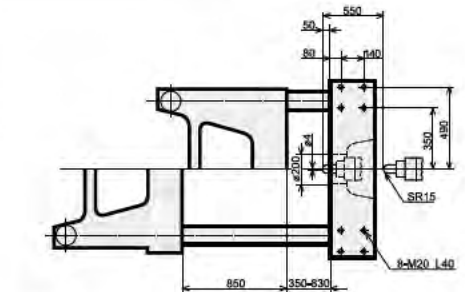
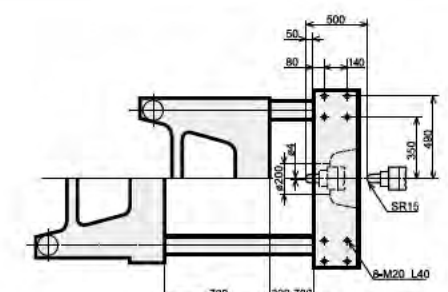
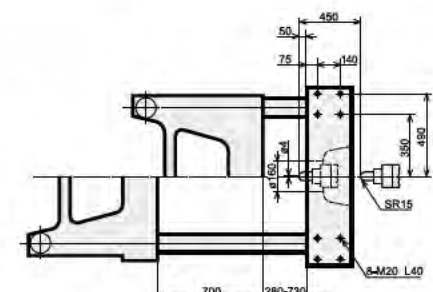
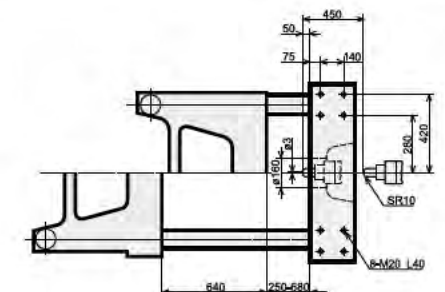
UNITE D'INJECTION
 Diamètre de la vis
 Rapport / Vis L/D
 La dimension du coup (théorique)
 Poids D'injection (PS)
 Taux D'injection (PS)
 Pression D'injection
 Taux de Plastification (PS)
 Vitesse de la Vis
UNITE DE FERMETURE
 Tonnage de Serrage
 La course Bascule
 Espace entre colonne
 Hauteur du Moule.Max
 Hauteur du Moule.Min
 Course D'éjection
 Force D'éjection
 Nombre D'éjection
AUTRES
 Pression de la pompe.Max
 La Puissance de la Pompe a Moteur
 Puissance de Chauffage
 Dimension de la Machine (L x W x H)
 Poids de la Machine
 Capacité de la Trémie
 Capacité du réservoir d'huile

	SA 3200/1700				SA 3800/2250				SA 4700/2950				SA 5300/4500					
	A	B	C		A	B	C	D		A	B	C	D		A	B	C	D
mm	60	65	70		65	70	75	80		70	80	84	90		80	85	90	100
L/D	21.7	20	18.6		21.5	20	18.7	17.5		22.9	20	19.1	17.8		22	20.7	19.6	17.6
cm ³	792	929	1078		1068	1239	1423	1619		1424	1860	2050	2354		2212	2497	2799	3456
g	721	845	981		972	1127	1295	1473		1296	1693	1866	2142		2013	2272	2547	3145
g/s	277	325	377		330	383	440	500		390	510	562	645		448	505	567	700
MPa	213	182	157		211	182	158	139		207	158	143	125		205	181	162	131
g/s	33.7	38.2	44.9		38.2	44.9	51.4	58.7		44.9	58.7	64.5	71.8		58.7	65.4	71.8	86.5
rpm		0-220				0-220					0-185					0-135		
kN		3200				3800					4700					5300		
mm		640				700					780					850		
mm		680 x 680				730 x 730					820 x 800					840 x 830		
mm		680				730					780					850		
mm		250				280					320					350		
mm		160				180					200					220		
kN		62				110					110					158		
pcs		13				13					17					17		
MPa		16				16					16					16		
kW		37				45					55					60		
kW		22.9				28.2					31.5					42.35		
m		6.9 x 1.91 x 2.08				7.36 x 1.96 x 2.15					8.16 x 2.13 x 2.28					9.23 x 2.2 x 2.66		
t		13				15					19					26		
kg		50				50					100					200		
l		730				750					900					1040		

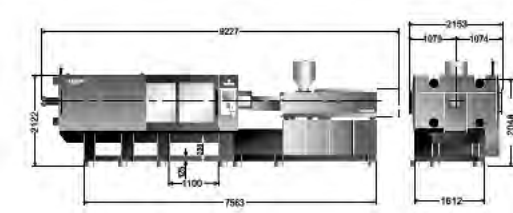
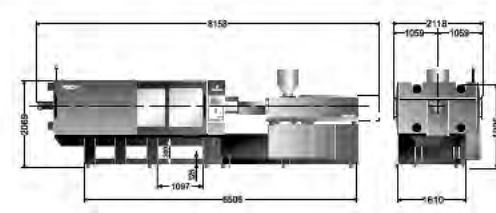
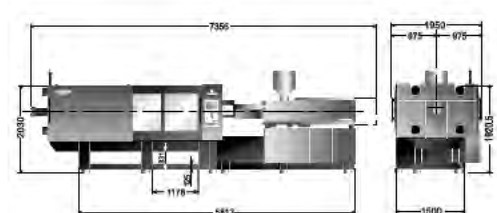
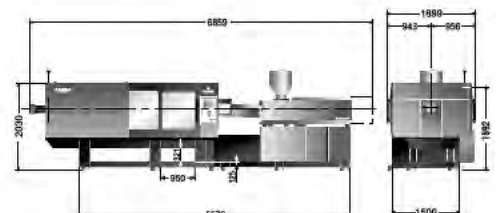
Dimensions du plateau
Plateau Mobile



Dimensions du plateau
Trous de fixation pour robot
/du haut plateau fixe



Dimensions de la Machine



Nous réservons le droit
d'apporter des changements à la suite de
d'autres Avantages Techniques

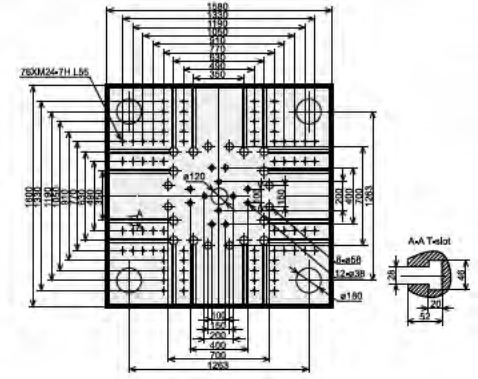
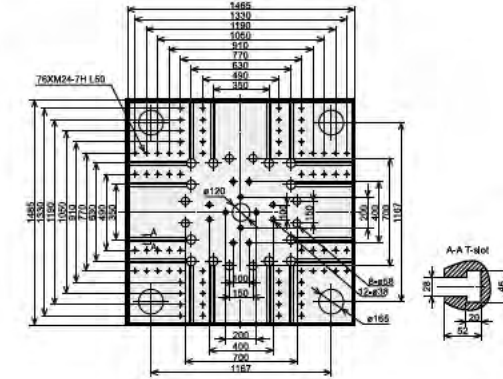
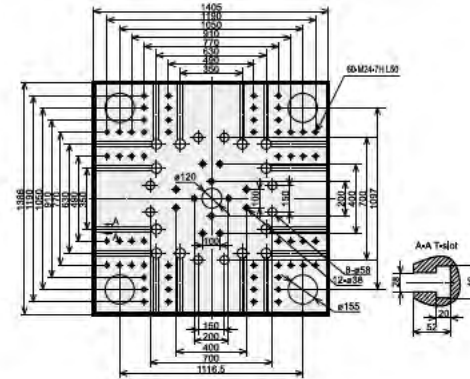
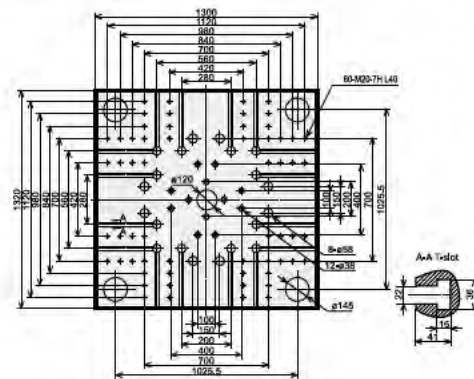
*Dépendent de la taille d'injection

Spécifications :

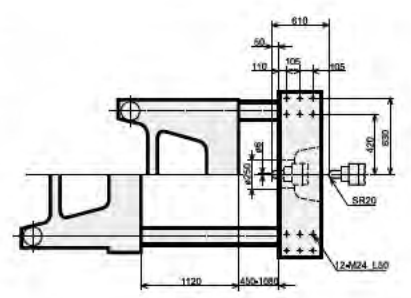
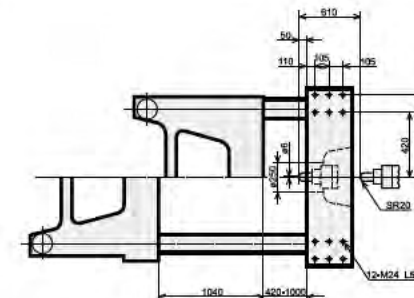
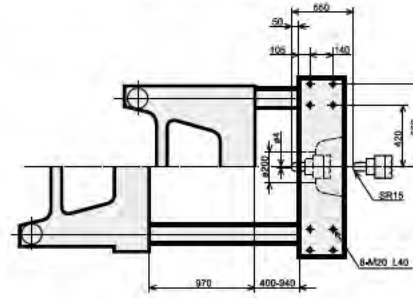
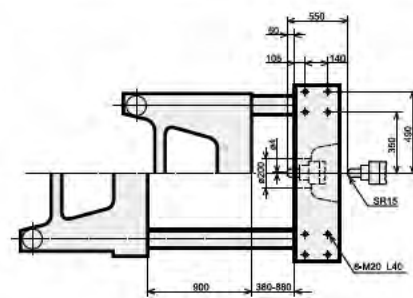
UNITE D'INJECTION
 Diamètre de la vis
 Rapport / Vis L/D
 La dimension du coup (théorique)
 Poids D'injection (PS)
 Taux D'injection (PS)
 Pression D'injection
 Taux de Plastification (PS)
 Vitesse de la Vis
UNITE DE FERMETURE
 Tonnage de Serrage
 La course Bascule
 Espace entre colonne
 Hauteur du Moule.Max
 Hauteur du Moule.Min
 Course D'éjection
 Force D'éjection
 Nombre D'éjection
AUTRES
 Pression de la pompe.Max
 La Puissance de la Pompe a Moteur
 Puissance de Chauffage
 Dimension de la Machine (L x W x H)
 Poids de la Machine
 Capacité de la Trémie
 Capacité du réservoir d'huile

	SA 8000/4500				SA 7000/5000				SA 8000/6800				SA 9000/8800			
	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
mm	80	85	90	100	80	90	100	110	90	100	110	120	90	100	110	120
L/D	22	20.7	19.6	17.6	24.8	22	19.8	18	24.4	22	20	18.3	24.4	22	20	18.3
cm ³	2212	2497	2799	3456	2262	2863	3534	4276	2990	3691	4467	5316	2990	3691	4467	5316
g	2013	2272	2547	3145	2058	2605	3216	3891	2721	3359	4065	4838	2721	3359	4065	4838
g/s	448	505	567	700	473	599	739	894	520	642	776	924	520	642	776	924
MPa	205	181	162	131	224	177	143	118	228	184	152	128	228	184	152	128
g/s	58.7	65.4	71.8	86.5	58.7	71.8	86.5	104	71.8	86.5	104	122	71.8	86.5	104	122
rpm	0-135				0-140				0-110				0-110			
kN	6000				7000				8000				9000			
mm	900				970				1040				1120			
mm	880 x 880				960 x 940				1000 x 1000				1080 x 1080			
mm	880				940				1000				1080			
mm	380				400				420				450			
mm	240				260				280				300			
kN	158				186				186				186			
pc	21				21				21				21			
MPa	16				16				16				16			
kW	60				30-37				37-37				37-37			
kW	42.35				51.55				63.75				63.75			
m	9.5 x 2.23 x 2.66				9.82 x 2.39 x 2.7				10.6 x 2.51 x 2.7				11.1 x 2.62 x 2.7			
t	29				32				38				45			
kg	200				200				200				200			
l	1040				1290				1400				1400			

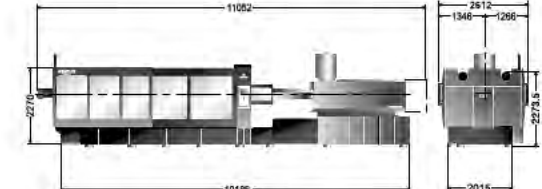
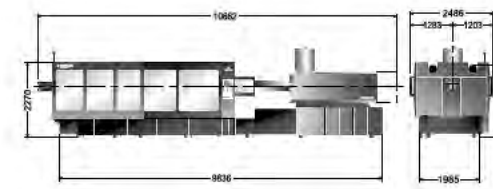
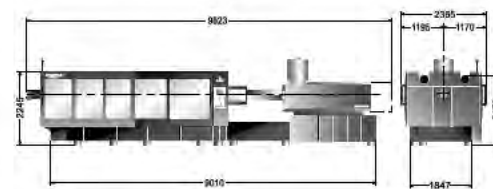
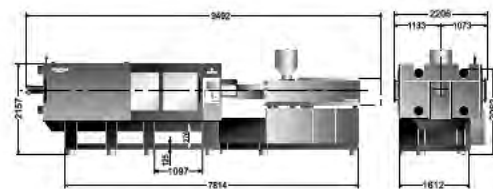
Dimensions du plateau
Plateau Mobile



Dimensions du plateau
Trous de fixation pour robot
du haut plateau fixe



Dimensions de la Machine



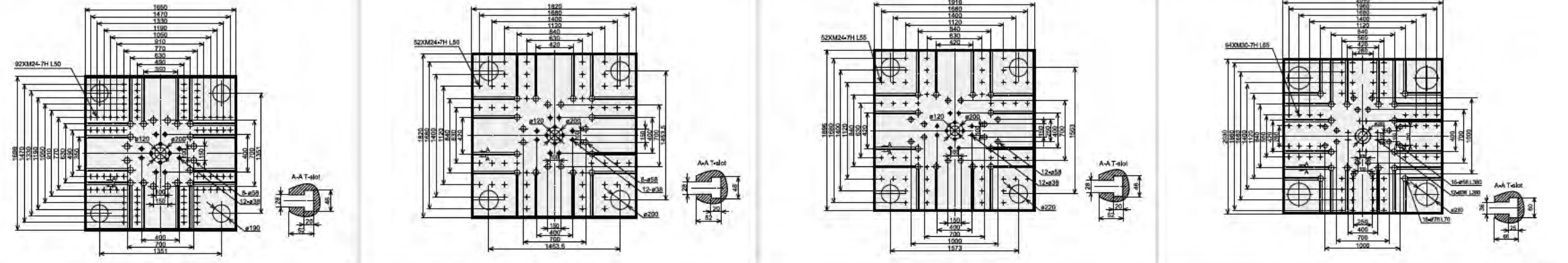
Nous réservons le droit
d'apporter des changements à la suite de
d'autres Avantages Techniques

*Dépendent de la taille d'injection

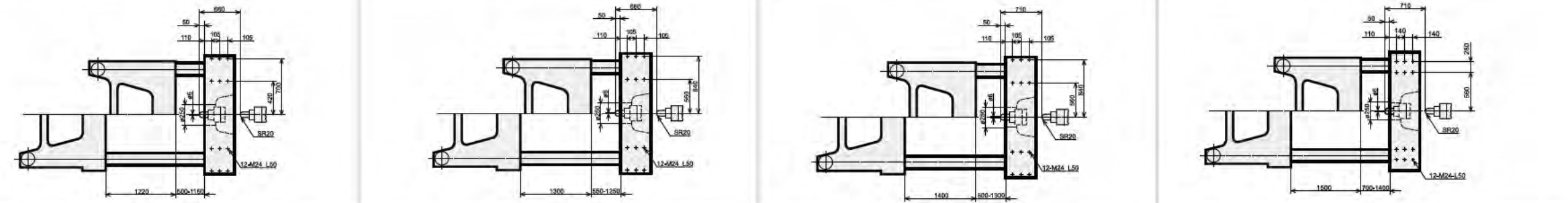
Spécifications :

	SA 10000/8400				SA 12000/8400				SA 13000/10500				SA 14000/10500				
	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	
UNITE D'INJECTION	100	110	120	130	100	110	120	130	110	120	130	140	110	120	130	140	
Diamètre de la vis	24.2	22	20.2	18.6	24.2	22	20.2	18.6	26.2	24	22.2	20.6	26.2	24	22.2	20.6	
Rapport / Vis L/D	4006	4847	5788	6789	4006	4847	5788	6789	5227	6220	7300	8467	5227	6220	7300	8467	
La dimension du coup (théorique)	g	3645	4411	5249	6160	3645	4411	5249	6160	4757	5660	6643	7705	4757	5660	6643	7705
Poids D'injection (PS)	g/s	663	802	955	1120	663	802	955	1120	806	959	1126	1306	806	959	1126	1306
Taux D'injection (PS)	MPa	211	174	146	125	211	174	146	125	200	168	143	123	200	168	143	123
Pression D'injection	g/s	86.5	104	122	139	86.5	104	122	139	104	122	139	151	104	122	139	151
Taux de Plastification (PS)	rpm	0-105				0-105				0-98				0-98			
Vitesse de la Vis	kN	10000				12000				13000				14000			
UNITE DE FERMETURE	mm	1220				1300				1400				1500			
Tonnage de Serrage	mm	1160 x 1160				1250 x 1250				1350 x 1280				1450 x 1350			
La course Bascule	mm	1160				1250				1300				1400			
Espace entre colonne	mm	500				550				600				700			
Hauteur du Moule.Max	mm	320				320				350				350			
Hauteur du Moule.Min	kN	215				215				215				318			
Course D'éjection	pcs	21				21				25				29			
Force D'éjection	MPa	16				16				16				16			
Nombre D'éjection	kW	37.55				37.55				55.55				55.55			
AUTRES	kW	71.55				71.55				85.55				85.55			
Pression de la pompe.Max	m	11.9 x 2.72 x 2.75				12.2 x 2.9 x 2.8				13.3 x 3.08 x 2.9				13.9 x 3.2 x 4.7			
La Puissance de la Pompe a Moteur	t	51				59				67				82			
Puissance de Chauffage	kg	200				200				400				400			
Dimension de la Machine (L x W x H)	l	1660				1700				1980				1980			
Poids de la Machine																	
Capacité de la Trémie																	
Capacité du réservoir d'huile																	

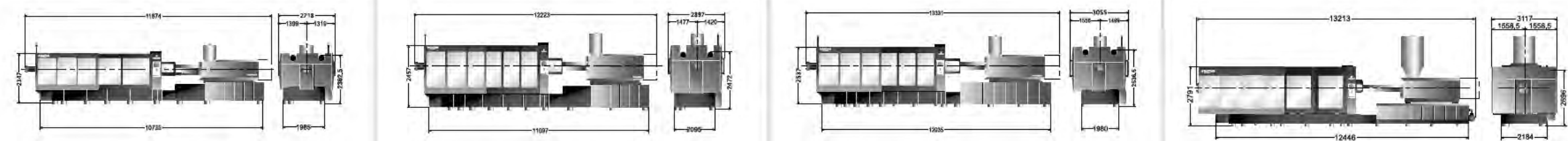
Dimensions du plateau
Plateau Mobile



Dimensions du plateau
Trous de fixation pour robot
du haut plateau fixe



Dimensions de la Machine



Nous réservons le droit
d'apporter des changements à la suite de
d'autres Avantages Techniques

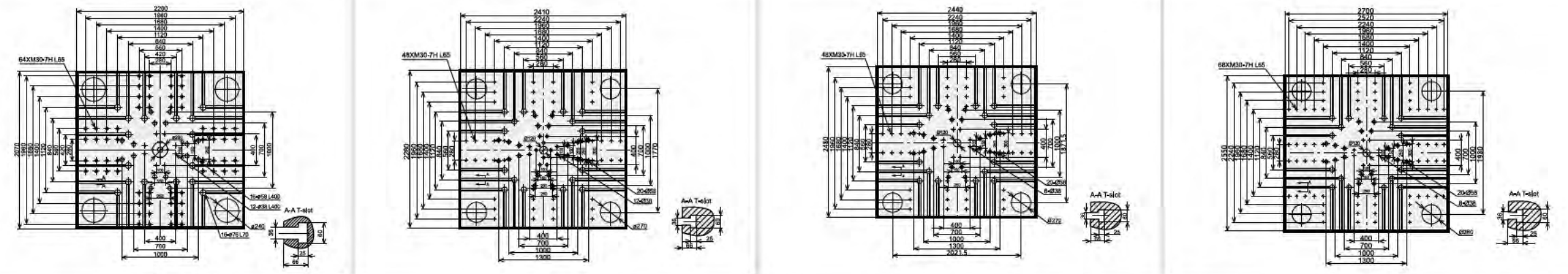
*Dépendent de la taille d'injection

Spécifications

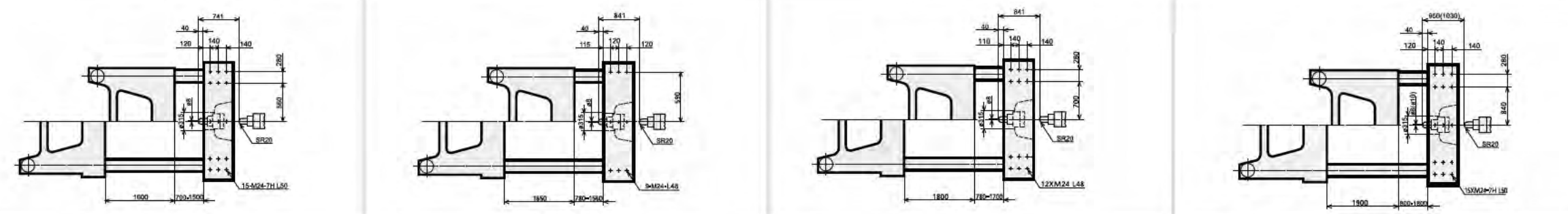
UNITE D'INJECTION
 Diamètre de la vis
 Rapport / Vis L/D
 La dimension du coup (théorique)
 Poids D'injection (PS)
 Taux D'injection (PS)
 Pression D'injection
 Taux de Plastification (PS)
 Vitesse de la Vis
UNITE DE FERMETURE
 Tonnage de Serrage
 La course Bascule
 Espace entre colonne
 Hauteur du Moule.Max
 Hauteur du Moule.Min
 Course D'éjection
 Force D'éjection
 Nombre D'éjection
AUTRES
 Pression de la pompe.Max
 La Puissance de la Pompe a Moteur
 Puissance de Chauffage
 Dimension de la Machine (L x W x H)
 Poids de la Machine
 Capacité de la Trémie
 Capacité du réservoir d'huile

	SA 16000/13700			SA 18500/13700			SA 21000/15800			SA 24000	
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	15800	35000
mm	130	140	150	130	140	150	140	150	160	150	185
L/D	24	22.3	20.8	24	22.3	20.8	24	22.4	21	22.4	21.6
cm ³	8349	9683	11115	8349	9683	11115	9683	11115	12647	11115	26020
g	7598	8812	10115	7598	8812	10115	8812	10115	11509	10115	23678
g/s	1142	1325	1521	1142	1325	1521	1262	1448	1648	1448	1580
MPa	164	142	123	164	142	123	163	142	125	142	136
g/s	139	151	165	139	151	165	151	165	176	165	201
rpm		0-100			0-100			0-75		0-75	0-67
kN		16000			18500			21000			24000
mm		1600			1650			1800			1900
mm		1550 x 1430			1650 x 1500			1750 x 1600			1850 x 1700
mm		1500			1580			1700			1800
mm		700			780			780			800
mm		400			400			400			450
kN		318			430			430			430
pc²		29			33			29			29
MPa		16			16			16			16
kW		45-45-45			45-45-45			45-55-55			55 x 3
kW		95.05			95.05			114.05			171.7
m		14.2 x 3.4 x 5.1			14.7 x 3.5 x 5.2			15.6 x 3.6 x 5.3			16.3 x 3.8 x 5.4
t		105			128			137			163
kg		400			400			400			400
l		2400			2400			2970			3720

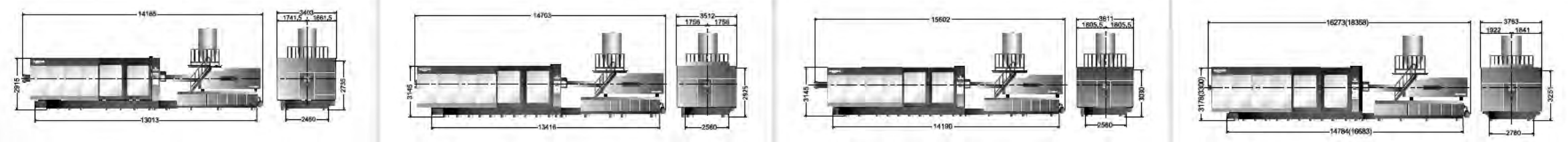
Dimensions du plateau
Plateau Mobile



Dimensions du plateau
Trous de fixation pour robot
/du haut plateau fixe



Dimensions de la Machine



Nous réservons le droit d'apporter des changements à la suite de d'autres Avantages Techniques

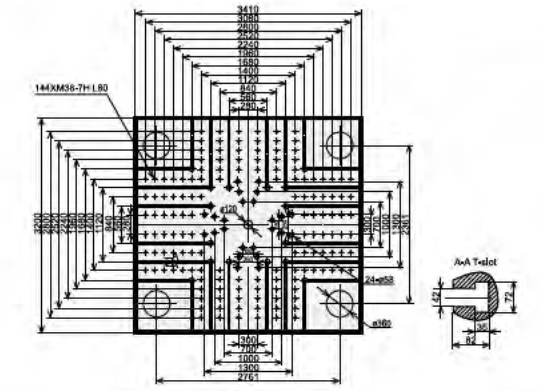
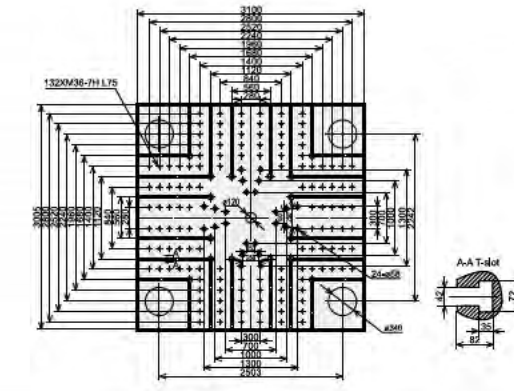
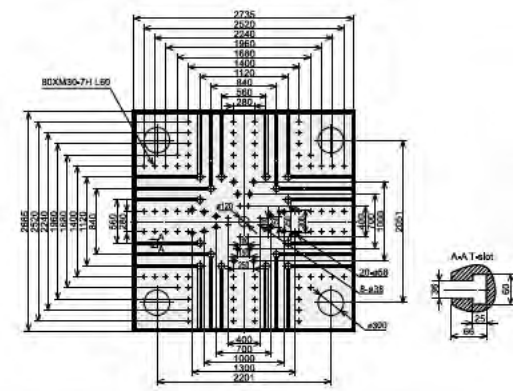
*Dépendent de la taille d'injection

Spécifications :

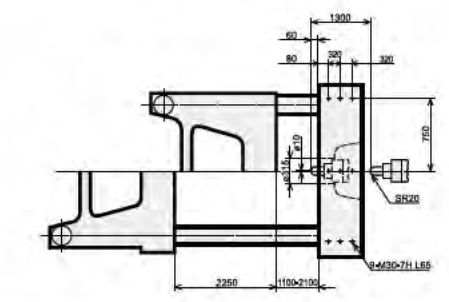
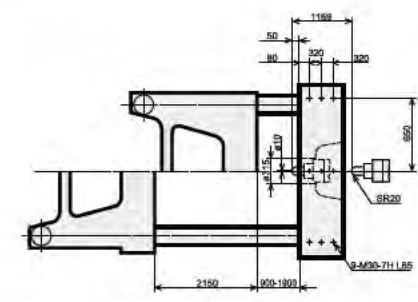
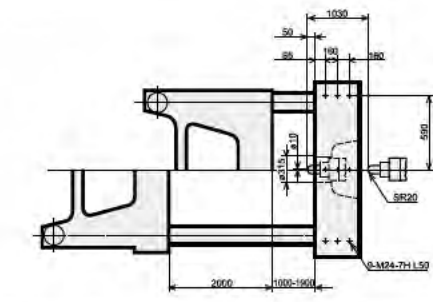
- UNITE D'INJECTION
- Diamètre de la vis
- Rapport / Vis L/D
- La dimension du coup (théorique)
- Poids D'injection (PS)
- Taux D'injection (PS)
- Pression D'injection
- Taux de Plastification (PS)
- Vitesse de la Vis
- UNITE DE FERMETURE
- Tonnage de Serrage
- La course Bascule
- Espace entre colonne
- Hauteur du Moule.Max
- Hauteur du Moule.Min
- Course D'éjection
- Force D'éjection
- Nombre D'éjection
- AUTRES
- Pression de la pompe.Max
- La Puissance de la Pompe a Moteur
- Puissance de Chauffage
- Dimension de la Machine (L x W x H)
- Poids de la Machine
- Capacité de la Trémie
- Capacité du réservoir d'huile

	SA 28000			SA 33000		SA 40000	
	31000	48000	58000	58000		89000	
mm	170	200	215	215		240	
L/D	23.5	20	21	21		22	
cm ³	19293	35154	43530	43530		56549	
g	17557	31990	39612	39612		51460	
g/s	1779	2095	2121	2121		2450	
MPa	161	137	135	135		158	
g/s	188	230	247	247		292	
rpm	0-60	0-50	0-45	0-45		0-40	
kN		28000		33000		40000	
mm		2000		2150		2250	
mm		1900 x 1750		2160 x 1900		2400 x 2000	
mm		1900		1900		2100	
mm		1000		900		1100	
mm		450		500		550	
kN		430		550		550	
pcs		33		25		25	
MPa		16		16		16	
kW	55 x 4	55 x 4	55 x 4	55 x 4		55 x 6	
kW	171.4	171.4	187.45	187.6		269.35	
m	18.9x3.92x5.2	18.9x3.92x5.2	19.3x3.92x5.2	22 x 4.5 x 5.3		24 x 4.7 x 5.5	
t	190	195	207	250		345	
kg	400	400	400	400		600	
l	4425	4425	4425	4700		5800	

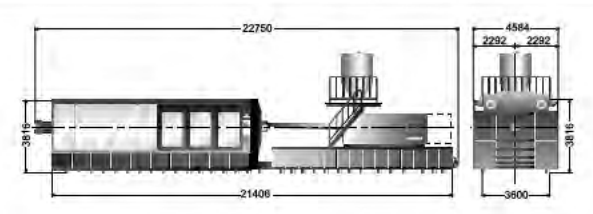
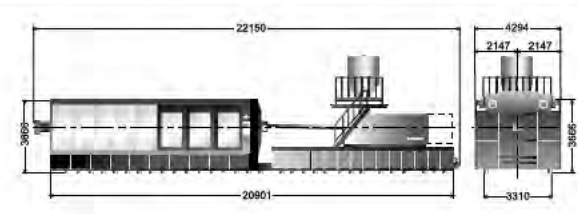
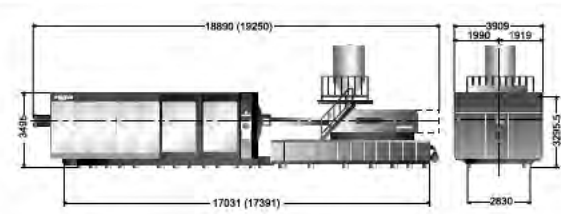
Dimensions du plateau
Plateau Mobile



Dimensions du plateau
Trous de fixation pour robot
du haut plateau fixe



Dimensions de la Machine



Nous réservons le droit
d'apporter des changements à la suite de
d'autres Avantages Techniques

*Dépendent de la taille d'injection