INSTALLATIONS DE MALAXAGE MOBILES

M1 - M2,5

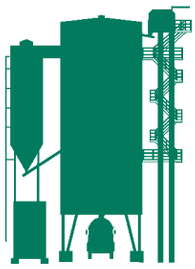
Stetter

SCHWING-STETTER TRANSPORTE LE BETON. DANS LE MONDE ENTIER.

Partout dans le monde où du béton est produit ou transporté, il y a du matériel SCHWING-Stetter.

Avec nos usines en Allemagne, en Autriche, aux USA, au Brésil, en Russie, en Chine et en Inde, ainsi qu'avec plus de 100 filiales et représentants, nous sommes proches de chacun de nos clients.

Grâce au savoir-faire prépondérant de l'entreprise SCHWING-STETTER, le groupe se positionne en tant que premier Groupe Système dédié au béton et aux matériels de chantier.

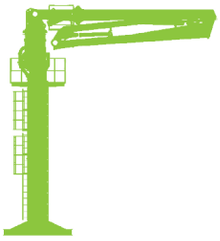


CENTRALES A BETON

LES BETONNIERES PORTEES

POMPES AUTOMOTRICES

POMPES STATIONNAIRES



MAT DE DISTRIBUTION

CENTRALE DE RECYCLAGE

INSTALLATIONS MOBILES DE STETTER.
BÉTON DE QUALITÉ SUR PLACE.

Les centrales à béton mobiles de Stetter s'avèrent particulièrement rentables partout là des chantiers doivent être approvisionnés en grandes quantités en béton de haute qualité pendant une longue période. Peu importe qu'il s'agisse de la construction de voies de circulation, de barrages, de décharges ou d'aéroports, les M 1 et 1,25 - M 2,5 conviennent à ce type de travaux. Elles sont faciles à déplacer, peuvent être transportées rapidement sur des semi-remorques à plateau surbaissé et, grâce aux unités compactes préassemblées et complètement installées, elles sont vite mises en place. L'expérience que nous avons acquise dans le monde entier avec plus de 600 installations mobiles Stetter fait partie intégrante du développement actuel des M1 et **M 1,25 - M 2,5. L'objectif de base – à savoir l'expé-**rience de la mobilitest resté prioritaire.

La M1 est équipée d'un malaxeur à plateau, et atteint une capacité de production d'environ 56 m³ de béton par heure. La M 1,25 - M 2,5 dispose d'un mélangeur à arbre double, débite environ 70-114 m³ de béton par heure et est par conséquent comparable aux installations stationnaires de taille moyenne.

LES MALAXEURS DE STETTER.
TECHNIQUE POUR UNE PRODUCTION PRÉCISE DU BÉTON.

MÉLANGEUR À BAC POUR M1

Les mélangeurs à bac garantissent la fabrication d'un béton de qualité dans toutes les plages de consistance, avec de courts temps de malaxage et un faible dépense d'énergie car ils malaxent aussi bien à l'horizontale qu'à la verticale, avec de courtes voies d'échange.

Les bras de malaxage logés de façon élastique sont protégés contre l'usure par des manchettes en caoutchouc. Les palettes de malaxeur en fonte à haute résistance en version standard peuvent être également fournies sur demande en matière plastique, afin d'assurer une longévité particulièrement élevée.

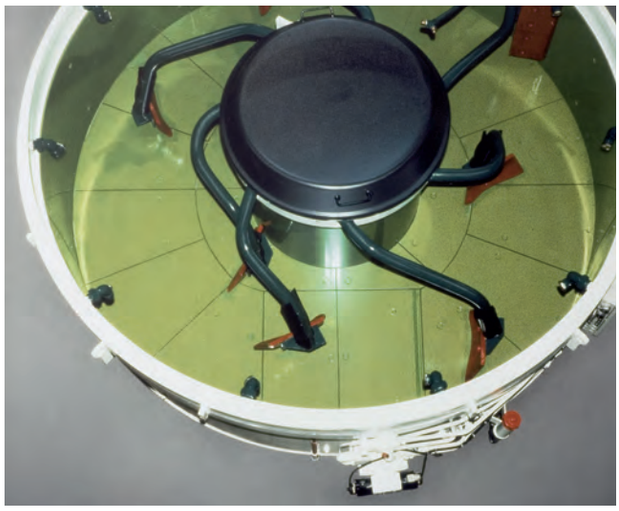
Nous avons revêtu la paroi intérieure, la paroi extérieure et le fond du bac du malaxeur de tôles d'usure interchangeables. Selon la nature des granulats à traiter, le fond du mélangeur peut être protégé par des tôles d'usure normales en acier spécial ou par des carreaux en fonte à haute résistance. les tôles d'usure recouvrant les parois peuvent être retournées.

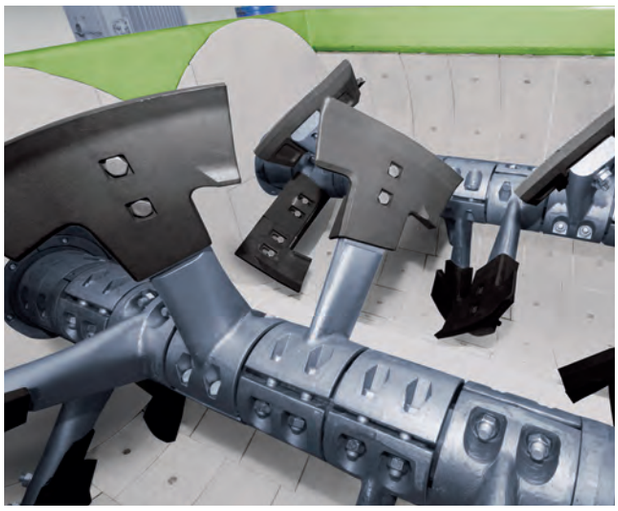
Pour le nettoyage et la maintenance, le couvercle du malaxeur peut être ouvert jusqu'à 50%. La vidange s'effectue à l'aide du tiroir de vidange ou de la trappe.

MALAXEUR À DOUBLE ARBRE

Un excellent pouvoir de malaxage, de courtes durées de malaxage et de vidage, une large palette d'application ainsi qu'une faible usure : voici les caractéristiques du malaxeur à double arbre compact de Stetter. L'utilisation du système de malaxage performant de Stetter permet d'obtenir un mélange intensif du produit à malaxer et, par conséquent, une homogénéité rapide. Les bras du mélangeur en fonte d'acier de haute qualité ont une disposition hélicoïdale. Pour bénéficier d'un résultat de malaxage efficace, un rapide fonctionnement des outillages et un faible degré de remplissage ont été prévus au niveau de la fabrication.

Des matériaux en fonte à haute dureté et rigidité, résistant à l'usure sont utilisés pour le revêtement du bac.





Peu importe la variante pour laquelle vous optez : l'installation mobile de Stetter vous offre tous ces avantages grâce à son système modulaire :

- Montage et démontage rapide,
- Bonne accessibilité,
- Compacité et maintenance aisée,
- Rentabilité, fiabilité, perfection,
- Montage en option d'une balance à glace,
- Montage en option d'une balance à poudre,
- Livrable en option avec boîtier.

BALANCE D'ADJUVANTS

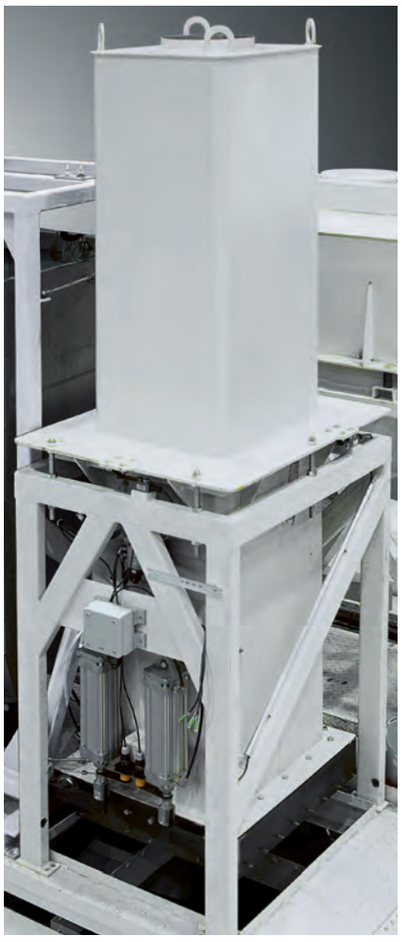
Sur demande, nous équipons également nos malaxeurs d'une balance d'adjuvants à deux chambres. Les additifs sont vidés à l'aide de pompes de vidage qui sont rincées complètement de façon automatique. Les adjuvants sont répartis par une buse dans l'intégralité du produit à malaxer.

BALANCE À GLACE

La balance à glace sert à la pesée de glace en morceaux. Les parois latérales sont légèrement inclinées vers l'extérieur pour assurer le vidage intégral du récipient de pesage.

BALANCE À EAU

L'ajout d'eau est dosée entièrement et automatiquement par un système breveté de balances, pompes et buses. Le système d'eau est conçu de manière à pouvoir marcher sans problème avec de l'eau fraîche, de l'eau recyclée et de l'eau chaude. Après la pesée, une pompe d'eau sous pression spéciale amène l'eau d'apport dans le malaxeur.

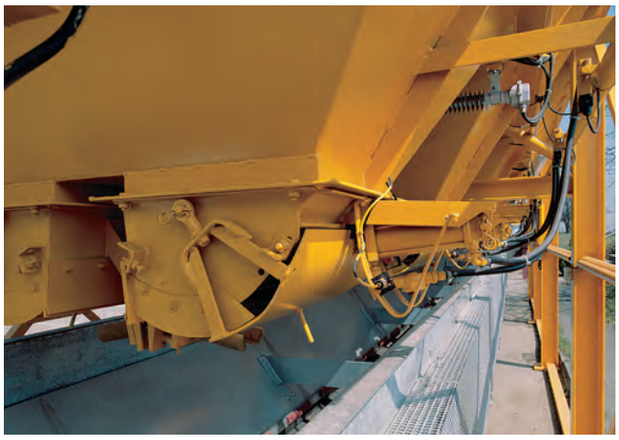


LES CENTRALES A BETON MOBILES DE STETTER.
POLYVALENTES POUR DES UTILISATIONS MONDIALES.

La M1 et la M 1,25 - M 2,5 permettent de tout malaxer, qu'il s'agisse de bétons secs, de béton prêt à l'emploi de toute consistance, de couches de fondation liées de façon hydraulique, de matériaux de recyclage, de mortier ou de chapes à couler.
Les centrales à béton Stetter conviennent pour des utilisations dans le monde entier. Qu'elles soient utilisées dans des zones arctiques, sous des latitudes tropicales à chaleur extrême, les M1 et M 1,25 - M 2,5 de Stetter peuvent être parfaitement équipées en fonction des conditions climatiques et ont fait ainsi partout leurs preuves avec succès. Dans la version hivernale, des injections de vapeur et un apport d'eau chaude assurent la production de béton à -30°C. Deux variantes de silos à agrégats sont disponibles en alternative.

Silo à 4 poches, pouvant être chargé à l'aide des rampes placées de chaque côté.
Le chargeur plat sert alors simultanément de récipient de pesage.

Dans le cas de réserves plus importantes ou de la présence de plus de 4 sortes de granulats, on utilise le silo doseur. La pesée s'effectue alors à l'aide d'une bande de pesage transmettant ensuite les granulats au chargeur.

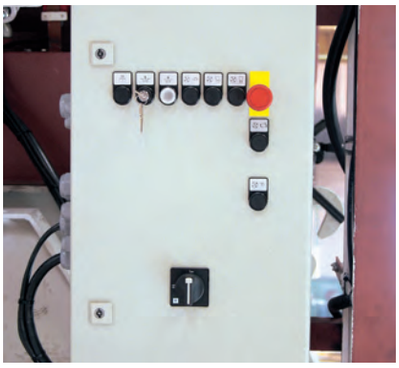


Obturateur de dosage et bande de pesage pour silo doseur.

LES CENTRALES A BETON MOBILES DE STETTER.
MONTAGE FACILE POUR UNE MEILLEURE RENTABILITÉ.

L'installation est transportée sur le chantier sur une semi-remorque. Une grue mobile suffit à la mettre en place. Les unités compactes étant complètement installées et prémontées, il ne s'écoule en général que 8 jours avant la mise en service. Pour le démontage et le remontage : l'installation peut être de nouveau prête à fonctionner en l'espace d'une semaine, si les travaux préliminaires sont effectués.

L'installation est tout aussi rapidement expédiée que montée. Après les prises de mesure, elle est placée et alignée sans fondations, à l'aide d'une grue, sur un terrain plat compacté. Les composants de l'installation, pouvant se rabattre grâce aux articulations, sont orientés avec la grue, mis en position et fixés sans soudage. La partie supérieure, logée de façon rotative, est amenée de la position de transport en position de fonctionnement et est étayée par des axes fixement reliés à la plateforme de fondation. Les parois latérales de la rampe d'accès constituent alors une unité avec les trémies à poches. Il ne reste plus qu'à les remplir de sable et de gravier et de les étancher vers la rampe d'accès. La construction hivernale (en option) est montée en l'espace d'un jour.



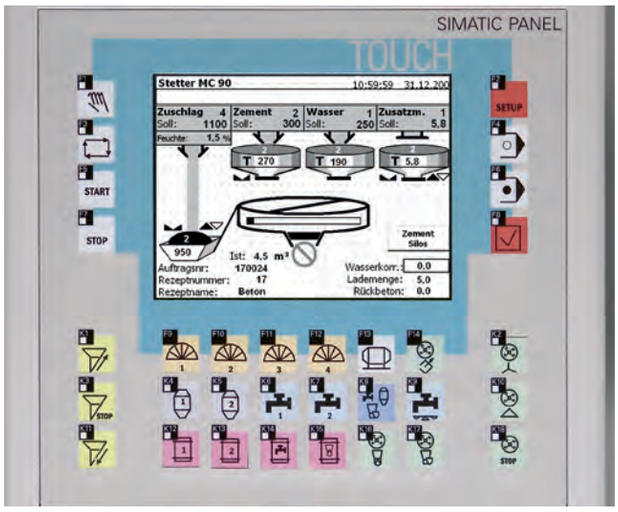
Des connecteurs pour le raccord électrique de la périphérie facilitent le montage et le démontage.

LES SYSTÈMES DE COMMANDE DE STETTER. DÉVELOPPÉS ET FABRIQUÉS PAR NOTRE L'ENTREPRISE POUR LES EXIGENCES LES PLUS SÉVÈRES.

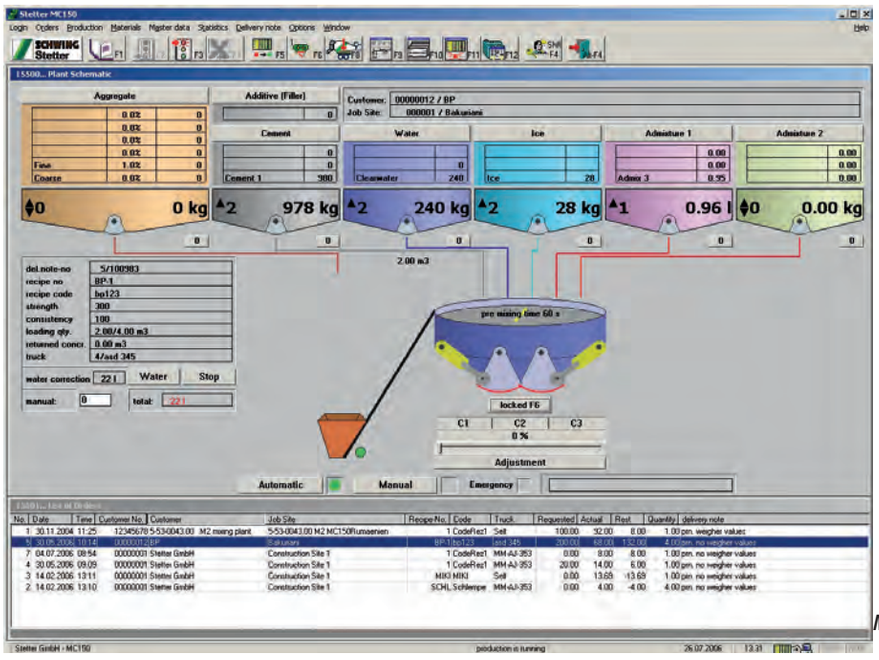
Les centrales à béton mobiles Stetter peuvent être livrées avec divers systèmes de commande propres à l'entreprise et sont logées dans le compartiment de commande intégré ou dans un conteneur séparé. Pour les installations jusqu'à 1m^3, nous recommandons la commande dosage, économique, de type MC 90. L'écran graphique avec boutons poussoirs intégrés rend la manipulation extrêmement aisée, de sorte que la production ne réclame la pression que de peu de touches.

Pour les centrales plus importantes, Stetter propose d'autres systèmes de commande modulaires configurés suivant vos besoins. La commande MC 150 étant conçue de façon aussi flexible qu'extensible, elle permet une utilisation pour chaque type d'installation.

La nouvelle génération de commandes MC 400 satisfait aux exigences les plus complexes en terme de système de dosage et de pesage. Elle se distingue par un écran graphique aussi simple que confortable à manipuler et permet aussi bien l'interaction de postes de travail et la planification de productions que la commande de plusieurs usines et des fonctions de facturation complexes. La MC 400 est conçue sous forme de commande à pupitre des types 950 et 970 et convient à tous les genres d'installations. Elle nécessite cependant la présence d'un conteneur ou d'une salle de commande séparé(e).



MC 90



MC 150/MC 400

INSTALLATIONS MOBILES STETTER.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES				M 1	M 1,25	M 2,25	M 2,5
Installation complète	Surface nécessaire	m^3	TZ/RS	ca. 440/760	ca. 480/800	ca. 480/820	ca. 480/820
	Débit de béton compacté	m^3/h		56	70	108	114
	Longueur totale [1]	m	TZ/RS [1]	21/32	22/33	22/34	22/34
	Largeur totale	m	TZ/RS	21/24	22/24	22/24	22/24
	Hauteur totale sans doseur	m	avec boîtier	9,0	10,5	11	11
	Hauteur de déversement béton	m		4,0	4,1	4,1	4,1
	Poids total [2]	to	TZ/RS [2]	19/11	24/15	31/22	31/22
	Tension de service	V		400	400	400	400
	Puissance raccordée	kVA		120	135	200	200
Cotes pour le transport	Hauteur de chargement	m		3,4	3,4	3,4	3,4
	Longueur totale	m	TZ	12,15/9,1	15/12	15,8/12	15,8/12
	de chargement./appui	RS		9,8/8,9	12,3/9,6	13,1/10,3	13,1/10,3
	Largeur de chargement	m	version RS	2,5	3		
Commande	Type			Commande en armoire à pupitre	Commande à pupitre	Commande à pupitre	Commande à pupitre
	Unité de malaxage	Type de malaxeur		T 1000	DW 1,25	DW 2,25	DW 2,5
	Puissance du malaxeur	kW		37	45	75	2 x 37
	Malaxage	1/h		56	58	48	46
	Remplissage de béton	m^3		1	1,25	2,25	2,5
	Remplissage à sec	m^3		1,5	1,875	3,375	3,75
	Taille maxi de grain rond/concassé	mm		80/63	63/63	80/63	80/63
Unité chargeur	Puissance	kW		15	18,5	37	37
	Vitesse moyenne du chargeur	m/s		0,5	0,6	0,5	0,5
	Course du chargeur	m	TZ/RS	8,2/7,7	10,1/9,6	10,5/10	10,5/10
	Nombre de cellules de pesée	Pces		4	4	4	4
Compresseur	Pression du système	bar		10	10	10	10
	Volume réservoir de pression	ltr.		150	250	250	250
Balance à ciment	Capacité de pesage ciment	kg/dm^3		500/650	750/1.040	1.350/1.760	1.350/1.760
	Nbre de cellules de pesée ciment	Pces		3	3	3	3
Balance à eau	Capacité de pesage eau	kg		250	375	680	680
	Nbre de cellules de pesée eau	Pces		1	3	3	3
Doseur de poches granulat	Capacité	m^3		40	55	70	70
	Nombre de chambres	Pces		4	4	4	4
	Obturateurs de dosage granulat	Pces		5	5		
	Remplissage	Pces		par chargeur à palettes	par chargeur à palettes	par chargeur à palettes	par chargeur à palettes
	Bord de remplissage	m		4,95	4,95	5,10	5,10
	Largeur rempliss. par chambre	m		3,20	3,30	3,30	3,30
Poste de dosage suivant la version	Capacité	m^3		32/36/45	32/36/45	32/36/45	32/36/45
		m		3,15/3,5/4,0	3,15/3,5/4,0	3,15/3,5/4,0	3,15/3,5/4,0
	Nombre de chambres	Pces		3 à 6	3 à 6	4 à 6	4 à 6
	Obturateurs de dosage granulat	Pces		2 par chambre	2 par chambre	2 par chambre	2 par chambre
	Remplissage	Pces		par chargeur à palettes	par chargeur à palettes	par chargeur à palettes	par chargeur à palettes
	Bord de remplissage	m		5,20	5,20	5,20	5,20
	Capacité de pesage	kg		2.500	3200	5.000	5600

[1] Pour l'utilisation d'un poste de dosage à 4 chambres.

[2] Poids seulement pour l'appareil de base sans poste de dosage ni accessoires.

SCHWING-STETTER TOUJOURS PROCHE DE SES CLIENTS.

- Site de production principal
- Filiale de production
- Unité commerciale et après-vente indépendante.

Sous réserve de modifications techniques et dimensionnelles. Les illustrations n'ont qu'un caractère informatif. La fourniture précise de série est indiquée dans l'offre.

Stetter

Stetter GmbH | Postfach 19 42 | D-87689 Memmingen | Téléphone +49 (0) 8331 / 78-0
Téléfax +49 (0) 8331 / 78-275 | info@stetter.de | www.stetter.de