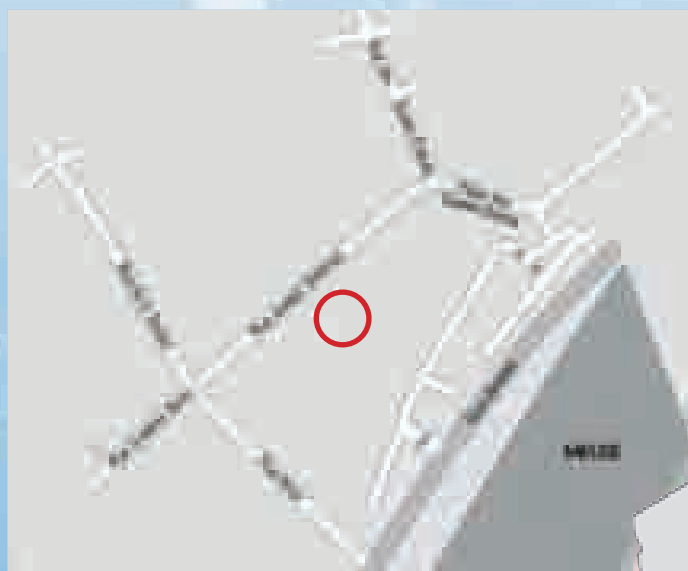




## PLAN D'ACCES



**Rue J. Wettinck, 31**  
**B-4101 Jemeppe S/Meuse**

**Directeur commercial :**  
M. Carlos Ubieta

**Contact :**

Tél : +32 4 234 77 77

Fax : +32 4 234 77 88

E-mail : [info@outilac.be](mailto:info@outilac.be)

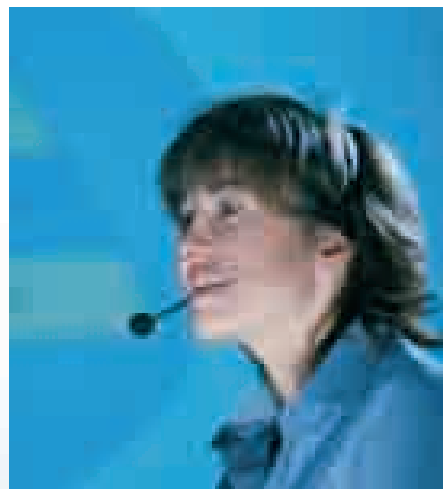


Autoroute A 604  
Sortie N°4, Jemeppe  
Suivre direction Huy





**Ils sont là pour vous servir!  
Pour toutes vos communications,  
formez :**



### **SIEGE SOCIAL**

**Tél : + 32-(0)4.234.77.77**

**Fax : + 32-(0)4.234.77.88**

**E-mail : [info@outilac.be](mailto:info@outilac.be)**

#### **SERVICE COMMERCIAL (*lignes directes*)**

Tél. 32-(0)4 234 77 60  
4 234 77 61  
4 234 77 62  
4 234 77 63

#### **SERVICE INFORMATIQUE**

Tél. 32-(0)4 234 77 93

#### **SERVICE COMPTABILITE**

Tél. 32-(0)4 234 77 91  
4 234 77 92  
4 234 77 94  
4 234 77 95

#### **SERVICE EXPORTATION**

Tél. 32-(0)4 234 77 70  
4 234 77 72  
4 234 77 73  
4 234 77 54

#### **SERVICE FACTURATION**

Tél. 32-(0)4 234 77 78

#### **SERVICE ACHATS**

Tél. 32-(0)4 234 77 57  
4 234 77 58  
4 234 77 59

#### **SERVICE MAGASIN**

Tél. 32-(0)4 234 77 79

#### **SUIVI DES COMMANDES**

Tél. 32-(0)4 234 77 78

#### **ASSURANCE QUALITE**

Tél. 32-(0)4 234 77 72

**Heures d'ouverture (*sans interruption*)** De 8 à 17 heures du lundi au jeudi.  
De 8 à 16 heures le vendredi.  
Les bureaux et magasins sont fermés le samedi.

## DIVISION OUTILACHAR

Parc Industriel de Jumet

Rue Troisième

B-6040 Jumet

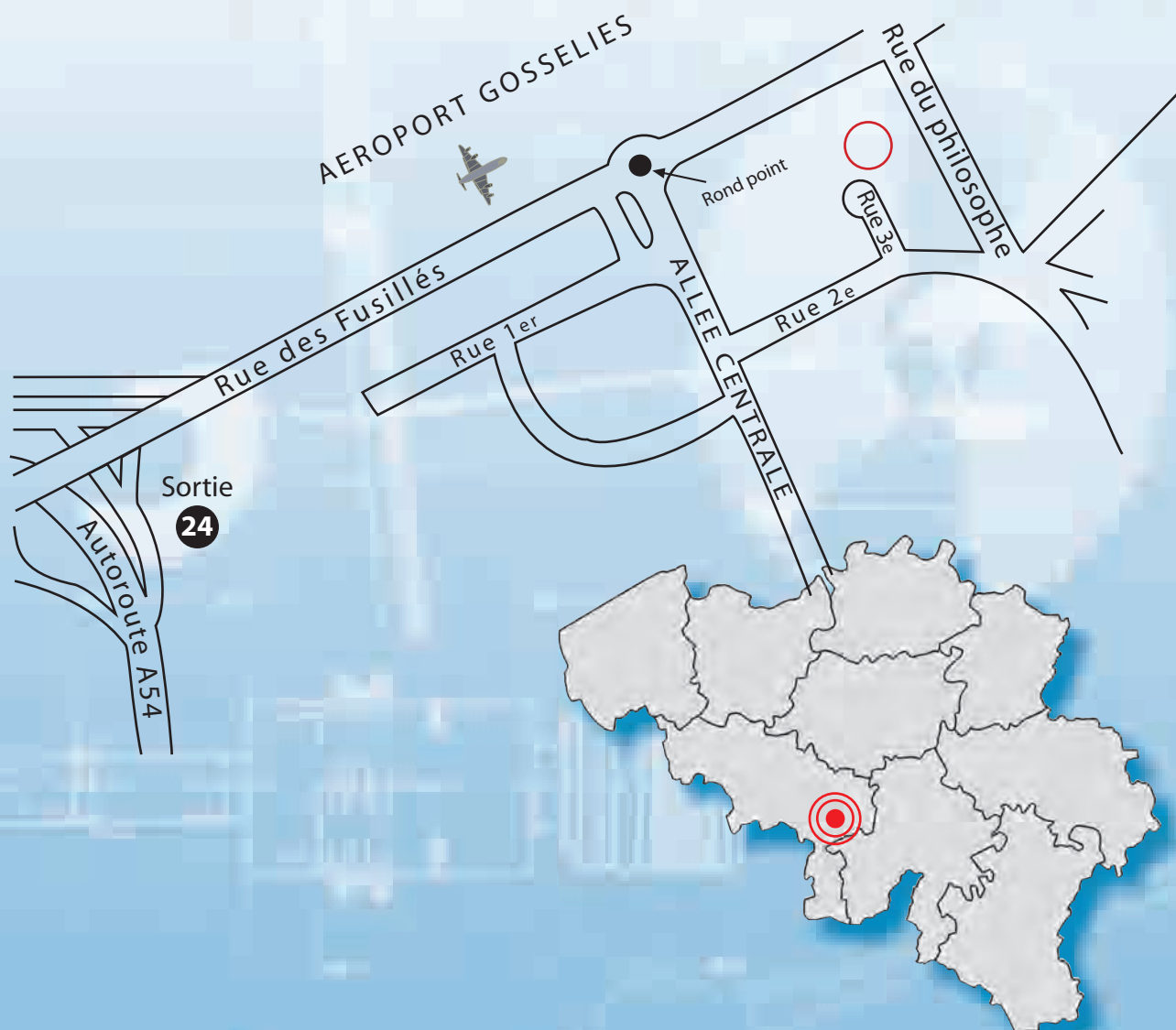
Responsable des ventes : M. Michel Provyn

Secteur : Hainaut

Contact : Tél : +32 71 37 12 00

Fax : +32 71 37 16 50

E-mail : [outilachar@outilac.be](mailto:outilachar@outilac.be)



### En venant de

#### • Bruxelles ou de Charleroi :

- Autoroute A54 direction Charleroi
- Sortie 24 = Aéroport de Gosselies
- Suivre aéroport

#### • Liège :

- Autoroute E42 direction Charleroi
- Sortie 15 = Fleurus
- Suivre aéroport

#### • Mons :

- Autoroute E19, ensuite E42
- Prendre la A54 direction Charleroi
- Sortie 24
- Suivre aéroport

# Implantations dans le monde

## Outilac Belgique :

Rue J. Wettinck, 31  
B-4101 Jemeppe S/Meuse  
Année de création : 1948  
Responsable : M. Carlos Ubieta  
Secteurs : Namur, Liège, Limbourg  
Luxembourg et exportation  
Contact : Tél. +32 4 234 77 77  
Fax. +32 4 234 77 88  
Email : [info@outilac.be](mailto:info@outilac.be)

## Outilac France :

Rue de la Justice  
F-59330-Hautmont  
Année de création : 1993  
Responsable : M. Patrick Brancheau  
Secteurs : Nord de la France  
Contact : Tél. +33 3 27 63 88 88  
Fax. +33 3 27 63 72 72  
Email : [france@outilac.com](mailto:france@outilac.com)

## Outilac Espagne :

Calle Jose Oto, 5  
E-50420-Cadrete (Zaragoza)  
Année de création : 2003  
Responsable : M. Sergi Constanti  
Secteurs : Péninsule ibérique  
Contact : Tél. +34 93 210 16 67  
Fax. +34 93 213 68 87  
Email : [spain@outilac.com](mailto:spain@outilac.com)

## Outilac Algérie :

Dz-Alger-Birkhadem  
Année de création : 2001  
Responsable : M. Mekkaci  
Secteurs : Algérie  
Contact : Tél. +213 21 56 16 66  
Fax. +213 21 56 16 67  
Email : [algerie@outilac.com](mailto:algerie@outilac.com)

## Outilac Tunisie :

Tn-1053-Tunis  
Année de création : 1999  
Responsable : M. Sami Kraiem  
Secteurs : Tunisie  
Contact : Tél. +216 71 96 24 71  
Fax. +216 71 96 25 35  
Email : [tunisie@outilac.com](mailto:tunisie@outilac.com)

## Outilac Mauritanie :

Mr-Nouakchott  
Année de création : 1980  
Responsable : M. Mohamed Ewva  
Secteurs : Mauritanie  
Contact : Tél. +222 525 74 12  
Fax. +222 529 37 01  
Email : [mauritanie@outilac.com](mailto:mauritanie@outilac.com)

## Outilac Sénégal :

Dakar-Kermel  
Sn-Sénégal  
Année de création : 1997  
Responsable : M. Richard Bossu  
Secteurs : Sénégal, Mali, Cap Vert,  
Gambie, Guinée  
Contact : Tél. +221 832 21 31  
Fax. +221 832 21 30  
Email : [senegal@outilac.com](mailto:senegal@outilac.com)

## Outilac Iran :

Ir-15168-Tehran  
Année de création : 1995  
Responsable : M. Ali Bonakdar  
Secteurs : Iran  
Contact : Tél. +98911 2902275  
Fax. +9821 2369793  
Email : [iran@outilac.com](mailto:iran@outilac.com)

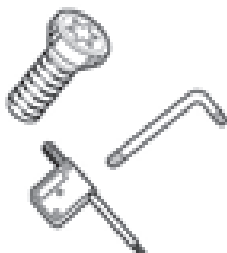


suite

**FRAISES A QUEUE CYLINDRIQUE OU A EMBOUT FILETE**

**PIECES DE RECHANGE POUR CESP-CFSP-CGSP**

CM0



description	utilisation	Code commande	€	☑
Vis de fixation	Autres modèles	<b>391M TS52</b>	3,32	■
Vis	Autres modèles	<b>391M TS5</b>	3,32	■
Vis	041S16L/S	<b>391M TS4</b>	3,32	■
Clé	Autres modèles	<b>398M TKY25R</b>	1,14	■
Clé	041S16L	<b>398M TKY15F</b>	3,53	■

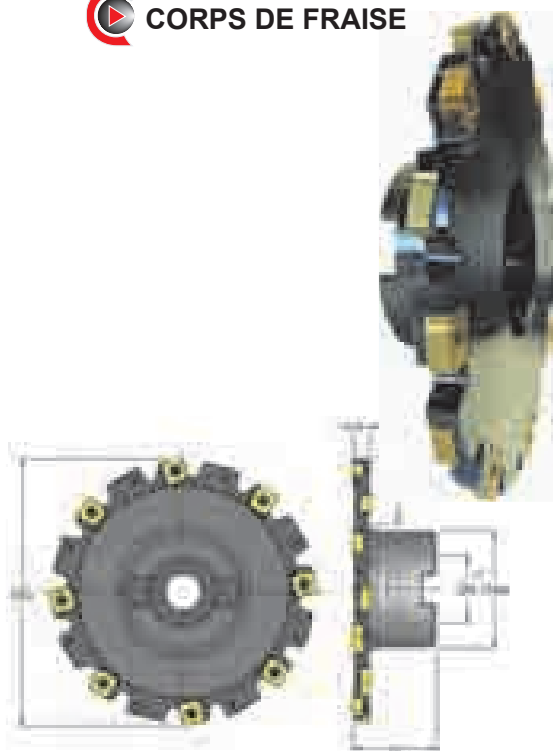
**FRAISES A RAINURER ET TRONÇONNER**

**CORPS DE FRAISE**

CM2



Code commande : **315**



D	d	b	da	H	Z	Type insert	Ref	€	☑
63	22	4	40	50	8	SNHX1102...	<b>6304</b>	428,00	■
63	22	5	40	50	8	SNHX1103...	<b>6305</b>	428,00	■
63	22	6	40	50	6	SNHX1203...	<b>6306</b>	428,00	■
80	22	4	40	50	10	SNHX1102...	<b>8004</b>	484,00	■
80	22	5	40	50	10	SNHX1103...	<b>8005</b>	484,00	■
80	22	6	40	50	8	SNHX1203...	<b>8006</b>	484,00	■
100	27	4	48	50	12	SNHX1102...	<b>10004</b>	566,00	■
100	27	5	48	50	12	SNHX1103...	<b>10005</b>	566,00	■
100	27	6	48	50	10	SNHX1203...	<b>10006</b>	546,00	■
100	27	7/8	48	50	10	SNHX1204/45...	<b>10008</b>	546,00	■
100	27	10	48	50	10	SNHX1205...	<b>10010</b>	546,00	■
125	40	6	70	50	12	SNHX1203...	<b>12506</b>	629,00	□
125	40	7/8	70	50	12	SNHX1204/45...	<b>12508</b>	629,00	■
125	40	10	70	50	12	SNHX1205...	<b>12510</b>	629,00	■
125	40	12	70	50	12	SNHX1207...	<b>12512</b>	629,00	■
160	40	6	70	50	16	SNHX1203...	<b>16006</b>	721,00	■
160	40	7/8	70	50	16	SNHX1204/45...	<b>16008</b>	721,00	■
160	40	10	70	50	16	SNHX1205...	<b>16010</b>	721,00	□
160	40	12	70	50	16	SNHX1207...	<b>16012</b>	721,00	□

**PIECES DE RECHANGE POUR FRAISES A RAINURER ET TRONÇONNER**

CM2



description	utilisation	Code commande	€	☑
Vis de plaquette	Fraise ép. 4 mm	<b>391 C93504</b>	3,00	■
Vis de plaquette	Fraise ép. 5 mm	<b>391 C93505</b>	3,00	■
Vis de plaquette	Fraise ép. 6 mm	<b>391 C94005</b>	3,00	■
Vis de plaquette	Fraise ép. 7/8 mm	<b>391 C94006</b>	3,00	■
Vis de plaquette	Fraise ép. 10 mm	<b>391 C94008</b>	3,00	■
Vis de plaquette	Fraise ép. 12 mm	<b>391 C94010</b>	3,00	■
Clé	Fraise ép. 4 et 5 mm	<b>398 5609</b>	6,00	■
Clé	Fraise ép. 6,7/8, 10 et 12 mm	<b>398 5615</b>	6,00	■
Vis de corps	Fraise Dia. 63 et 80 mm	<b>391 AL1040</b>	2,00	■
Vis de corps	Fraise Dia. 100, 125 et 160 mm	<b>391 VBSF12L</b>	4,00	■

## PLAQUETTES DE FRAISAGE

## FORME "PARALLELOGRAMME" 85°

MITSUBISHI

## Type AOMT... - M

(AVEC BRISE COPEAU "M")

Code commande : 312M CM6Carbure revêtu  
**VP 15 TF**Carbure revêtu  
**VP 20 RT**

Universelle

Pour Inox

Ref € € 

AOMT 123604PEER-M

VP 15 TF 9,10 VP 20 RT 9,10 

AOMT 123608PEER-M

VP 15 TF 9,10 VP 20 RT 9,10 

AOMT 123612PEER-M

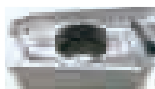
VP 15 TF 9,10 VP 20 RT 9,10 

AOMT 123616PEER-M

VP 15 TF 9,10 VP 20 RT 9,10 

## Type APGT... - G

(AVEC BRISE COPEAU "G")

Code commande : 311M CM6Carbure métallique  
**HTI 10**

Pour Aluminium

Ref € 

APGT 1135PDFR-G2

HTI 10 9,33 

APGT 1604PDFR-G2

HTI 10 13,20 

## Type APMT... - H

(AVEC BRISE COPEAU "H")

Code commande : 311M CM6Carbure revêtu  
**F 7030**Carbure revêtu  
**VP 15 TF**Cermet  
**NX 2525**

Pour Acier

Universelle

Universelle

Ref € Ref € Ref € 

APMT 1135PDER-H1

NX 2525 8,91 

APMT 1135PDER-H2

F 7030 9,70 VP 15 TF 9,70 

APMT 1604PDER-H2

F 7030 13,20 VP 15 TF 13,20 NX 2525 12,20 

## Type APMT... - M

(AVEC BRISE COPEAU "M")

Code commande : 311M CM6Carbure revêtu  
**F 7030**Carbure revêtu  
**VP 15 TF**

Pour Acier

Universelle

Ref € Ref € 

APMT 1135PDER-M2

F 7030 9,70 VP 15 TF 9,70 

APMT 1604PDER-M2

F 7030 13,20 VP 15 TF 13,20



suite

**PLAQUETTES DE FRAISAGE**

**FORME "TRIGON"**



<b>Type JDMW... - FT</b>		<b>(AVEC BRISE COPEAU "FT")</b>						Code commande : <b>312M</b> <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">CM6</span>	
	<b>Carbure revêtu FH 7020</b>		<b>Carbure revêtu VP 15 TF</b>		<b>Carbure revêtu VP 30 RT</b>				
	<b>Pour Acier</b>		<b>Universelle</b>		<b>Pour Inox</b>				
	Ref	€	✓	Ref	€	✓	Ref	€	
	JDMW 09T320ZDSR-FT	FH 7020	10,00	■	VP 15 TF	10,00	■	VP 30 RT	10,00
JDMW 120420ZDSR-FT	FH 7020	10,30	■	VP 15 TF	10,30	■	VP 30 RT	10,30	
JDMW 140520ZDSR-FT	FH 7020	11,50	■	VP 15 TF	11,50	■	VP 30 RT	11,50	

<b>Type JOMW... - FT</b>		<b>(AVEC BRISE COPEAU "FT")</b>						Code commande : <b>312M</b> <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">CM6</span>	
	<b>Carbure revêtu FH 7020</b>		<b>Carbure revêtu VP 15 TF</b>		<b>Carbure revêtu VP 30 RT</b>				
	<b>Pour Acier</b>		<b>Universelle</b>		<b>Pour Inox</b>				
	Ref	€	✓	Ref	€	✓	Ref	€	
	JOMW 080320ZZSR-FT	FH72	9,50	■	VP 15 TF	9,50	■	VP 30 RT	9,50

**FORME "OCTOGONALE"**



<b>Type OEMX... - JS</b>		<b>(AVEC BRISE COPEAU "JS")</b>						Code commande : <b>311M</b> <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">CM6</span>	
	<b>Carbure revêtu F 7030</b>								
	<b>Pour Acier</b>								
	Ref	€	✓						
	OEMX 12T3EER1-JS	F 7030	9,75	□					
OEMX 1705EER1-JS	F 7030	13,90	■						

**FORME SPECIFIQUE**



<b>Type QOGT... - G</b>		<b>(AVEC BRISE COPEAU "G")</b>						Code commande : <b>312M</b> <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">CM6</span>	
	<b>Carbure métallique HTI 10</b>								
	<b>Pour Aluminium</b>								
	Ref	€	✓						
	QOGT 0830R-G1	HTI 10	7,50	■					
QOGT 1035R-G1	HTI 10	10,10	■						
QOGT 1342R-G1	HTI 10	10,60	■						
QOGT 1651R-G1	HTI 10	11,30	■						
QOGT 2062R-G1	HTI 10	12,60	□						
QOGT 2576R-G1	HTI 10	13,40	□						


<b>Type QOMT... - M</b>		<b>(AVEC BRISE COPEAU "M")</b>						Code commande : <b>312M</b> <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">CM6</span>	
	<b>Carbure revêtu VP 15 TF</b>		<b>Carbure revêtu VP 30 RT</b>						
	<b>Universelle</b>		<b>Pour Inox</b>						
	Ref	€	✓	Ref	€	✓			
	QOMT 0830R-M2	VP 15 TF	7,30	■	VP 30 RT	7,30	□		
QOMT 1035R-M2	VP 15 TF	9,88	■	VP 30 RT	9,88	■			
QOMT 1342R-M2	VP 15 TF	10,40	■	VP 30 RT	10,40	■			
QOMT 1651R-M2	VP 15 TF	11,00	■	VP 30 RT	11,00	■			
QOMT 2062R-M2	VP 15 TF	12,40	■	VP 30 RT	12,40	■			
QOMT 2576R-M2	VP 15 TF	13,20	□	VP 30 RT	13,20	□			

suite

## PLAQUETTES DE FRAISAGE


## FORME "RONDE"

MITSUBISHI

Type RDHX	Code commande : 311M <span>CM6</span>					
	Carbure revêtu <b>F 7030</b>		Carbure revêtu <b>VP 15 TF</b>		Carbure revêtu <b>VP 05 HT</b>	
	Pour Acier		Universelle		Pour Inox	
	Ref	€ <input type="checkbox"/>	Ref	€ <input type="checkbox"/>	Ref	€ <input type="checkbox"/>
RDHX 0501M0E					VP 05 HT	7,46 <input type="checkbox"/>
RDHX 0501M0S	F 7030	7,46 <input type="checkbox"/>	VP 15 TF	7,46 <input type="checkbox"/>		
RDHX 0702M0E					VP 05 HT	7,25 <input type="checkbox"/>
RDHX 0702M0S	F 7030	7,25 <input type="checkbox"/>	VP 15 TF	7,25 <input type="checkbox"/>		
RDHX 07T1M0E					VP 05 HT	7,25 <input type="checkbox"/>
RDHX 07T1M0S	F 7030	7,25 <input type="checkbox"/>	VP 15 TF	7,25 <input type="checkbox"/>		
RDHX 1003M0E					VP 05 HT	7,13 <input type="checkbox"/>
RDHX 1003M0S	F 7030	7,13 <input type="checkbox"/>	VP 15 TF	7,13 <input type="checkbox"/>		
RDHX 12T3M0E					VP 05 HT	7,78 <input type="checkbox"/>
RDHX 12T3M0S	F 7030	7,78 <input type="checkbox"/>	VP 15 TF	7,78 <input type="checkbox"/>		
RDHX 1604M0E					VP 05 HT	10,00 <input type="checkbox"/>
RDHX 1604M0S	F 7030	10,00 <input type="checkbox"/>	VP 15 TF	10,00 <input type="checkbox"/>		

## FORME "CARREE" 90°


MITSUBISHI

Type SEEN	Code commande : 311M <span>CM6</span>							
	Carbure revêtu <b>F 7010</b>		Carbure revêtu <b>F 7030</b>		Carbure revêtu <b>F 5010</b>		Cermet <b>NX 2525</b>	
	Pour Acier		Pour Acier		Pour Fonte		Universelle	
	Ref	€ <input type="checkbox"/>	Ref	€ <input type="checkbox"/>	Ref	€ <input type="checkbox"/>	Ref	€ <input type="checkbox"/>
SEEN 1203AFSN1			F 7030	8,65 <input type="checkbox"/>	F 5010	8,65 <input type="checkbox"/>		
SEEN 1203AFTN1	F 7010	8,65 <input type="checkbox"/>			F 5010	8,65 <input type="checkbox"/>	NX 2525	8,00 <input type="checkbox"/>
SEEN 1203EFSR1			F 7030	8,65 <input type="checkbox"/>	F 5010	8,65 <input type="checkbox"/>		
	Carbure métallique <b>UTI 20 T</b>		Carbure métallique <b>HTI 10</b>					
	Pour Acier		Pour Fonte					
	Ref	€ <input type="checkbox"/>	Ref	€ <input type="checkbox"/>				
SEEN 1203AFFN1			HTI 10	6,50 <input type="checkbox"/>				
SEEN 1203AFTN1	UTI 20 T	6,50 <input type="checkbox"/>						
SEEN 1203EFFR1			HTI 10	6,50 <input type="checkbox"/>				
SEEN 1203EFTR1	UTI 20 T	6,50 <input type="checkbox"/>						

## Type SEER... - JS

(AVEC BRISE COPEAU "JS")

Code commande : 311M CM6

	Carbure revêtu <b>F 7010</b>		Carbure revêtu <b>F 7030</b>		Carbure revêtu <b>F 5010</b>	
	Pour Acier		Pour Acier		Pour Fonte	
	Ref	€ <input type="checkbox"/>	Ref	€ <input type="checkbox"/>	Ref	€ <input type="checkbox"/>
SEER 1203AFEN-JS			F 7030	8,65 <input type="checkbox"/>	F 5010	8,65 <input type="checkbox"/>
SEER 1204AFEN-JS	F 7010	10,80 <input type="checkbox"/>				



*suite*

**PLAQUETTES DE FRAISAGE**

*suite*

**FORME "CARREE" 90°**



**Type SEET... - JL**

(AVEC BRISE COPEAU "JL") pour finition

Code commande : **311M** CM6



**Cermet**  
**NX 4545**

Pour Acier et Inox

Ref €

**SEET 13T3AGEN-JL**    **NX 4545**    10,60 ■

**Type SEGT... - JP**

(AVEC BRISE COPEAU "JP")

Code commande : **311M** CM6



**Carbure métallique**  
**HTI 10**

Pour Aluminium

Ref €

**SEGT 13T3AGFN-JP**    **HTI 10**    9,11 ■

**Type SEMT... - JH**

(AVEC BRISE COPEAU "JH") pour Ebauche

Code commande : **311M** CM6



Carbure revêtu <b>F 7030</b>	Carbure revêtu <b>F 5010</b>	Carbure revêtu <b>VP 15 TF</b>	Carbure revêtu <b>VP 30 RT</b>
Pour Acier	Pour Fonte	Universelle	Pour Inox
Ref € <input checked="" type="checkbox"/>	Ref € <input checked="" type="checkbox"/>	Ref € <input checked="" type="checkbox"/>	Ref € <input checked="" type="checkbox"/>

**SEMT 13T3AGSN-JH**    **F 7030**    9,01 ■    **F 5010**    9,01 ■    **VP 15 TF**    9,01 ■    **VP 30 RT**    9,01 ■

**Type SEMT... - JM**

(AVEC BRISE COPEAU "JM") pour usage général

Code commande : **311M** CM6



Carbure revêtu <b>F 7030</b>	Carbure revêtu <b>F 5010</b>	Carbure revêtu <b>VP 15 TF</b>	Carbure revêtu <b>VP 30 RT</b>
Pour Acier	Pour Fonte	Universelle	Pour Inox
Ref € <input checked="" type="checkbox"/>	Ref € <input checked="" type="checkbox"/>	Ref € <input checked="" type="checkbox"/>	Ref € <input checked="" type="checkbox"/>

**SEMT 13T3AGSN-JM**    **F 7030**    9,01 ■    **F 5010**    9,01 ■    **VP 15 TF**    9,01 ■    **VP 30 RT**    9,01 ■

**Type SNHX...- TS62**

(BRISE COPEAU "TS62")

Code commande : **312** CM2



**Carbure revêtu**  
**T 525**

Universelle

Ref €

<b>SNHX 1102-TS62</b>	<b>T 525</b> 10,90 ■
<b>SNHX 1103-TS62</b>	<b>T 525</b> 11,10 ■
<b>SNHX 1203-TS62</b>	<b>T 525</b> 11,40 ■
<b>SNHX 1204-TS62</b>	<b>T 525</b> 12,30 ■
<b>SNHX 12045-TS62</b>	<b>T 525</b> 12,90 ■
<b>SNHX 1205-TS62</b>	<b>T 525</b> 13,30 ■
<b>SNHX 1207-TS62</b>	<b>T 525</b> 14,30 ■

suite

## PLAQUETTES DE FRAISAGE

suite

## FORME "CARREE" 90°

MITSUBISHI

## Type SOGT... - JP

(AVEC BRISE COPEAU "JP")

Code commande : 311M CM6Carbure métallique  
**HTI 10**

Pour Aluminium

Ref € 

SOGT 12T308PEFR-JP HTI 10 9,11 ■

## Type SOMT... - JH

(AVEC BRISE COPEAU "JH") pour Ebauche

Code commande : 311M CM6Carbure revêtu  
**F 7030**Carbure revêtu  
**VP 15 TF**Carbure revêtu  
**VP 30 RT**

Pour Acier

Universelle

Pour Inox

Ref € Ref € Ref € 

SOMT 12T308PEER-JH F 7030 8,96 ■ VP 15 TF 8,96 ■ VP 30 RT 8,96 ■

## Type SOMT... - JM

(AVEC BRISE COPEAU "JM") pour usage général

Code commande : 311M CM6Carbure revêtu  
**F 7030**Carbure revêtu  
**F 5010**Carbure revêtu  
**VP 15 TF**Carbure revêtu  
**VP 30 RT**

Pour Acier

Pour Fonte

Universelle

Pour Inox

Ref € Ref € Ref € Ref € 

SOMT 12T308PEER-JM F 7030 8,96 ■ F 5010 8,96 □ VP 15 TF 8,96 ■ VP 30 RT 8,96 □

Cermet  
**NX 4545**

Pour Acier et Inox

Ref € 

SOMT 12T308PEER-JM NX 4545 8,30 □

## Type SPEN...

Code commande : 311M CM6Carbure revêtu  
**F 7030**Carbure revêtu  
**F 5010**Cermet  
**NX 2525**

Pour Acier

Pour Fonte

Universelle

Ref € Ref € Ref € 

SPEN 1203EDR F 7030 9,01 ■ F 5010 9,01 ■ NX 2525 8,30 □

## Type SPMW...

Code commande : 311M CM6Carbure revêtu  
**UP 20 M**Cermet  
**NX 4545**Carbure métallique  
**UTI 20 T**

Pour Acier

Pour Acier et Inox

Universelle

Ref € Ref € Ref € 

SPMW 090304 UP 20 M 4,43 □ UTI 20 T 3,30 □

SPMW 090308 UP 20 M 4,43 □ UTI 20 T 3,30 □

SPMW 120304 UP 20 M 5,65 □ NX 4545 5,20 □ UTI 20 T 4,21 □

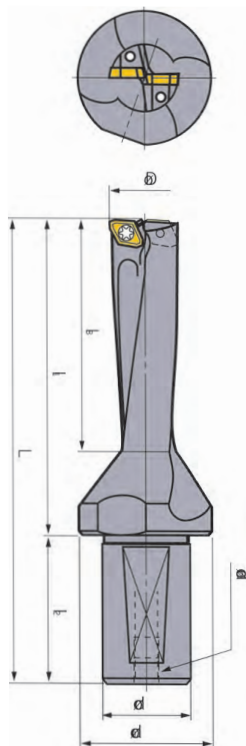
SPMW 120308 UP 20 M 5,65 □ NX 4545 5,20 ■ UTI 20 T 4,21 ■

## FORETS A PLAQUETTES INDEXABLES

## CORPS DE FORETS TAFM (3xD)

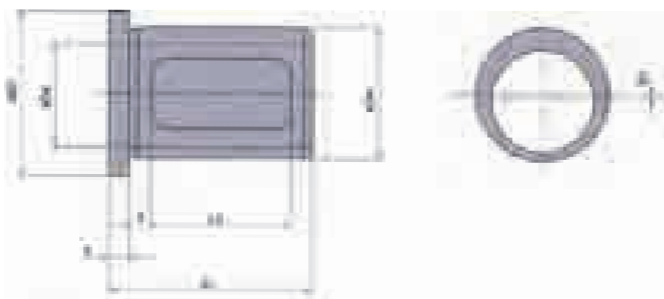


Code commande :

335M TAFM CM2Existe en 2xD et 4xD  
et jusqu'au Ø 56 mmAvec arrosage  
par le centre

D	L	l1	l2	l3	d	Nbre inserts	Ref	€	<input type="checkbox"/>
12	94	51	43	41	20	2	1200F20	250,00	<input type="checkbox"/>
13	97	54	43	44	20	2	1300F20	250,00	<input type="checkbox"/>
14	100	57	43	47	20	2	1400F20	250,00	<input type="checkbox"/>
15	103	60	43	50	20	2	1500F20	250,00	<input type="checkbox"/>
16	123	73	50	54	25	2	1600F25	251,00	<input type="checkbox"/>
17	126	76	50	58	25	2	1700F25	251,00	<input type="checkbox"/>
18	129	79	50	61	25	2	1800F25	251,00	<input type="checkbox"/>
19	132	82	50	65	25	2	1900F25	251,00	<input type="checkbox"/>
20	135	85	50	68	25	2	2000F25	251,00	<input type="checkbox"/>
21	138	88	50	71	25	2	2100F25	263,00	<input type="checkbox"/>
22	141	91	50	75	25	2	2200F25	263,00	<input type="checkbox"/>
23	144	94	50	78	25	2	2300F25	263,00	<input type="checkbox"/>
24	147	97	50	82	25	2	2400F25	263,00	<input type="checkbox"/>
25	155	100	55	85	32	2	2500F32	263,00	<input type="checkbox"/>
26	158	103	55	88	32	2	2600F32	289,00	<input type="checkbox"/>
27	161	106	55	92	32	2	2700F32	289,00	<input type="checkbox"/>
28	164	109	55	95	32	2	2800F32	289,00	<input type="checkbox"/>
29	167	112	55	99	32	2	2900F32	289,00	<input type="checkbox"/>
30	185	120	65	102	32	2	3000F32	289,00	<input type="checkbox"/>
31	188	123	65	105	32	2	3100F32	326,00	<input type="checkbox"/>
32	191	126	65	109	32	2	3200F32	326,00	<input type="checkbox"/>
33	194	129	65	112	32	2	3300F32	326,00	<input type="checkbox"/>
34	197	132	65	116	32	2	3400F32	326,00	<input type="checkbox"/>
35	200	135	65	119	21	2	3500F32	326,00	<input type="checkbox"/>

## DOUILLES EXCENTRIQUES POUR FORETS TAF

Code commande : 339M JFS CM2

Permet des perçages au 0,1 mm

D7	D4	D8	L1	L5	S1 x 2	Pour TAF	Ref	€	<input type="checkbox"/>
33	25	20	43	30	0,1	12 à 15,5	252010	87,60	<input type="checkbox"/>
33	25	20	43	30	0,2	12 à 15,5	252020	87,60	<input type="checkbox"/>
33	25	20	43	30	0,3	12 à 15,5	252030	87,60	<input type="checkbox"/>
33	25	20	43	30	0,4	12 à 15,5	252040	87,60	<input type="checkbox"/>
33	25	20	43	30	0,5	12 à 15,5	252050	87,60	<input type="checkbox"/>
40	32	25	50	34	0,1	16 à 24,5	322510	87,60	<input type="checkbox"/>
40	32	25	50	34	0,2	16 à 24,5	322520	87,60	<input type="checkbox"/>
40	32	25	50	34	0,3	16 à 24,5	322530	87,60	<input type="checkbox"/>
40	32	25	50	34	0,4	16 à 24,5	322540	87,60	<input type="checkbox"/>
40	32	25	50	34	0,5	16 à 24,5	322550	87,60	<input type="checkbox"/>
48	40	32	55	40	0,1	25 à 29,5	403210	87,60	<input type="checkbox"/>
48	40	32	55	40	0,2	25 à 29,5	403220	87,60	<input type="checkbox"/>
48	40	32	55	40	0,3	25 à 29,5	403230	87,60	<input type="checkbox"/>
48	40	32	55	40	0,4	25 à 29,5	403240	87,60	<input type="checkbox"/>
48	40	32	55	40	0,5	25 à 29,5	403250	87,60	<input type="checkbox"/>

## PIECES DE RECHANGE POUR FORETS TAF

CM0

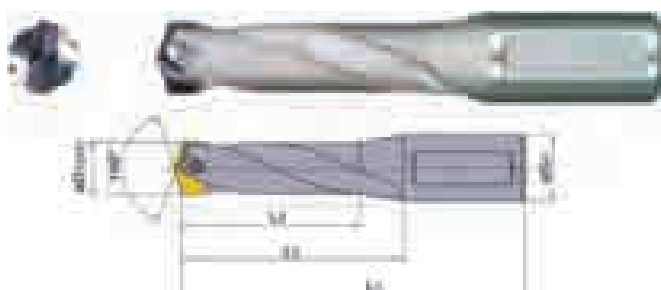
description	utilisation	Code commande	€	<input type="checkbox"/>
Vis	TAF..12 à 17,5	391M TS 2	3,32	<input type="checkbox"/>
Vis	TAF..18 à 22,5	391M TS 25	3,32	<input type="checkbox"/>
Vis	TAF..23 à 27,5	391M TS 3	3,32	<input type="checkbox"/>
Vis	TAF..28 à 34	391M TS 4	3,32	<input type="checkbox"/>
Vis	TAF..35 à 36	391M TS 5	3,32	<input type="checkbox"/>
Clé	TAF..12 à 17,5	398M TKY 06F	3,53	<input type="checkbox"/>
Clé	TAF..18 à 27,5	398M TKY 08F	3,53	<input type="checkbox"/>
Clé	TAF..28 à 34	398M TKY 15D	12,30	<input type="checkbox"/>
Clé	TAF..35 à 36	398M TKY 25D	12,30	<input type="checkbox"/>

suite

**FORETS A PLAQUETTES INDEXABLES**

**CORPS DE FORETS A PLAQUETTE UNIQUE**

**MITSUBISHI**



Code commande :				TAWMSN (3 x D)						TAWMN (5 x D)					
				335M TAWSN <span style="border: 1px solid green; border-radius: 50%; padding: 2px;">CM2</span>						335M TAWMN <span style="border: 1px solid green; border-radius: 50%; padding: 2px;">CM2</span>					
D	D4	Type insert	Capacité	L1	L2	L3	Ref	€	<input type="checkbox"/>	L1	L2	L3	Ref	€	<input type="checkbox"/>
14	16	TAWN...T	Dia. 14 à 14,4	115	67	51	1400S16	140,00	<input type="checkbox"/>	145	97	80	1400S16	175,00	<input type="checkbox"/>
15	20	TAWN...T	Dia. 14,5 à 15,4	125	75	54	1500S20	140,00	<input type="checkbox"/>	155	105	85	1500S20	190,00	<input type="checkbox"/>
16	20	TAWN...T	Dia. 15,5 à 16,4	130	80	58	1600S20	140,00	<input type="checkbox"/>	165	115	91	1600S20	190,00	<input type="checkbox"/>
17	20	TAWN...T	Dia. 16,5 à 17,4	135	85	61	1700S20	140,00	<input type="checkbox"/>	170	120	96	1700S20	200,00	<input type="checkbox"/>
18	20	TAWN...T	Dia. 17,5 à 18,4	140	90	65	1800S20	140,00	<input type="checkbox"/>	175	125	102	1800S20	200,00	<input type="checkbox"/>
19	25	TAWN...T	Dia. 18,5 à 19,4	155	99	68	1900S25	185,00	<input type="checkbox"/>	190	134	107	1900S25	215,00	<input type="checkbox"/>
20	25	TAWN...T	Dia. 19,5 à 20,4	155	99	72	2000S25	185,00	<input type="checkbox"/>	195	139	113	2000S25	215,00	<input type="checkbox"/>
21	25	TAWN...T	Dia. 20,5 à 21,4	155	99	75	2100S25	185,00	<input type="checkbox"/>	195	139	118	2100S25	215,00	<input type="checkbox"/>
22	25	TAWN...T	Dia. 21,5 à 22,4	160	104	79	2200S25	185,00	<input type="checkbox"/>	200	144	124	2200S25	215,00	<input type="checkbox"/>
23	25	TAWN...T	Dia. 22,5 à 23,4	160	104	82	2300S25	210,00	<input type="checkbox"/>	210	154	129	2300S25	250,00	<input type="checkbox"/>
24	32	TAWN...T	Dia. 23,5 à 24,4	170	110	86	2400S32	210,00	<input type="checkbox"/>	220	160	135	2400S32	250,00	<input type="checkbox"/>
25	32	TAWN...T	Dia. 24,5 à 25,4	170	110	88	2500S32	210,00	<input type="checkbox"/>	225	165	140	2500S32	260,00	<input type="checkbox"/>
26	32	TAWN...T	Dia. 25,5 à 26,4	175	115	92	2600S32	210,00	<input type="checkbox"/>	230	170	146	2600S32	260,00	<input type="checkbox"/>
27	32	TAWN...T	Dia. 26,5 à 27,4	175	115	94	2700S32	250,00	<input type="checkbox"/>	235	175	151	2700S32	270,00	<input type="checkbox"/>
28	32	TAWN...T	Dia. 27,5 à 28,4	180	120	97	2800S32	250,00	<input type="checkbox"/>	240	180	157	2800S32	270,00	<input type="checkbox"/>
29	32	TAWN...T	Dia. 28,5 à 29,4	185	125	100	2900S32	250,00	<input type="checkbox"/>	245	185	162	2900S32	270,00	<input type="checkbox"/>
30	32	TAWN...T	Dia. 29,5 à 30,4	185	125	104	3000S32	250,00	<input type="checkbox"/>	255	195	167	3000S32	270,00	<input type="checkbox"/>

**PIECES DE RECHANGE POUR FORETS TAW**



description	utilisation	Code commande	€	<input type="checkbox"/>
Vis de plaquette	Pour diam. 14 mm	391M WS2540 12T	3,50	<input type="checkbox"/>
Vis de plaquette	Pour diam. 15 mm	391M WS2540 13T	3,50	<input type="checkbox"/>
Vis de plaquette	Pour diam. 16 mm	391M WS2540 14T	3,50	<input type="checkbox"/>
Vis de plaquette	Pour diam. 17 mm	391M WS2540 15T	3,50	<input type="checkbox"/>
Vis de plaquette	Pour diam. 18 mm	391M WS2540 16T	3,50	<input type="checkbox"/>
Vis de plaquette	Pour diam. 19 mm	391M WS2545 17T	3,50	<input type="checkbox"/>
Vis de plaquette	Pour diam. 20 et 21 mm	391M WS2545 18T	3,50	<input type="checkbox"/>
Vis de plaquette	Pour diam. 22 mm	391M WS2555 20T	3,50	<input type="checkbox"/>
Vis de plaquette	Pour diam. 23 et 24 mm	391M WS2555 21T	3,50	<input type="checkbox"/>
Vis de plaquette	Pour diam. 25 mm	391M WS2560 23T	3,50	<input type="checkbox"/>
Vis de plaquette	Pour diam. 26 et 27 mm	391M WS2560 24T	3,50	<input type="checkbox"/>
Vis de plaquette	Pour diam. 28 mm	391M WS2580 26T	3,50	<input type="checkbox"/>
Vis de plaquette	Pour diam. 29 et 30 mm	391M WS2580 27T	3,50	<input type="checkbox"/>
Clé	Pour diam. 14 à 18 mm	398M TKY 08D	12,30	<input type="checkbox"/>
Clé	Pour diam. 19 à 21 mm	398M TKY 10T	3,53	<input type="checkbox"/>
Clé	Pour diam. 22 à 24 mm	398M TKY 15T	3,53	<input type="checkbox"/>
Clé	Pour diam. 25 à 27 mm	398M TKY 25T	3,53	<input type="checkbox"/>
Clé	Pour diam. 28 à 30 mm	398M TKY 27T	3,53	<input type="checkbox"/>

**PORTE-OUTILS DE FILETAGE**

**POUR FILETAGE EXTERIEUR (TYPE MMTER)**



**CM1**

**Code commande : 345M MMTER**

H1	B	L1	L2	H2	F1	Type insert	Ref	€	☑
20	20	125	26	20	25	MMT16ER...	<b>2020K16C</b>	95,60	■
25	25	150	28	25	32	MMT16ER...	<b>2525M16C</b>	101,10	■
25	25	150	32	25	32	MMT22ER...	<b>2525M22C</b>	101,10	■

**PIECES DE RECHANGE POUR MMTER**



**CM0**

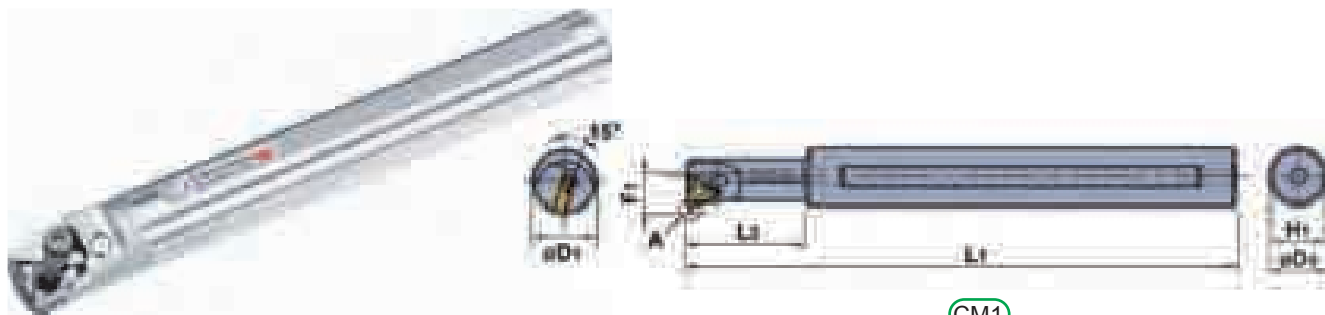
description	utilisation	Code commande	€	☑
<b>Bride</b>	1616H16-C, 2020K16-C, 2525M16-C	<b>392M SETK51</b>	7,39	■
<b>Bride</b>	2525M22-C, 3232P22-C	<b>392M SETK61</b>	5,90	■
<b>Vis de fixation</b>	1616H16-C, 2020K16-C, 2525M16-C	<b>391M SETS51</b>	5,92	■
<b>Vis de fixation</b>	2525M22-C, 3232P22-C	<b>391M SETS61</b>	1,35	■
<b>Circlips</b>	1616H16-C, 2020K16-C, 2525M16-C	<b>391M CR4</b>	0,76	■
<b>Circlips</b>	2525M22-C, 3232P22-C	<b>391M CR5</b>	0,92	■
<b>Vis d'assise</b>	1616H16-C, 2020K16-C, 2525M16-C	<b>391M HFC03008</b>	0,70	■
<b>Vis d'assise</b>	2525M22-C, 3232P22-C	<b>391M HFC04010</b>	0,70	■
<b>Assise</b>	1616H16-C, 2020K16-C, 2525M16-C	<b>393M CTE32TP15</b>	9,90	■
<b>Assise</b>	2525M22-C, 3232P22-C	<b>393M CTE43TP15</b>	10,90	■
<b>Clé (bride)</b>	1616H16-C, 2020K16-C, 2525M16-C	<b>398M TKY15F</b>	3,53	■
<b>Clé (assise)</b>	1616H16-C, 2020K16-C, 2525M16-C	<b>398M HKY20R</b>	0,60	■
<b>Clé (bride)</b>	2525M22-C, 3232P22-C	<b>398M TKY20F</b>	3,53	■
<b>Clé (assise)</b>	2525M22-C, 3232P22-C	<b>398M HKY25R</b>	0,60	■

suite

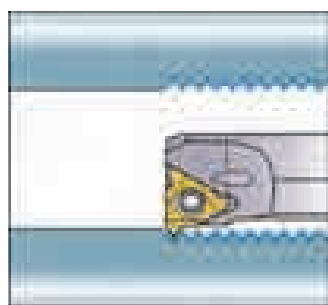
## PORTE-OUTILS DE FILETAGE

## POUR FILETAGE INTERIEUR (TYPE MMTIR)

MITSUBISHI



Code commande : 345M MMTIR



D4	L1	L3	F1	H1	Type insert	Ref	€	☑
16	150	40	12,2	15	MMT16IR	1916AM16SP15	86,00	■
20	180	30	14,2	19	MMT16IR	2420AQ16C	104,00	■
20	180	50	15,5	19	MMT22IR	2420AQ22SP15	96,00	□
25	250	38	16,7	23,4	MMT16IR	2925AS16C	115,00	■
25	200	38	17,8	23,4	MMT22IR	3025AR22C	117,40	□
32	250	48	20,5	30,4	MMT16IR	3732AS16C	142,40	■
32	250	48	21,8	30,4	MMT22IR	3832AS22C	142,20	□

CMO

## PIECES DE RECHANGE POUR MMTIR



description	utilisation	Code commande	€	☑
Bride	2420AQ16-C, 2925AS16-C, 3732AS16-C	392M SETK51	7,39	■
Bride	3025AR22-C, 3832AS22-C	392M SETK61	5,90	■
Vis de fixation	1916AM16-SP15	391M CS350860T	3,32	■
Vis de fixation	2420AQ16-C, 2925AS16-C, 3732AS16-C	391M SETS51	5,92	■
Vis de fixation	2420AQ22-SP15	391M TS43	3,32	■
Vis de fixation	3025AR22-C, 3832AS22-C	391M SETS61	1,35	■
Circlips	2420AQ16-C, 2925AS16-C, 3732AS16-C	391M CR4	0,76	■
Circlips	3025AR22-C, 3832AS22-C	391M CR5	0,92	■
Vis d'assise	2420AQ16-C, 2925AS16-C, 3732AS16-C	391M HFC03006	0,70	■
Vis d'assise	3025AR22-C, 3832AS22-C	391M HFC04008	0,70	■
Assise	2420AQ16-C, 2925AS16-C, 3732AS16-C	393M CTI32TP15	9,90	■
Assise	3025AR22-C, 3832AS22-C	393M CTI43TP15	10,90	■
Clé (bride)	1916AM16SP15, 2420AQ16-C, 2925AS16-C, 3732AS16-C	398M TKY15F	3,53	■
Clé (assise)	1916AM16SP15, 2420AQ16-C, 2925AS16-C, 3732AS16-C	398M HKY20R	0,60	■
Clé (bride)	Autres modèles	398M TKY20F	3,53	■
Clé (assise)	Autres modèles	398M HKY25R	0,60	■



suite

## PLAQUETTES DE FILETAGE

## POUR FILETAGE INTERIEUR

MITSUBISHI

Carbure revêtu  
VP 10 MF

Universelle

A PROFIL PARTIEL		Code commande : 342M		CM5
Ref	€	<input type="checkbox"/>	Utilisation	
<b>WW 55°</b>				
MMT 16IRA55	VP 10 MF	14,70	<input type="checkbox"/>	WW 55° - 48-16 f/pouce
MMT 16IRAG55	VP 10 MF	14,70	<input type="checkbox"/>	WW 55° - 48-8 f/pouce
MMT 16IRG55	VP 10 MF	14,70	<input type="checkbox"/>	WW 55° - 14-8 f/pouce
MMT 22IRN55	VP 10 MF	24,40	<input type="checkbox"/>	WW 55° - 7-5 f/pouce
<b>ISO - UN 60°</b>				
MMT 16IRA60	VP 10 MF	14,70	<input type="checkbox"/>	ISO 60° - 0,5-1,5 / UN - 48-16 f/pouce
MMT 16IRAG60	VP 10 MF	14,70	<input type="checkbox"/>	ISO 60° - 0,5-3 / UN - 48-8 f/pouce
MMT 16IRG60	VP 10 MF	14,70	<input type="checkbox"/>	ISO 60° - 1,75-3 / UN - 14-8 f/pouce
MMT 22IRN60	VP 10 MF	24,40	<input type="checkbox"/>	ISO 60° - 3,5-5 / UN - 7-5 f/pouce
A PROFIL PLEIN		Code commande : 342M		CM5
Ref	€	<input type="checkbox"/>	Utilisation	
<b>ISO 60°</b>				
MMT 16IR050ISO	VP 10 MF	14,70	<input type="checkbox"/>	ISO 60° - Pas de 0,5 mm
MMT 16IR075ISO	VP 10 MF	14,70	<input type="checkbox"/>	ISO 60° - Pas de 0,75 mm
MMT 16IR100ISO	VP 10 MF	14,70	<input type="checkbox"/>	ISO 60° - Pas de 1 mm
MMT 16IR125ISO	VP 10 MF	14,70	<input type="checkbox"/>	ISO 60° - Pas de 1,25 mm
MMT 16IR150ISO	VP 10 MF	14,70	<input type="checkbox"/>	ISO 60° - Pas de 1,5 mm
MMT 16IR175ISO	VP 10 MF	14,70	<input type="checkbox"/>	ISO 60° - Pas de 1,75 mm
MMT 16IR200ISO	VP 10 MF	14,70	<input type="checkbox"/>	ISO 60° - Pas de 2 mm
MMT 16IR250ISO	VP 10 MF	16,20	<input type="checkbox"/>	ISO 60° - Pas de 2,5 mm
MMT 16IR300ISO	VP 10 MF	16,20	<input type="checkbox"/>	ISO 60° - Pas de 3 mm
MMT 22IR350ISO	VP 10 MF	24,40	<input type="checkbox"/>	ISO 60° - Pas de 3,5 mm
MMT 22IR400ISO	VP 10 MF	24,40	<input type="checkbox"/>	ISO 60° - Pas de 4 mm
MMT 22IR450ISO	VP 10 MF	24,40	<input type="checkbox"/>	ISO 60° - Pas de 4,5 mm
MMT 22IR500ISO	VP 10 MF	26,20	<input type="checkbox"/>	ISO 60° - Pas de 5 mm
<b>UN 60°</b>				
MMT 16IR080UN	VP 10 MF	16,20	<input type="checkbox"/>	UN - 8 f/pouce
MMT 16IR090UN	VP 10 MF	16,20	<input type="checkbox"/>	UN - 9 f/pouce
MMT 16IR100UN	VP 10 MF	16,20	<input type="checkbox"/>	UN - 10 f/pouce
MMT 16IR110UN	VP 10 MF	14,70	<input type="checkbox"/>	UN - 11 f/pouce
MMT 16IR120UN	VP 10 MF	14,70	<input type="checkbox"/>	UN - 12 f/pouce
MMT 16IR130UN	VP 10 MF	14,70	<input type="checkbox"/>	UN - 13 f/pouce
MMT 16IR140UN	VP 10 MF	14,70	<input type="checkbox"/>	UN - 14 f/pouce
MMT 16IR160UN	VP 10 MF	14,70	<input type="checkbox"/>	UN - 16 f/pouce
MMT 16IR180UN	VP 10 MF	14,70	<input type="checkbox"/>	UN - 18 f/pouce
MMT 16IR200UN	VP 10 MF	14,70	<input type="checkbox"/>	UN - 20 f/pouce
MMT 16IR240UN	VP 10 MF	14,70	<input type="checkbox"/>	UN - 24 f/pouce
MMT 16IR280UN	VP 10 MF	14,70	<input type="checkbox"/>	UN - 28 f/pouce
MMT 16IR320UN	VP 10 MF	14,70	<input type="checkbox"/>	UN - 32 f/pouce

AUTRES PAS  
SUR DEMANDE



**PORTE-OUTILS DE TRONÇONNAGE**

**BLOCS POUR LAMES UGHN (TYPE KGBN)**



Code commande : **345M KGBN** CM1

**MITSUBISHI**

Section	Pour lame	Ref	€	<input type="checkbox"/>
20 x 20	UGHN 26	<b>2620</b>	128,00	<input type="checkbox"/>
25 x 25	UGHN 26	<b>2625</b>	134,00	<input type="checkbox"/>
20 x 20	UGHN 32	<b>3220</b>	128,00	<input type="checkbox"/>
25 x 25	UGHN 32	<b>3225</b>	134,00	<input type="checkbox"/>

**LAMES UGHN**



Code commande : **345M UGHN** CM1

**MITSUBISHI**

Largeur coupe	D tronç. max	H	L	Type insert KGT	Ref	€	<input type="checkbox"/>
2.2	50	26	110	KGT2.	<b>262</b>	60,00	<input type="checkbox"/>
3.1	75	26	110	KGT3.	<b>263</b>	60,00	<input type="checkbox"/>
4.1	80	26	110	KGT4.	<b>264</b>	60,00	<input type="checkbox"/>
5.1	80	26	110	KGT5.	<b>265</b>	60,00	<input type="checkbox"/>
2.2	50	32	150	KGT2.	<b>322</b>	62,80	<input type="checkbox"/>
3.1	100	32	150	KGT3.	<b>323</b>	62,80	<input type="checkbox"/>
4.1	100	32	150	KGT4.	<b>324</b>	62,80	<input type="checkbox"/>
5.1	120	32	150	KGT5.	<b>325</b>	62,80	<input type="checkbox"/>

**PIECES DE RECHANGE POUR KGBN ET UGHN**



CM0

**MITSUBISHI**

description	utilisation	Code commande	€	<input type="checkbox"/>
Vis de bride	Tous modèles	<b>391M LS15T</b>	2,12	<input type="checkbox"/>
Vis porte-lame	Tous modèles	<b>391M HSC08016</b>	1,47	<input type="checkbox"/>
Bride de lame	Tous modèles	<b>392M KGC1</b>	9,57	<input type="checkbox"/>
Clé bride de lame	Tous modèles	<b>398M TKY25R</b>	1,14	<input type="checkbox"/>
Clé porte-lame	Tous modèles	<b>398M HKY60R</b>	0,65	<input type="checkbox"/>
Clé de plaquette	Tous modèles	<b>398M UGS1</b>	4,07	<input type="checkbox"/>

**PLAQUETTES DE RAINURAGE**

Code commande : **382M** CM5

**MITSUBISHI**

Type DGM	Carbure revêtu <b>UE 6020</b>			Carbure revêtu <b>US 735</b>			Cermet <b>NX 2525</b>		
	Pour Acier			Pour Inox			Universelle		
	Ref	€	<input type="checkbox"/>	Ref	€	<input type="checkbox"/>	Ref	€	<input type="checkbox"/>
DGM 30CT	<b>UE 6020</b>	13,10	<input type="checkbox"/>	<b>US 735</b>	13,10	<input type="checkbox"/>	<b>NX 2525</b>	10,70	<input type="checkbox"/>
DGM 40CT	<b>UE 6020</b>	13,70	<input type="checkbox"/>	<b>US 735</b>	13,70	<input type="checkbox"/>	<b>NX 2525</b>	10,60	<input type="checkbox"/>
DGM 50CT	<b>UE 6020</b>	15,20	<input type="checkbox"/>	<b>US 735</b>	15,20	<input type="checkbox"/>	<b>NX 2525</b>	11,70	<input type="checkbox"/>

**PLAQUETTES DE TRONÇONNAGE**

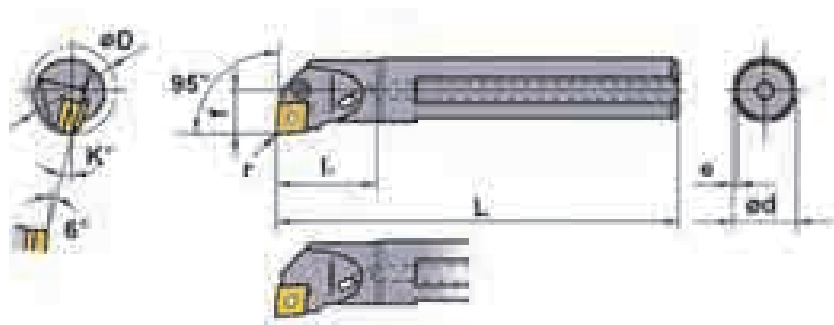
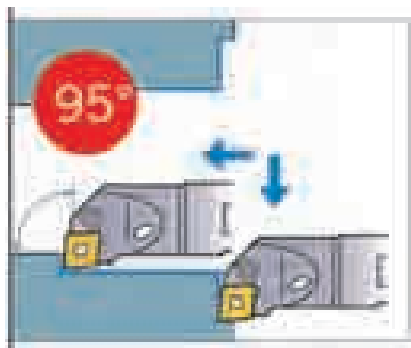
Code commande : **382M** CM5

**MITSUBISHI**

Type KGT	Carbure revêtu <b>UE 6020</b>			Carbure revêtu <b>US 735</b>			Cermet <b>NX 2525</b>			Carbure métallique <b>UTI 20 T</b>		
	Pour Acier			Pour Inox			Universelle			Pour Acier		
	Ref	€	<input type="checkbox"/>	Ref	€	<input type="checkbox"/>	Ref	€	<input type="checkbox"/>	Ref	€	<input type="checkbox"/>
KGT 2N	<b>UE 6020</b>	9,33	<input type="checkbox"/>				<b>NX 2525</b>	7,46	<input type="checkbox"/>	<b>UTI 20 T</b>	7,46	<input type="checkbox"/>
KGT 3N	<b>UE 6020</b>	9,33	<input type="checkbox"/>	<b>US 735</b>	9,33	<input type="checkbox"/>	<b>NX 2525</b>	7,46	<input type="checkbox"/>	<b>UTI 20 T</b>	7,46	<input type="checkbox"/>
KGT 4N	<b>UE 6020</b>	10,00	<input type="checkbox"/>	<b>US 735</b>	10,00	<input type="checkbox"/>	<b>NX 2525</b>	7,99	<input type="checkbox"/>	<b>UTI 20 T</b>	7,99	<input type="checkbox"/>
KGT 5N	<b>UE 6020</b>	10,40	<input type="checkbox"/>	<b>US 735</b>	10,40	<input type="checkbox"/>	<b>NX 2525</b>	8,69	<input type="checkbox"/>	<b>UTI 20 T</b>	8,30	<input type="checkbox"/>

## BARRES D'ALEPAGE "NEGATIVES" AVEC ARROSAGE CENTRAL

### PORTE-OUTILS PCLN POUR PLAQUETTES CNM...



CM2

Code commande : **355M**

d	L	l1	f	K°	D mini	Type insert	A GAUCHE			A DROITE		
							Ref	€	☑	Ref	€	☑
25	200	40	17	13	32	CNM.1204...	<b>A25RPCLNL12</b>	153,00	☑	<b>A25RPCLNR12</b>	153,00	☑
32	250	50	22	13	44	CNM.1204...	<b>A32SPCLNL12</b>	172,00	☑	<b>A32SPCLNR12</b>	172,00	☑
40	300	63	27	10	54	CNM.1204...	<b>A40TPCLNL12</b>	199,00	☑	<b>A40TPCLNR12</b>	199,00	☑

### PIECES DE RECHANGE POUR PCLN

CM0

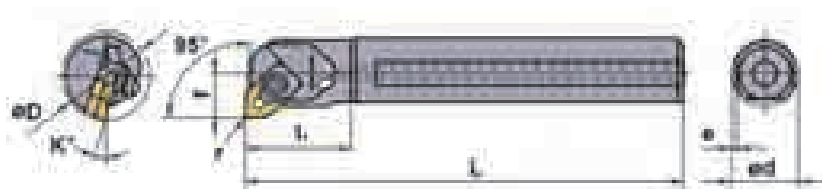
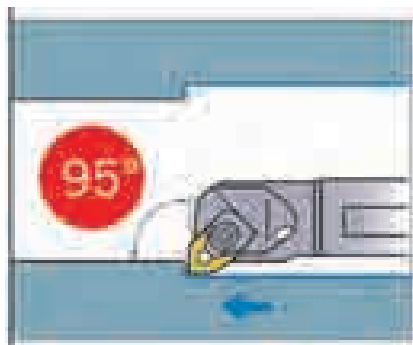


description	utilisation	Code commande	€	☑
Vis	A32SPCLNR/L12 A40TPCLNR/L12	<b>391M LLCS108</b>	2,17	■
Bouchon fileté	A25RPCLNR/L12	<b>391M PT1/4</b>	1,90	■
Bouchon fileté	A32SPCLNR/L12 A40TPCLNR/L12	<b>391M PT3/8</b>	1,90	■
Levier	A32SPCLNR/L12 A40TPCLNR/L12	<b>392M LLCL14</b>	4,35	■
Bague d'assise	A32SPCLNR/L12 A40TPCLNR/L12	<b>393M LLP14</b>	0,60	■
Assise	A32SPCLNR/L12 A40TPCLNR/L12	<b>393M LLSCN42</b>	5,97	■
Assise	A25RPCLNR/L12	<b>393M MLCP42</b>	7,99	■
Excentrique	A25RPCLNR/L12	<b>395M HP43</b>	4,52	■
Poinçon	A32SPCLNR/L12 A40TPCLNR/L12	<b>395M LLH4</b>	1,14	■
Extracteur	A25RPCLNR/L12	<b>392M P210AM</b>	0,65	■
Clé	A25RPCLNR/L12	<b>398M HKY15R</b>	0,60	■
Clé	A25RPCLNR/L12- A32SPCLNR/L12 A40TPCLNR/L12	<b>398M HKY30R</b>	0,60	■
Clé	A25RPCLNR/L12	<b>391M HSS03005</b>	1,14	■

suite

**BARRES D'ALEPAGE "NEGATIVES" AVEC ARROSAGE CENTRAL**

**PORTE-OUTILS MWLN POUR PLAQUETTES WNM...**



CM2

Code commande : **355M**

d	L	l1	f	K°	D mini	Type insert	A GAUCHE			A DROITE		
							Ref	€	☑	Ref	€	☑
25	200	40	17	13	32	WNM.0804...	<b>A25RMWLN08</b>	153,00	☐	<b>A25RMWLN08</b>	153,00	☐
32	250	50	22	13	40	WNM.0804...	<b>A32SMWLN08</b>	172,00	☐	<b>A32SMWLN08</b>	172,00	☐
40	300	63	27	10	50	WNM.0804...	<b>A40TMWLN08</b>	199,00	☐	<b>A40TMWLN08</b>	199,00	☐
50	350	80	35	9	63	WNM.0804...				<b>A50UMWLN08</b>	237,00	☐

**PIECES DE RECHANGE POUR MWLN**



CMO

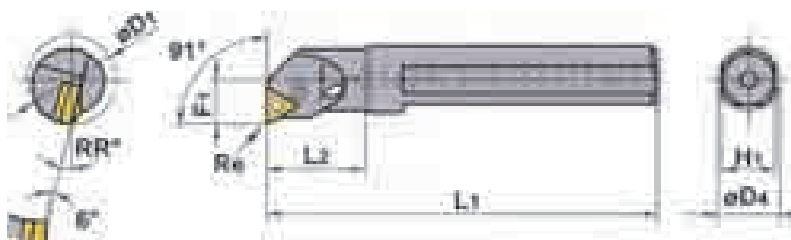
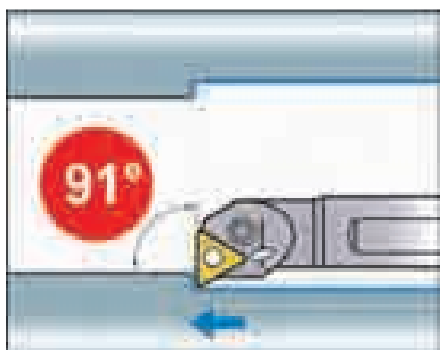


description	utilisation	Code commande	€	☑
Bouchon fileté	A25RMWLN08/L08	<b>391M PT1/4</b>	1,90	☐
Bouchon fileté	A32SMWLN08/L08 - A40TMWLN08/L08 A50UMWLN08	<b>391M PT3/8</b>	1,90	☐
Vis	Tous modèles	<b>391M SLCS105</b>	3,27	☐
Bride	Tous modèles	<b>392M CPT24</b>	16,40	☐
Cale	Tous modèles	<b>392M CCK13</b>	17,00	☐
Bague d'assise	A32SMWLN08/L08 - A40TMWLN08/L08 A50UMWLN08	<b>392M CCP44</b>	4,35	☐
Assise	Tous modèles	<b>393M WPSWC43</b>	8,15	☐
Poinçon	Tous modèles	<b>394M MES2</b>	0,49	☐
Clé	Tous modèles	<b>398M HKY40R</b>	0,60	☐

suite

## BARRES D'ALEPAGE "NEGATIVES" AVEC ARROSAGE CENTRAL

### PORTE-OUTILS PTFN POUR PLAQUETTES TNM...



CM2

Code commande : 355M

d	L	l1	f	K°	D Minimum	Type insert	A GAUCHE			A DROITE		
							Ref	€	☐	Ref	€	☐
20	180	32	13	15	25	TNM.1604...	A20QPTFNL16	151,00	☐	A20QPTFNR16	151,00	☐
25	200	40	17	13	32	TNM.1604...	A25RPTFNL16	153,00	☐	A25RPTFNR16	153,00	☐
32	250	50	22	13	44	TNM.1604...	A32SPTFNL16	172,00	☐	A32SPTFNR16	172,00	☐

### PIECES DE RECHANGE POUR PTFN

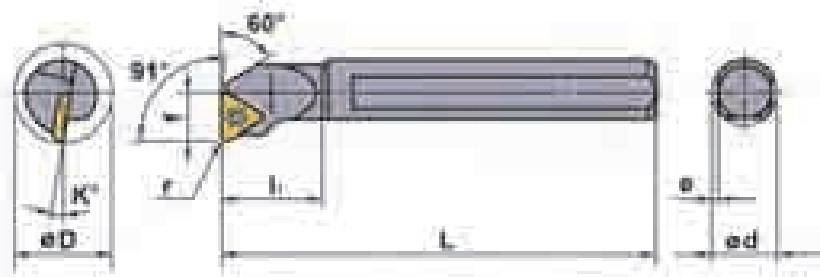
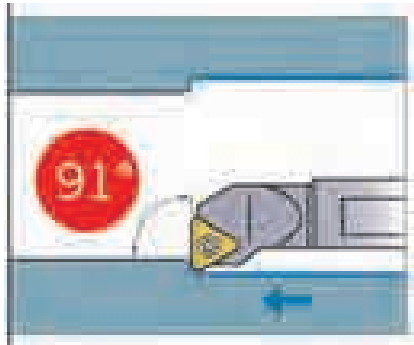
CM0



description	utilisation	Code commande	€	☐
Assise	A25RPTFNR/L16	393M MLTP32	7,99	■
Assise	A32SPTFNR/L16	393M LLSTN32	4,95	■
Bague d'assise	A32SPTFNR/L16	393M LLP13	0,60	■
Levier	A32SPTFNR/L16	392M LLCL13	4,35	■
Vis	A32SPTFNR/L16	391M LLCS106	2,17	■
Clé	Tous modèles	398M HKY 25R	0,60	■
Bouchon fileté	A20QPTFNR/L16	391M PT 1/8	6,74	■
Bouchon fileté	A25RPTFNR/L16	391M PT 1/4	6,74	■
Bouchon fileté	A32SPTFNR/L16	391M PT 3/8	6,74	■
Excentrique	A20QPTFNR/L16	395M HP 31	4,52	■
Excentrique	A25RPTFNR/L16	395M HP 33	4,52	■
Extracteur	A20QPTFNR/L16 et A25RPTFNR/L16	392M P208AM	0,65	■
Vis	A20QPTFNR/L16 et A25RPTFNR/L16	391M HSS03005	1,14	■

BARRES D'ALEPAGE "POSITIVES"

PORTE-OUTILS STFC POUR PLAQUETTES TCM...



CM2

Code commande : **355M**

d	L	l1	f	K°	D Minimum	Type insert	A GAUCHE			A DROITE		
							Ref	€	<input type="checkbox"/>	Ref	€	<input type="checkbox"/>
8	80	12	6	15	11	TCMT0902...	<b>S08FSTFCL09</b>	69,50	<input type="checkbox"/>	<b>S08FSTFCR09</b>	69,50	<input type="checkbox"/>
10	100	16	7	13	13	TCMT1102...	<b>S10HSTFCL11</b>	80,50	<input type="checkbox"/>	<b>S10HSTFCR11</b>	80,50	<input type="checkbox"/>
12	125	20	9	10	16	TCMT1102...	<b>S12KSTFCL11</b>	80,50	<input type="checkbox"/>	<b>S12KSTFCR11</b>	80,50	<input type="checkbox"/>
16	150	25	11	7	20	TCMT1102...	<b>S16MSTFCL11</b>	80,50	<input type="checkbox"/>	<b>S16MSTFCR11</b>	80,50	<input type="checkbox"/>
20	180	32	13	7	25	TCMT16T3...	<b>S20QSTFCL16</b>	96,20	<input type="checkbox"/>	<b>S20QSTFCR16</b>	96,20	<input type="checkbox"/>
25	200	40	17	5	32	TCMT16T3...	<b>S25RSTFCL16</b>	113,00	<input type="checkbox"/>	<b>S25RSTFCR16</b>	113,00	<input type="checkbox"/>
32	250	50	22	5	40	TCMT16T3...	<b>S32SSTFCL16</b>	150,00	<input type="checkbox"/>	<b>S32SSTFCR16</b>	150,00	<input type="checkbox"/>

PIECES DE RECHANGE POUR STFC



CM0

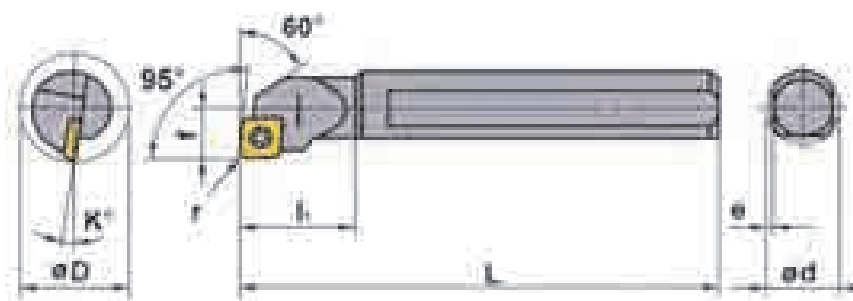


description	utilisation	Code commande	€	<input type="checkbox"/>
Vis	S08FSTFCR/L09	<b>391M TS22</b>	3,32	<input checked="" type="checkbox"/>
Vis	S10HSTFCR/L11 - S12KSTFCR/L11 S16MSTFCR/L11	<b>391M TS25</b>	3,32	<input checked="" type="checkbox"/>
Vis	S20QSTFCR/L16 - S25RSTFCR/L16 S32SSTFCR/L16	<b>391M TS4</b>	3,32	<input checked="" type="checkbox"/>
Clé	S08FSTFCR/L09	<b>398M TKY06F</b>	3,53	<input checked="" type="checkbox"/>
Clé	S10HSTFCR/L11 - S12KSTFCR/L11 S16MSTFCR/L11	<b>398M TKY08F</b>	3,53	<input checked="" type="checkbox"/>
Clé	S20QSTFCR/L16 - S25RSTFCR/L16 S32SSTFCR/L16	<b>398M TKY15F</b>	3,53	<input checked="" type="checkbox"/>

suite

BARRES D'ALESAGE "POSITIVES"

PORTE-OUTILS SCLC POUR PLAQUETTES CCM...



CM2

Code commande : 355M

d	L	l1	f	K°	D Minimum	Type insert	A GAUCHE			A DROITE		
							Ref	€	☑	Ref	€	☑
8	80	12	6	15	11	CCM.0602...	S08FSCLCL06	69,50	☑	S08FSCLCR06	69,50	■
10	100	16	7	13	13	CCM.0602...	S10HSCLCL06	80,50	☑	S10HSCLCR06	80,50	■
12	125	20	9	10	16	CCM.0602...	S12KSCLCL06	80,50	☑	S12KSCLCR06	80,50	■
16	150	25	11	7	20	CCM.09T3...	S16MSCLCL09	80,50	☑	S16MSCLCR09	80,50	■
20	180	32	13	7	25	CCM.09T3...	S20QSCLCL09	96,20	☑	S20QSCLCR09	96,20	☑
25	200	40	17	5	32	CCM.1204...	S25RSCLCL12	113,00	☑	S25RSCLCR12	113,00	☑

PIECES DE RECHANGE POUR SCLC



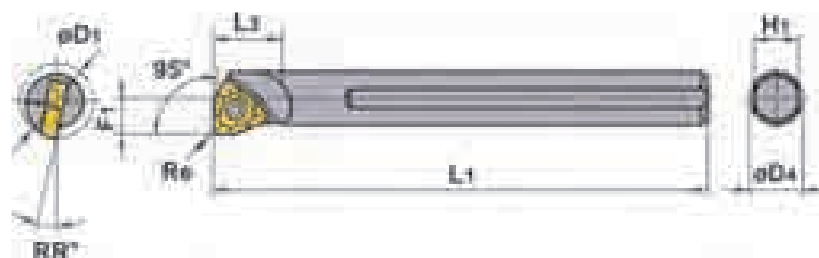
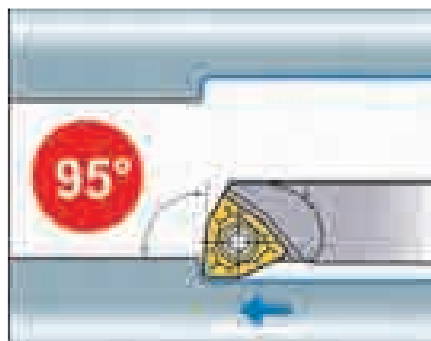
CM0



description	utilisation	Code commande	€	☑
Vis	S08FSCLCR/L06 - S10HSCLCR/L06 S12KSCLCR/L06	391M TS25	3,32	■
Vis	S16MSCLCR/L09 - S20QSCLCE/L09	391M TS4	3,32	■
Clé	S08FSCLCR/L06 - S10HSCLCR/L06 S12KSCLCR/L06	398M TKY08F	3,53	■
Clé	S16MSCLCR/L09 - S20QSCLCE/L09	398M TKY15F	3,53	■

suite

## BARRES D'ALESAGE "POSITIVES"



### PORTE-OUTILS FSWL1 (CORPS ACIER) POUR PLAQUETTES WCM...

CM2

Code commande : **355M FSWL**

D4	L1	L2	F1	H1	RR°	D Minimum	Type insert	A GAUCHE			A DROITE		
								Ref	€	<input type="checkbox"/>	Ref	€	<input type="checkbox"/>
8	100	19	2,9	7	17	5,8	WCMT0402...	<b>108L</b>	66,70	<input type="checkbox"/>	<b>108R</b>	66,70	<input type="checkbox"/>
8	100	25	4	7	15	8	WCMTL302...	<b>108LM</b>	66,70	<input type="checkbox"/>	<b>108RM</b>	66,70	<input type="checkbox"/>
8	125	10	5	7	15	10	WCMT0201...	<b>108LS</b>	66,70	<input type="checkbox"/>	<b>108RS</b>	66,70	<input type="checkbox"/>
10	150	12	6	9	13	12	WCMT0402...	<b>110L</b>	69,00	<input type="checkbox"/>	<b>110R</b>	69,00	<input type="checkbox"/>
12	180	15	8	11	13	16	WCMT06T3...	<b>112L</b>	69,00	<input type="checkbox"/>	<b>112R</b>	69,00	<input type="checkbox"/>
16	200	20	11	14	7	22	WCMT06T3...	<b>116L</b>	71,20	<input type="checkbox"/>	<b>116R</b>	71,20	<input type="checkbox"/>

### PORTE-OUTILS FSWL2 (CORPS CARBURE) POUR PLAQUETTES WCM...

CM2

Code commande : **355M FSWL**

D4	L1	L2	F1	H1	RR°	D Minimum	Type insert	A GAUCHE			A DROITE		
								Ref	€	<input type="checkbox"/>	Ref	€	<input type="checkbox"/>
8	125	10	5	7	15	10	WCMT0402...	<b>208L</b>	176,00	<input type="checkbox"/>	<b>108R</b>	176,00	<input type="checkbox"/>
8	125	33	4	7	15	8	WCMTL302...	<b>208LM</b>	176,00	<input type="checkbox"/>	<b>108RM</b>	176,00	<input type="checkbox"/>
8	122	25	2,9	7	17	5,8	WCMT0201...	<b>208LS</b>	176,00	<input type="checkbox"/>	<b>108RS</b>	176,00	<input type="checkbox"/>

### PIECES DE RECHANGE POUR FSLW

CM0



description	utilisation	Code commande	€	<input type="checkbox"/>
Vis de plaquette	FSWL108R/LS et FSWL208R/LS	<b>391M TS 21</b>	3,32	<input type="checkbox"/>
Vis de plaquette	FSWL108R/LM et FSWL208R/LM	<b>391M TS 2</b>	3,32	<input type="checkbox"/>
Vis de plaquette	FSWL108R/L et FSWL110R/L et FSWL208R/L	<b>391M TS 25</b>	3,32	<input type="checkbox"/>
Vis de plaquette	FSWL112R/L et FSWL116R/L	<b>391M TS 4</b>	3,32	<input type="checkbox"/>
Clé	FSWL108R/LS et FSWL108R/LM et FSWL208R/LS et FSWL208R/LM	<b>398M TKY 06F</b>	3,53	<input type="checkbox"/>
Clé	FSWL108R/L et FSWL110R/L et FSWL208R/L	<b>398M TKY 08F</b>	3,53	<input type="checkbox"/>
Clé	FSWL112R/L et FSWL116R/L	<b>398M TKY 15F</b>	3,53	<input type="checkbox"/>



suite

## PLAQUETTES DE TOURNAGE POSITIVES

## FORME "RHOMBIQUE" 55°

MITSUBISHI

Type DCGT...

(AVEC BRISE COPEAU "F" / POUR FINITION)

Code commande : 361M CM6Carbure revêtu  
**VP 15 TF**

Universelle

Ref € 

DCGT 070202L-F	VP 15 TF	7,48	<input type="checkbox"/>
DCGT 070202R-F	VP 15 TF	7,48	<input type="checkbox"/>
DCGT 070204L-F	VP 15 TF	7,48	<input type="checkbox"/>
DCGT 070204R-F	VP 15 TF	7,48	<input type="checkbox"/>
DCGT 11T304L-F	VP 15 TF	8,77	<input type="checkbox"/>
DCGT 11T304R-F	VP 15 TF	8,77	<input type="checkbox"/>

Type DCMT...

(AVEC BRISE COPEAU STANDARD / POUR USAGE GENERAL)

Code commande : 361M CM6Carbure revêtu  
**UE 6010**Cermet  
**UE 6020**Carbure revêtu  
**US 735**Cermet  
**NX 2525**

Pour Acier

Pour Acier

Pour Inox

Universelle

Ref € Ref € Ref € Ref € 

DCMT 070202	UE 6010	4,97	<input type="checkbox"/>	UE 6020	4,97	<input type="checkbox"/>	US 735	4,97	<input type="checkbox"/>	NX 2525	4,48	<input type="checkbox"/>
DCMT 070204	UE 6010	4,97	<input type="checkbox"/>	UE 6020	4,97	<input type="checkbox"/>	US 735	4,97	<input type="checkbox"/>	NX 2525	4,48	<input type="checkbox"/>
DCMT 11T302	UE 6010	6,60	<input type="checkbox"/>				US 735	6,60	<input type="checkbox"/>	NX 2525	5,96	<input type="checkbox"/>
DCMT 11T304	UE 6010	6,60	<input type="checkbox"/>	UE 6020	6,60	<input type="checkbox"/>	US 735	6,60	<input type="checkbox"/>	NX 2525	5,96	<input type="checkbox"/>
DCMT 11T308	UE 6010	6,60	<input type="checkbox"/>	UE 6020	6,60	<input type="checkbox"/>	US 735	6,60	<input type="checkbox"/>	NX 2525	5,96	<input type="checkbox"/>
DCMT 150404	UE 6010	8,57	<input type="checkbox"/>				US 735	8,57	<input type="checkbox"/>	NX 2525	7,76	<input type="checkbox"/>
DCMT 150408	UE 6010	8,57	<input type="checkbox"/>				US 735	8,57	<input type="checkbox"/>	NX 2525	7,76	<input type="checkbox"/>

## FORME "TRIANGULAIRE" 60°

MITSUBISHI

Type TCMT...

(AVEC BRISE COPEAU STANDARD / POUR USAGE GENERAL)

Code commande : 361M CM6Carbure revêtu  
**UE 6010**Cermet  
**UE 6020**Carbure revêtu  
**US 735**Cermet  
**NX 2525**

Pour Acier

Pour Acier

Pour Inox

Universelle

Ref € Ref € Ref € Ref € 

TCMT 090204	UE 6010	4,69	<input type="checkbox"/>	UE 6020	4,69	<input type="checkbox"/>				NX 2525	4,26	<input type="checkbox"/>
TCMT 110204	UE 6010	5,30	<input type="checkbox"/>	UE 6020	5,30	<input type="checkbox"/>	US 735	5,30	<input type="checkbox"/>	NX 2525	4,80	<input type="checkbox"/>
TCMT 16T304	UE 6010	7,05	<input type="checkbox"/>	UE 6020	7,05	<input type="checkbox"/>	US 735	7,05	<input type="checkbox"/>	NX 2525	6,33	<input type="checkbox"/>
TCMT 16T308	UE 6010	7,05	<input type="checkbox"/>	UE 6020	7,05	<input type="checkbox"/>	US 735	7,05	<input type="checkbox"/>	NX 2525	6,33	<input type="checkbox"/>

Type TPGX...

Code commande : 361M CM6Carbure métallique  
**HTI 10**Carbure métallique  
**UTI 20 T**Cermet  
**NX 2525**

Pour Aluminium

Pour Acier

Universelle

Ref € Ref € Ref € 


TPGX 080204L	HT10	7,15	<input type="checkbox"/>	UT20	7,15	<input type="checkbox"/>	NX 2525	8,57	<input type="checkbox"/>
TPGX 090202L	HT10	7,15	<input type="checkbox"/>	UT20	7,15	<input type="checkbox"/>	NX 2525	8,57	<input type="checkbox"/>
TPGX 090204L	HT10	7,15	<input type="checkbox"/>	UT20	7,15	<input type="checkbox"/>	NX 2525	8,57	<input type="checkbox"/>
TPGX 110304L	HT10	7,86	<input type="checkbox"/>	UT20	7,86	<input type="checkbox"/>	NX 2525	9,44	<input type="checkbox"/>
TPGX 110308L	HT10	7,86	<input type="checkbox"/>	UT20	7,86	<input type="checkbox"/>	NX 2525	9,44	<input type="checkbox"/>

suite

**PLAQUETTES DE TOURNAGE POSITIVES**

**FORME "RHOMBIQUE" 35°**




Type VCMT...	Code commande : 361M <span style="border: 1px solid green; border-radius: 50%; padding: 2px;">CM3</span>													
	Carbure revêtu <b>UE 6010</b>			Carbure revêtu <b>UE 6020</b>			Carbure revêtu <b>US 735</b>			Cermet <b>NX 2525</b>				
	Pour Acier			Pour Acier			Pour Inox			Universelle				
	Ref	€	<input type="checkbox"/>	Ref	€	<input type="checkbox"/>	Ref	€	<input type="checkbox"/>	Ref	€	<input type="checkbox"/>		
VCMT 110304	UE 6010	7,91	<input type="checkbox"/>				US 735	7,91	<input type="checkbox"/>			NX 2525	7,15	<input type="checkbox"/>
VCMT 160404	UE 6010	9,24	<input type="checkbox"/>	UE 6020	9,24	<input type="checkbox"/>	US 735	9,24	<input type="checkbox"/>			NX 2525	8,30	<input type="checkbox"/>
VCMT 160408	UE 6010	9,24	<input type="checkbox"/>	UE 6020	9,24	<input type="checkbox"/>	US 735	9,24	<input type="checkbox"/>			NX 2525	8,30	<input type="checkbox"/>

**PLAQUETTES DE TOURNAGE NEGATIVES**


**FORME "RHOMBIQUE" 80°**



Type CNMG...	(AVEC BRISE COPEAU STANDARD / POUR USAGE GENERAL)											
	Carbure revêtu <b>UE 6010</b>			Carbure revêtu <b>UC 5105</b>			Carbure revêtu <b>UC 5115</b>			Code commande : 361M <span style="border: 1px solid green; border-radius: 50%; padding: 2px;">CM6</span>		
	Pour Acier			Pour Fonte			Pour Fonte					
	Ref	€	<input type="checkbox"/>	Ref	€	<input type="checkbox"/>	Ref	€	<input type="checkbox"/>			
CNMG 120408	UE 6010	7,49	<input type="checkbox"/>	UC 5105	7,49	<input type="checkbox"/>	UC 5115	7,49	<input type="checkbox"/>			
CNMG 120412	UE 6010	7,49	<input type="checkbox"/>	UC 5105	7,49	<input type="checkbox"/>	UC 5115	7,49	<input type="checkbox"/>			


**Type CNMG...-FH (AVEC BRISE COPEAU "FH" / POUR FINITION)**

Code commande : 361M CM6

	Carbure revêtu <b>UE 6010</b>			Carbure revêtu <b>US 735</b>			Cermet <b>NX 2525</b>		
	Pour Acier			Pour Inox			Universelle		
	Ref	€	<input type="checkbox"/>	Ref	€	<input type="checkbox"/>	Ref	€	<input type="checkbox"/>
CNMG 120404-FH	UE 6010	7,49	<input type="checkbox"/>	US 735	7,49	<input type="checkbox"/>	NX 2525	6,75	<input type="checkbox"/>
CNMG 120408-FH	UE 6010	7,49	<input type="checkbox"/>	US 735	7,49	<input type="checkbox"/>	NX 2525	6,75	<input type="checkbox"/>

**Type CNMG...-GH (AVEC BRISE COPEAU "GH" / POUR EBAUCHE)**

Code commande : 361M CM6

	Carbure revêtu <b>UE 6010</b>			Carbure revêtu <b>UE 6020</b>			Carbure revêtu <b>US 735</b>			Carbure revêtu <b>UC 5115</b>		
	Universelle			Universelle			Pour Inox			Pour Fonte		
	Ref	€	<input type="checkbox"/>	Ref	€	<input type="checkbox"/>	Ref	€	<input type="checkbox"/>	Ref	€	<input type="checkbox"/>
CNMG 120408-GH	UE 6010	7,49	<input type="checkbox"/>	UE 6020	7,49	<input type="checkbox"/>	US 735	7,49	<input type="checkbox"/>	UC 5115	7,49	<input type="checkbox"/>
CNMG 120412-GH	UE 6010	7,49	<input type="checkbox"/>	UE 6020	7,49	<input type="checkbox"/>	US 735	7,49	<input type="checkbox"/>	UC 5115	7,49	<input type="checkbox"/>
CNMG 160612-GH	UE 6010	11,80	<input type="checkbox"/>	UE 6020	11,80	<input type="checkbox"/>	US 735	11,80	<input type="checkbox"/>	UC 5115	11,80	<input type="checkbox"/>
CNMG 190616-GH	UE 6010	16,20	<input type="checkbox"/>	UE 6020	16,20	<input type="checkbox"/>	US 735	16,20	<input type="checkbox"/>			

*suite*

**PLAQUETTES DE TOURNAGE NEGATIVES**

*suite*

**FORME "RHOMBIQUE" 55°**



**Type DNMG...-GH (AVEC BRISE COPEAU "GH" / POUR EBAUCHE)**

Code commande : 361M CM6



	Carbure revêtu <b>UE 6005</b>			Carbure revêtu <b>UE 6010</b>			Carbure revêtu <b>UC 5105</b>			Carbure revêtu <b>UC 5115</b>		
	Pour Acier			Pour Acier			Pour Fonte			Pour Fonte		
	Ref	€	<input type="checkbox"/>	Ref	€	<input type="checkbox"/>	Ref	€	<input type="checkbox"/>	Ref	€	<input type="checkbox"/>
<b>DNMG 150608-GH</b>	<b>UE 6005</b>	10,50	<input type="checkbox"/>	<b>UE 6010</b>	10,50	<input type="checkbox"/>	<b>UC 5105</b>	10,50	<input type="checkbox"/>	<b>UC 5115</b>	10,50	<input type="checkbox"/>
<b>DNMG 150612-GH</b>	<b>UE 6005</b>	10,50	<input type="checkbox"/>	<b>UE 6010</b>	10,50	<input type="checkbox"/>	<b>UC 5105</b>	10,50	<input type="checkbox"/>	<b>UC 5115</b>	10,50	<input type="checkbox"/>
<b>DNMG 150616-GH</b>	<b>UE 6005</b>	10,50	<input type="checkbox"/>	<b>UE 6010</b>	10,50	<input type="checkbox"/>						

**Type DNMG...-MA (AVEC BRISE COPEAU "MA" / POUR USAGE GENERAL)**

Code commande : 361M CM6



	Carbure revêtu <b>UE 6005</b>			Carbure revêtu <b>UE 6010</b>			Carbure revêtu <b>UE 6020</b>			Carbure revêtu <b>US 735</b>		
	Pour Acier			Pour Acier			Pour Acier			Pour Inox		
	Ref	€	<input type="checkbox"/>	Ref	€	<input type="checkbox"/>	Ref	€	<input type="checkbox"/>	Ref	€	<input type="checkbox"/>
<b>DNMG 150408-MA</b>	<b>UE 6005</b>	9,62	<input type="checkbox"/>	<b>UE 6010</b>	9,62	<input type="checkbox"/>	<b>UE 6020</b>	9,62	<input type="checkbox"/>	<b>US 735</b>	9,62	<input type="checkbox"/>
<b>DNMG 150604-MA</b>	<b>UE 6005</b>	10,50	<input type="checkbox"/>	<b>UE 6010</b>	10,50	<input type="checkbox"/>	<b>UE 6020</b>	10,50	<input type="checkbox"/>	<b>US 735</b>	10,50	<input type="checkbox"/>
<b>DNMG 150608-MA</b>	<b>UE 6005</b>	10,50	<input type="checkbox"/>	<b>UE 6010</b>	10,50	<input type="checkbox"/>	<b>UE 6020</b>	10,50	<input type="checkbox"/>	<b>US 735</b>	10,50	<input type="checkbox"/>
<b>DNMG 150612-MA</b>	<b>UE 6005</b>	10,50	<input type="checkbox"/>	<b>UE 6010</b>	10,50	<input type="checkbox"/>	<b>UE 6020</b>	10,50	<input type="checkbox"/>	<b>US 735</b>	10,50	<input type="checkbox"/>

**FORME "CARRE" 90°**



**Type SNMG...-MA (AVEC BRISE COPEAU "MA" / POUR USAGE GENERAL)**

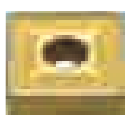
Code commande : 361M CM6



	Carbure revêtu <b>UE 6010</b>			Carbure revêtu <b>UE 6020</b>			Carbure revêtu <b>US 735</b>		
	Pour Acier			Pour Acier			Pour Inox		
	Ref	€	<input type="checkbox"/>	Ref	€	<input type="checkbox"/>	Ref	€	<input type="checkbox"/>
<b>SNMG 120408-MA</b>	<b>UE 6010</b>	7,68	<input type="checkbox"/>	<b>UE 6020</b>	7,68	<input type="checkbox"/>	<b>US 735</b>	7,68	<input type="checkbox"/>
<b>SNMG 120412-MA</b>	<b>UE 6010</b>	7,68	<input type="checkbox"/>	<b>UE 6020</b>	7,68	<input type="checkbox"/>	<b>US 735</b>	7,68	<input type="checkbox"/>
<b>SNMG 150612-MA</b>	<b>UE 6010</b>	12,10	<input type="checkbox"/>	<b>UE 6020</b>	12,10	<input type="checkbox"/>	<b>US 735</b>	12,10	<input type="checkbox"/>

**Type SNMM...-HV (AVEC BRISE COPEAU "HV" / POUR TRAVAUX LOURDS)**

Code commande : 361M CM6



	Carbure revêtu <b>UE 6010</b>			Carbure revêtu <b>UE 6020</b>		
	Pour Acier			Pour Acier		
	Ref	€	<input type="checkbox"/>	Ref	€	<input type="checkbox"/>
<b>SNMM 190616-HV</b>	<b>UE 6010</b>	16,20	<input type="checkbox"/>	<b>UE 6020</b>	16,20	<input type="checkbox"/>
<b>SNMM 250724-HV</b>				<b>UE 6020</b>	32,80	<input type="checkbox"/>
<b>SNMM 250924-HV</b>	<b>UE 6010</b>	32,80	<input type="checkbox"/>	<b>UE 6020</b>	32,80	<input type="checkbox"/>

# Outils de tour et à plaquettes

## Outils de tour à plaquettes brasées

10801 - 10810

### Outils de tour à plaquettes brasées

#### 10803 : DIN 4971 - ISO 1 - Droits à charioter

					10803	
bxh	L	C	r	Plaquettes	€ Fonte	€ Acier
10x10	90	4	0,5	C8	17,63	17,63
12x12	100	5	0,5	C10	19,69	19,69
16x16	110	6	0,5	C12	22,78	22,78
20x20	125	8	0,5	C16	29,21	29,21
25x25	140	10	1	C20	42,34	42,34
32x32	170	12	1	C25	63,06	63,06
40x40	200	16	1	C32	70,53	70,53
50x50	240	20	1,6	C40	99,74	99,74



#### 10801 : DIN 4972 - ISO 2 - Coudés à charioter

					10801	
bxh	L	C	r	Plaquettes	€ Fonte	€ Acier
10x10	90	6	0,5	C8	18,66	18,66
12x12	100	7	0,5	C10	20,21	20,21
16x16	110	8	0,5	C12	23,29	23,29
20x20	125	10	0,5	C16	29,73	29,73
25x25	140	12	1	C20	42,60	42,60
32x32	170	14	1	C25	63,45	63,45
40x40	200	18	1	C32	75,26	75,26
50x50	240	22	1,6	C40	101,93	101,93



#### 10808 : DIN 4973 - ISO 8 - A aléser

					10808	
bxh	L	C	r	Plaquettes	€ Fonte	€ Acier
8x8	125	3	0,5	C5	18,28	18,28
10x10	150	4	0,5	C6	20,21	20,21
12x12	180	5	0,5	C8	23,94	23,94
16x16	210	6	0,5	C10	29,21	29,21
20x20	250	8	0,5	C12	35,52	35,52
25x25	300	10	1	C16	48,65	48,65
32x32	355	12	1	C20	72,97	72,97



#### 10809 : DIN 4974 - ISO 9 - A aléser et dresser

					10809	
bxh	L	C	r	Plaquettes	€ Fonte	€ Acier
8x8	125	3	0,5	C5	18,02	18,02
10x10	150	4	0,5	C6	19,82	19,82
12x12	180	5	0,5	C8	23,17	23,17
16x16	210	6	0,5	C10	28,57	28,57
20x20	250	8	0,5	C12	34,88	34,88
25x25	300	10	1	C16	47,62	47,62
32x32	355	12	1	C20	73,23	73,23



#### 10805 : DIN 4975 - ISO 10 - De finition

					10805	
bxh	L	C	r	Plaquettes	€ Fonte	€ Acier
16x10	110		0,5	E5	18,28	18,28
20x12	125		0,5	E6	21,36	21,36
25x16	140		0,5	E8	25,87	25,87
32x20	170		1	E10	34,36	34,36
40x25	200		1	E12	37,07	37,07



# Outils de tour et à plaquettes

## Outils de tour à plaquettes brasées

10801 - 10810

### Outils de tour à plaquettes brasées (suite)

#### 10806 : DIN 4976 - ISO 4 - Pelles

					10806	
bxh	L	C	r	Plaquettes	€ Fonte	€ Acier
10x10	90			C10	19,18	19,18
12x12	100			C12	23,29	23,29
16x16	110			C16	27,93	27,93
20x20	125			C20	37,97	37,97
25x25	140			C25	59,46	59,46
20x12	125			C12	21,36	21,36
25x16	140			C16	25,87	25,87
32x20	170			C20	34,36	34,36
40x25	200			C25	40,10	40,10
50x32	240			C32	70,14	70,14

#### 10802 : DIN 4977 - ISO 5 - A dresser les faces

					10802	
bxh	L	C	r	Plaquettes	€ Fonte	€ Acier
16x16	110	8	0,5	C12	23,29	23,29
20x20	125	10	0,5	C16	30,24	30,24
25x25	140	12	0,5	C20	41,83	41,83
32x32	170	16	0,5	C25	63,45	63,45
40x40	200	20	1	C32	72,97	72,97
50x50	240	25	1	C40	100,77	100,77

#### 10811 : DIN 4978 - ISO 3 - A dresser les angles

					10811	
bxh	L	C	r	Plaquettes	€ Fonte	€ Acier
16x10	110	4	0,5	C8	Sur demande	Sur demande
20x12	125	5	0,5	C10	Sur demande	Sur demande
25x16	140	6	0,5	C12	Sur demande	Sur demande
32x20	170	8	0,5	C16	Sur demande	Sur demande
40x25	200	10	1	C20	Sur demande	Sur demande
50x32	240	12	1	C25	Sur demande	Sur demande

#### 10804 : DIN 4980 - ISO 6 - Couteaux déportés

					10804	
bxh	L	C	r	Plaquettes	€ Fonte	€ Acier
10x10	90	4	0,5	C8	17,76	17,76
12x12	100	5	0,5	C10	19,18	19,18
16x16	110	6	0,5	C12	23,04	23,04
20x20	125	8	0,5	C16	28,83	28,83
25x25	140	10	1	C20	39,38	39,38
32x32	170	12	1	C25	59,97	59,97
40x40	200	14	1	C32	72,97	72,97
50x50	240	18	1,6	C40	100,80	100,80

#### 10810 : DIN 4981 - ISO 7 - A saigner

					10810	
bxh	L	C	r	Plaquettes	€ Fonte	€ Acier
12x8	100	12	3	D3	16,99	16,99
16x10	110	14	4	D4	18,53	18,53
20x12	125	16	5	D5	22,65	22,65
25x16	140	20	6	D6	29,21	29,21
32x20	170	25	8	D8	40,15	40,15
40x25	200	32	10	D10	41,70	41,70
50x32	240	40	12	D12	51,74	51,74

#### 10807 : DIN 352 - A fileter

					10807	
bxh	L	C	r	Plaquettes	€ Fonte	€ Acier
10x10	90				36,68	36,68
12x12	100				38,87	38,87
16x16	110				47,36	47,36
20x20	125				53,54	53,54
25x25	140				61,78	61,78



# Outils de tour et à plaquettes

## Plaquettes pour outils de tour

10903 - 10906

### Plaquettes pour outils de tour

10903 : DIN 4950 - ISO - Forme A

10903 : DIN 4950 - ISO - Forme B

10904 : DIN 4950 - ISO - Forme C

10905 : DIN 4950 - ISO - Forme D

10906 : DIN 4950 - ISO - Forme E

#### Forme A

Dés	l	t	s	r	10903	
					€ Fonte	€ Acier
A 5	5	3	2	2	1,26	1,26
A 6	6	4	2,5	2,5	1,26	1,26
A 8	8	5	3	3	1,82	1,82
A 10	10	6	4	4	3,06	3,06
A 12	12	8	5	5	5,01	5,01
A 16	16	10	6	6	7,88	7,88
A 20	20	12	7	7	10,94	10,94
A 25	25	14	8	8	17,06	17,06
A 32	32	18	10	10	36,22	36,22
A 40	40	22	12	12	87,69	87,69
A 50	50	25	14	14	147,69	147,69

#### Forme E

Dés	l	t	s	r	10906	
					€ Fonte	€ Acier
E 4	4	10	2,5		1,58	1,58
E 5	5	12	3		2,39	2,39
E 6	6	14	3,5		3,29	3,29
E 8	8	16	4		4,55	4,55
E 10	10	18	5		7,07	7,07
E 12	12	20	6		9,26	9,26
E 16	16	22	7		13,83	13,83
E 20	20	25	8		19,23	19,23
E 25	25	28	9		49,29	49,29
E 32	32	32	10		66,13	66,13

#### Forme B

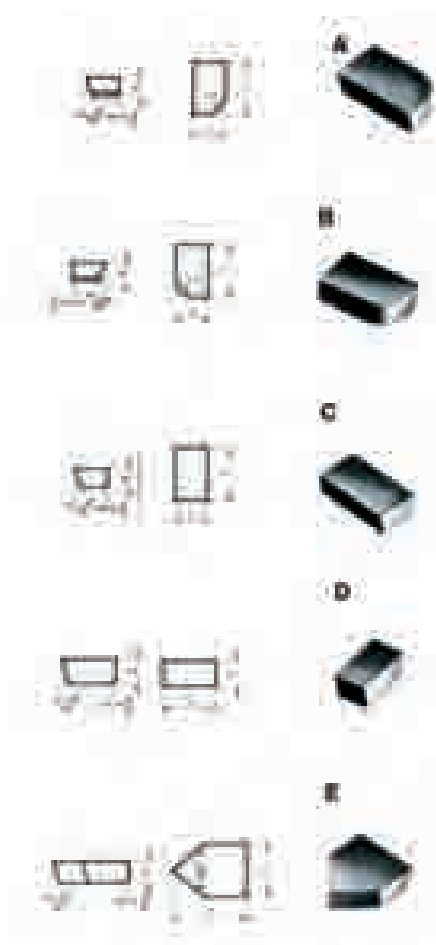
Dés	l	t	s	r	10903	
					€ Fonte	€ Acier
B 5	5	3	2	2	1,26	1,26
B 6	6	4	2,5	2,5	1,26	1,26
B 8	8	5	3	3	1,82	1,82
B 10	10	6	4	4	3,06	3,06
B 12	12	8	5	5	5,01	5,01
B 16	16	10	6	6	7,88	7,88
B 20	20	12	7	7	10,94	10,94
B 25	25	14	8	8	17,06	17,06
B 32	32	18	10	10	36,22	36,22
B 40	40	22	12	12	87,69	87,69
B 50	50	25	14	14	147,69	147,69

#### Forme C

Dés	l	t	s	r	10904	
					€ Fonte	€ Acier
C 5	5	3	2		1,26	1,26
C 6	6	4	2,5		1,26	1,26
C 8	8	5	3		1,82	1,82
C 10	10	6	4		3,06	3,06
C 12	12	8	5		5,01	5,01
C 16	16	10	6		7,88	7,88
C 20	20	12	7		10,94	10,94
C 25	25	14	8		17,06	17,06
C 32	32	18	10		36,22	36,22
C 40	40	22	12		87,69	87,69
C 50	50	25	14		147,69	147,69

#### Forme D

Dés	l	t	s	r	10905	
					€ Fonte	€ Acier
D 3	3	8	3		1,58	1,58
D 4	4	10	4		1,98	1,98
D 5	5	12	5		3,29	3,29
D 6	6	14	6		5,01	5,01
D 8	8	16	8		8,06	8,06
D 10	10	18	10		12,78	12,78
D 12	12	20	12		21,67	21,67



# Barreaux traités

## Barreaux traités

11102 - 11105

### Barreaux traités

#### Barreaux traités

11102 : DIN 4964 - Forme B - HSS 5% Co - forme carrée

11103 : DIN 4964 - Forme A - HSS 5% Co - forme ronde

11104 : DIN 4964 - Forme D - HSS 5% Co - forme rectangulaire

11105 : DIN 4964 - Forme T - HSS 5% Co - forme trapezoidale

11102		
Forme B		
Carré	L	€
5 x 5	100	6,75
6 x 6	100	5,58
6 x 6	150	7,65
6 x 6	200	9,34
8 x 8	100	9,46
8 x 8	150	12,71
8 x 8	200	15,71
10 x 10	100	13,61
10 x 10	150	17,90
10 x 10	200	24,63
12 x 12	100	16,59
12 x 12	150	23,09
12 x 12	200	30,09
14 x 14	150	27,74
14 x 14	200	36,57
16 x 16	100	24,38
16 x 16	150	34,60
16 x 16	200	45,12
18 x 18	150	43,04
18 x 18	200	57,20
20 x 20	150	53,04
20 x 20	200	69,75
20 x 20	250	86,74
22 x 22	200	-
25 x 25	200	100,49

11104		
Forme D		
Dim	L	€
6 x 4	160	13,36
8 x 4	160	13,48
8 x 6	160	16,59
10 x 8	160	18,01
12 x 10	160	24,24
14 x 12	160	44,87
16 x 12	160	42,91
18 x 6	160	26,18
20 x 10	160	36,57
20 x 12	160	45,26
20 x 16	160	54,20
25 x 10	150	44,35
25 x 12	160	49,66
25 x 14	200	87,26
30 x 15	200	132,77
30 x 20	200	146,13

11103		
Forme A		
Diam	L	€
5	100	5,58
6	100	6,23
6	150	8,69
6	200	11,29
8	100	8,17
8	150	12,05
8	200	15,28
10	100	10,50
10	150	14,27
10	200	18,67
12	150	19,43
12	200	25,17
14	150	25,17
14	200	32,41
16	200	42,01
18	200	43,95
20	200	57,58

11105		
Forme T		
Dim	L	€
10 x 3 x 2	150	13,86
10 x 4 x 3	150	16,75
12 x 3 x 2	150	18,67
12 x 4 x 3	150	19,98
12 x 5 x 4	200	26,07
12 x 6 x 5	150	19,59
15 x 5 x 4	150	29,68
15 x 6 x 5	150	31,26
18 x 5 x 4	150	23,47
20 x 8 x 7	200	55,35
25 x 5 x 4	200	36,02
30 x 6 x 5	200	60,04

11102



11102 - 11104



11103



11103



11105





## Broches

## Broches et douilles

12405

## Broches

**12405 : Les types de broches désignés par la même lettre ont la même largeur de dos et peuvent donc être utilisés avec la même douille de guidage. Les broches sont normalement livrées pour une rainure de tolérance H9.**

12405



Rainure largeur	Type de broche	Long tot	Larg dos	Capacité	Cond d'utilisation	€
2	A	127	3,17	29	6 à 8	148,34
3	A	127	3,17	29	8 à 10	148,34
4	B	165	6,35	43	10 à 12	181,41
5	B	165	6,35	43	10 à 17	181,41
5	C	298	9,52	63	18 à 22	207,87
6	C	298	9,52	63	18 à 22	207,87
8	C	298	9,52	63	22 à 30	207,87
10	D	352	14,29	120	30 à 38	305,18
12	D	352	14,29	120	38 à 44	305,18
14	D	352	14,29	120	44 à 50	305,18
16	E	394	19,05	150	50 à 58	521,57
18	E	394	19,05	150	58 à 68	521,57
20	F	515	25,40	150	68 à 78	922,17
22	F	515	25,40	150	68 à 78	922,17
24	F	515	25,40	150	78 à 92	922,17

## Broches et douilles

12406

## Douilles

**12406 : La largeur de la rainure de guidage est celle du dos de la broche. Le diamètre de la douille correspond à une tolérance H7. Les cales appropriées sont fournies avec la broche.**

12406



Type de broche	Hauteur douille	Diamètre de la douille	€
A	29	6-8-10-12	39,68
B	43	12-14-15-16-18-1/2"-3/4"	37,42
C	63	18-19-20-22-24-25-26-28-30-32-34-35-36-1"-1" 1/4	52,16
D	120	32-34-35-36-38-40-42-44-45-46-48-50-52-54-55-56-1" 1/2-2"	124,71
E	150	52-54-55-56-58-60-62-64-65-66-68-70-72	171,21
F	150	65-68-70-72-75-80-85-90-95	171,21

# B

## Broches

### Coffrets de broches

12501 - 12506

Coffrets de broches

12501 : permet d'exécuter 15 types de clavettes

12502 : permet d'exécuter 18 types de clavettes

12503 : permet d'exécuter 26 types de clavettes

12505 : permet d'exécuter 36 types de clavettes

12506 : permet d'exécuter 18 types de clavettes



12501		
Broches pour rainures de	Douilles de guidage	
2,0 mm A	6 - 7 - 8 - 9 - 10	500,77
3,0 mm A		

12502		
Broches pour rainures de	Douilles de guidage	
4 mm B	12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 30	1182,9
5 mm B		

12503		
Broches pour rainures de	Douilles de guidage	
2 mm A	8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 26 - 28 - 30 - 32 - 34 - 36	1946,4
3 mm A		
4 mm B		
5 mm B		
6 mm C		
8 mm C		

12505		
Broches pour rainures de	Douilles de guidage	
10 mm D	34 - 36 - 38 - 40 - 42 - 44 - 46 - 48	1738,5
12 mm D		
14 mm D		

12506		
Broches pour rainures de	Douilles de guidage	
16 mm E	54 - 56 - 58 - 60 - 62 - 64	2279
18 mm E		

## Appareils à moleter

### Appareils à moleter et molettes

40508 - 40509

Appareils à moleter et molettes

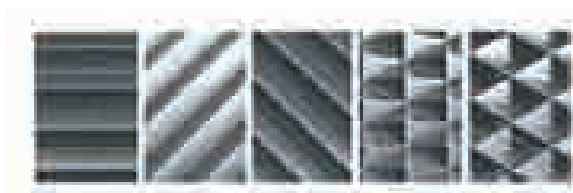
40508 : molettes

40509 : appareils à moleter



		40509
Appareil	Molettes	€
Simple	20 x 10	Sur demande
Double	20 x 10	Sur demande
Double + genouillère	20 x 10	Sur demande
Triblé	20 x 10	Sur demande

40508



40508

Type	ø	Epaisseur	Alésage	0,5	0,75	1	1,25	1,5	1,75
P	20	10	6,5	Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande
PD	20	10	6,5	Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande
PG	20	10	6,5	Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande
QP	20	10	6,5	Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande
QC	20	10	6,5	Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande

P = droite; PD = oblique à droite; PG = oblique à gauche; QP = quadrillée pointe; QC = quadrillée creux

## Mandrin porte-fraise

### Mandrin porte-fraise à trou lisse

01614 - 01615 - 01616

Mandrin porte-fraise à trou lisse série longue

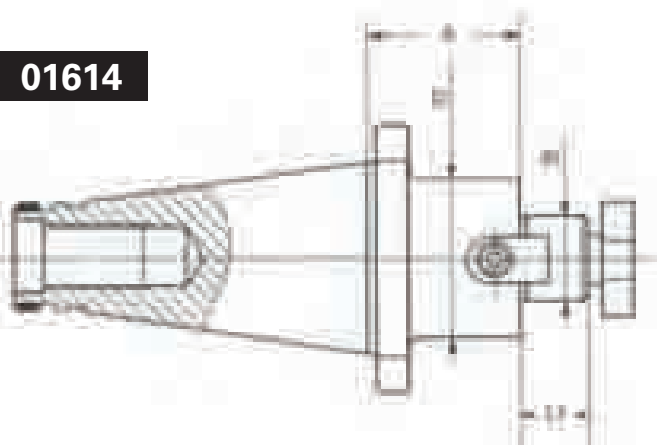
01614 : DIN 2080 / S.A.

01615 : DIN 69871 / CAT / ISO 7388 / NFE 62540

01616 : BT ( MAS 403 )

Acier 16NC6 cémenté, trempé, rectifié

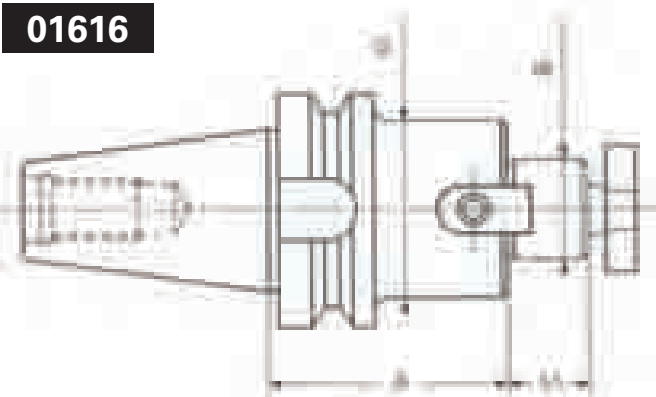
01614



01614

Cône SA	A	D	L	g	Kg	€
40	16	17	90	32	1,50	sur demande
40	22	19	90	40	1,60	sur demande
40	27	21	90	48	2,00	sur demande
40	32	24	90	58	2,70	sur demande
40	40	27	90	70	3,50	sur demande
50	22	19	100	40	3,70	sur demande
50	27	21	100	48	4,10	sur demande
50	32	24	100	58	4,70	sur demande
50	40	27	100	70	5,70	sur demande
50	50	30	100	90	6,00	sur demande

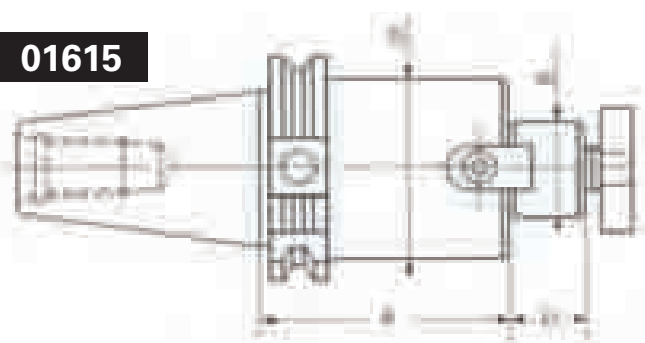
01616



01616

Cône BT	A	D	Fig.	Kg	€
40	16	17	120 32	1,70	sur demande
40	22	19	120 40	2,10	sur demande
40	27	21	120 48	2,50	sur demande
40	32	24	120 58	3,00	sur demande
50	16	17	110 32	3,80	sur demande
50	22	19	110 40	4,10	sur demande
50	27	21	110 48	4,50	sur demande
50	32	24	110 58	5,50	sur demande
50	40	27	110 70	5,90	sur demande

01615



01615

Cône DIN	A	D	Fig.	Kg	€
40	16	17	120 32	1,70	sur demande
40	22	19	120 40	2,10	sur demande
40	27	21	120 48	2,40	sur demande
40	32	24	120 58	3,00	sur demande
50	16	17	110 32	3,80	sur demande
50	22	19	110 40	4,10	sur demande
50	27	21	110 48	4,50	sur demande
50	32	24	110 58	5,50	sur demande
50	40	27	110 70	5,90	sur demande

# B

## Mandrin porte-fraise

### Mandrin porte-fraise combine

Mandrin porte-fraise combine

01617 - 01618 - 01619

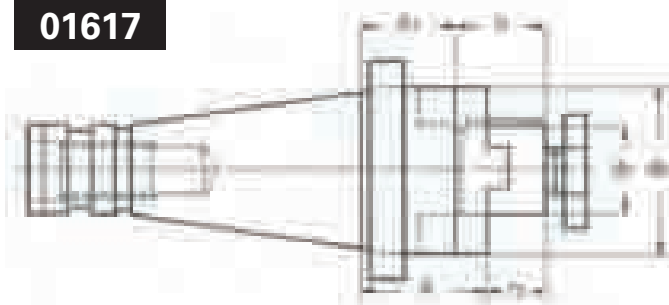
01617 : DIN 2080 / S.A.

01618 : DIN 69871 / CAT / ISO 7388 / NFE 62540

01619 : BT ( MAS 403 )

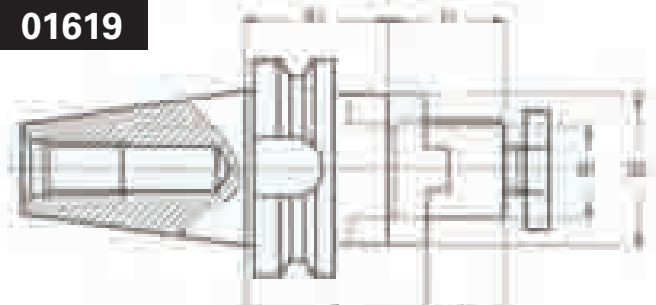
Acier 16NC6 cémenté, trempé, rectifié

#### 01617



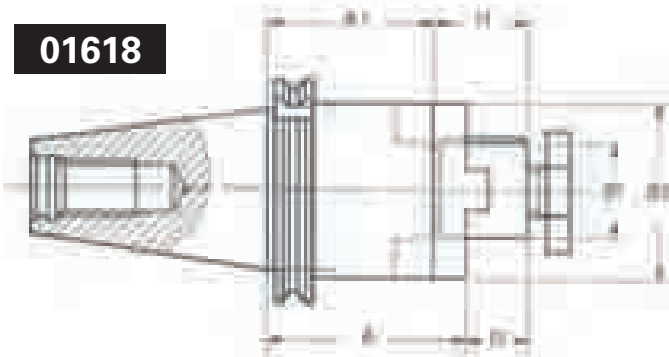
								01617
Cône SA	d1	d2	A	A1	I1	I2	Kg	€
40	16	32	51,6	41,6	27	17	1,20	sur demande
40	22	40	51,6	39,6	31	19	1,30	sur demande
40	27	48	51,6	39,6	33	21	1,60	sur demande
40	32	58	51,6	37,6	38	24	2,00	sur demande
40	40	70	51,6	37,6	41	27	2,50	sur demande
50	16	32	55,2	45,2	27	17	3,20	sur demande
50	22	40	55,2	43,2	31	19	3,30	sur demande
50	27	48	55,2	43,2	33	21	3,50	sur demande
50	32	58	55,2	41,2	38	24	4,00	sur demande
50	40	70	55,2	41,2	41	27	4,50	sur demande
50	50	90	55,2	39,2	46	30	5,50	sur demande

#### 01619



								01619
Cône BT	d1	d2	A	A1	I1	I2	Kg	€
40	16	32	55	45	27	17	1,30	sur demande
40	22	40	55	43	31	19	1,60	sur demande
40	27	48	55	43	33	21	1,80	sur demande
40	32	58	60	46	38	24	2,10	sur demande
40	40	70	60	46	41	27	2,40	sur demande
50	16	32	70	60	27	17	4,10	sur demande
50	22	40	70	58	31	19	4,30	sur demande
50	27	48	70	58	33	21	4,50	sur demande
50	32	58	70	56	38	24	4,70	sur demande
50	40	70	70	54	41	27	5,00	sur demande
50	50	90	70	54	46	30	5,50	sur demande

#### 01618



								01618
Cône DIN	d1	d2	A	A1	I1	I2	Kg	€
40	16	32	55	45	27	17	1,10	sur demande
40	22	40	55	43	31	19	1,40	sur demande
40	27	48	55	43	33	21	1,80	sur demande
40	32	58	60	46	38	24	2,10	sur demande
40	40	70	60	46	41	27	2,60	sur demande
50	16	32	55	45	27	17	3,10	sur demande
50	22	40	55	43	31	19	3,50	sur demande
50	27	48	55	43	33	21	3,80	sur demande
50	32	58	55	46	38	24	4,50	sur demande
50	40	70	55	46	41	27	5,30	sur demande
50	50	90	70	54	46	30	5,60	sur demande

# B

## Mandrin porte-fraise

### Mandrin porte-fraise weldon

Mandrin porte-fraise weldon cône 50

01623 - 01624 - 01625

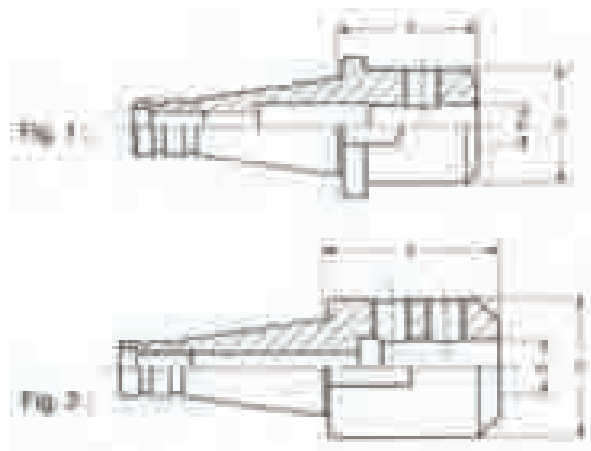
01623 : DIN 2080 / S.A.

01624 : DIN 69871 / CAT / ISO 7388 / NFE 62540

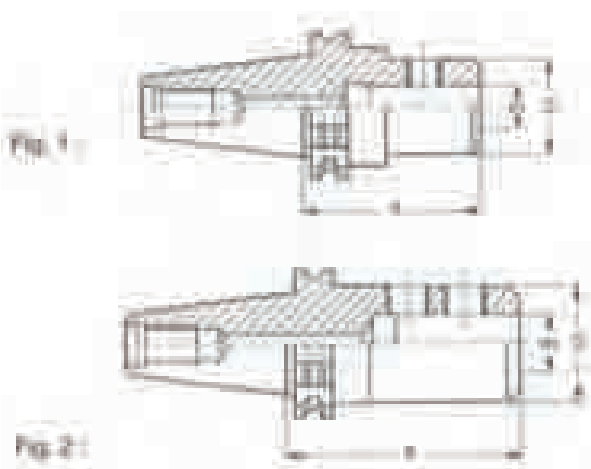
01625 : BT ( MAS 403 )

Acier 16NC6 cémenté, trempé, rectifié

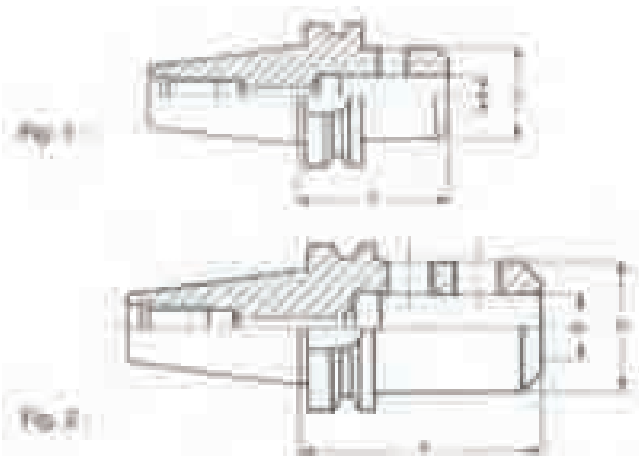
						01623
Cône SA	d1	A	D	Fig	Kg	€
50	6	63	25	1	2,90	sur demande
50	8	63	28	1	2,90	sur demande
50	10	63	35	1	3,00	sur demande
50	12	63	42	1	3,10	sur demande
50	14	63	44	1	3,20	sur demande
50	16	63	48	1	3,20	sur demande
50	20	63	52	1	3,30	sur demande
50	25	80	65	2	3,90	sur demande
50	32	80	72	2	4,20	sur demande
50	40	90	90	2	4,80	sur demande
50	50	110	100	2	5,60	sur demande



						01624
Cône DIN	d1	A	D	Fig	Kg	€
50	6	63	25	1	2,70	sur demande
50	8	63	28	1	2,70	sur demande
50	10	63	35	1	3,00	sur demande
50	12	63	42	1	3,20	sur demande
50	14	63	44	1	3,20	sur demande
50	16	63	48	1	3,50	sur demande
50	20	63	52	1	3,70	sur demande
50	25	80	65	2	4,20	sur demande
50	32	100	72	2	4,70	sur demande
50	40	120	90	2	5,00	sur demande
50	50	130	100	2	5,30	sur demande



						01625
Cône BT	d1	A	D	Fig	Kg	€
50	6	63	25	1	3,30	sur demande
50	8	63	28	1	3,30	sur demande
50	10	63	35	1	3,60	sur demande
50	12	80	42	1	3,80	sur demande
50	14	80	44	1	3,90	sur demande
50	16	80	48	1	4,10	sur demande
50	20	80	52	1	4,30	sur demande
50	25	100	65	2	5,00	sur demande
50	32	105	72	2	5,30	sur demande
50	40	120	90	2	5,60	sur demande
50	50	130	100	2	6,10	sur demande



## Mandrin porte-fraise

### Mandrin porte-fraise weldon

01626 - 01627 - 01628

Mandrin porte-fraise weldon extra court

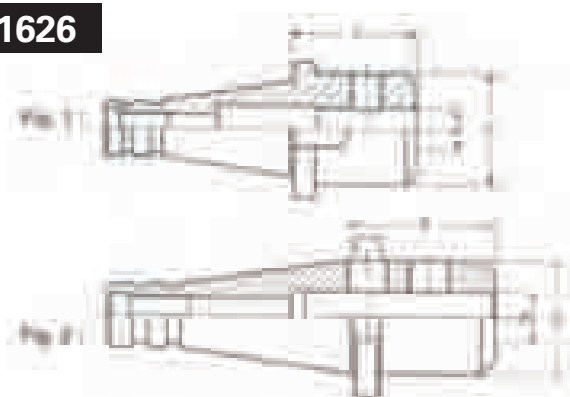
01626 : DIN 2080 / S.A.

01627 : DIN 69871 / CAT / ISO 7388 / NFE 62540

01628 : BT ( MAS 403 )

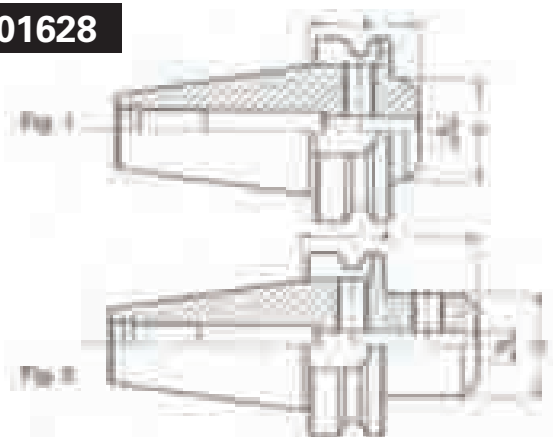
Acier 16NC6 cémenté, trempé, rectifié

#### 01626



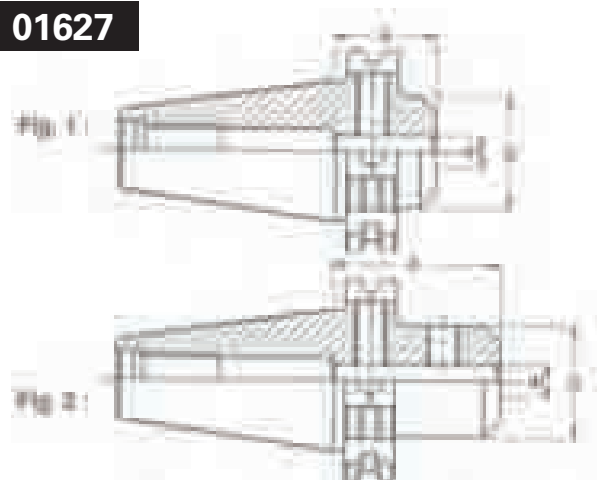
						01626
Cône SA	d1	A	D	Fig	Kg	€
40	6	25	25	1	0,80	sur demande
40	8	25	28	1	0,80	sur demande
40	10	27	35	1	0,80	sur demande
40	12	30	42	1	0,90	sur demande
40	14	30	44	1	1,00	sur demande
40	16	31	48	1	1,00	sur demande
40	20	35	52	1	1,00	sur demande
40	25	60	63	2	1,70	sur demande
40	32	70	72	2	2,30	sur demande
50	20	35	52	1	2,80	sur demande
50	25	60	63	2	3,50	sur demande
50	32	70	72	2	3,80	sur demande

#### 01628



						01628
Cône BT	d1	A	D	Fig	Kg	€
40	6	35	25	1	1,00	sur demande
40	8	35	28	1	1,00	sur demande
40	10	37	35	1	1,10	sur demande
40	12	40	42	1	1,20	sur demande
40	14	40	44	1	1,10	sur demande
40	16	36	48	1	1,10	sur demande
40	20	37	50	1	1,10	sur demande
40	25	60	63	2	1,20	sur demande
40	32	70	72	2	1,90	sur demande
50	20	35	52	1	3,20	sur demande
50	25	60	63	2	4,00	sur demande
50	32	70	72	2	4,10	sur demande

#### 01627



						01627
Cône DIN	d1	A	D	Fig	Kg	€
40	6	30	25	1	0,90	sur demande
40	8	30	28	1	0,90	sur demande
40	10	32	35	1	1,00	sur demande
40	12	34	42	1	1,10	sur demande
40	14	34	44	1	1,00	sur demande
40	16	35	48	1	1,00	sur demande
40	20	36	50	1	1,00	sur demande
40	25	60	63	2	1,10	sur demande
40	32	70	72	2	1,80	sur demande
50	20	35	52	1	2,80	sur demande
50	25	60	63	2	3,60	sur demande
50	32	70	72	2	3,70	sur demande



# B

## Mandrin porte-fraise

### Mandrin porte-fraise whistle-notch

Mandrin porte-fraise whistle-notch cône 40

01629 - 01630 - 01631

01629 : DIN 2080 / S.A.

01630 : DIN 69871 / CAT / ISO 7388 / NFE 62540

01631 : BT ( MAS 403 )

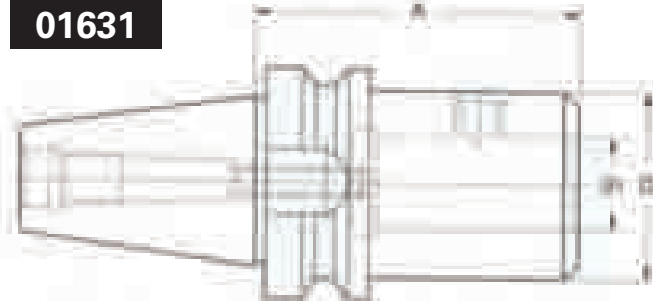
Acier 16NC6 cémenté, trempé, rectifié

01629



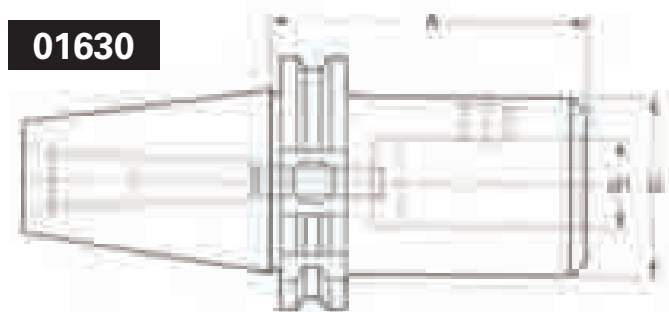
01629						
Cône SA	d1	A	D	Fig	Kg	€
40	6	50	25	1	0,90	sur demande
40	8	50	28	1	0,90	sur demande
40	10	50	35	1	1,00	sur demande
40	12	50	42	1	1,10	sur demande
40	14	50	44	1	1,40	sur demande
40	16	63	48	1	1,40	sur demande
40	18	63	50	1	1,50	sur demande
40	20	63	52	1	1,50	sur demande
40	25	80	63	2	2,00	sur demande
40	32	80	72	2	2,30	sur demande
40	40	110	90	2	2,90	sur demande
40	50	110	100	2	3,10	sur demande

01631



01631						
Cône BT	d1	A	D	Fig	Kg	€
40	6	50	25	1	1,30	sur demande
40	8	50	28	1	1,30	sur demande
40	10	63	35	1	1,30	sur demande
40	12	63	42	1	1,30	sur demande
40	14	63	44	1	1,40	sur demande
40	16	63	48	1	1,40	sur demande
40	18	63	50	1	1,60	sur demande
40	20	63	52	1	1,60	sur demande
40	25	90	65	2	2,10	sur demande
40	32	100	72	2	2,40	sur demande
40	40	110	90	2	3,10	sur demande
40	50	130	100	2	3,30	sur demande

01630



01630						
Cône DIN	d1	A	D	Fig	Kg	€
40	6	50	25	1	1,20	sur demande
40	8	50	28	1	1,20	sur demande
40	10	50	35	1	1,20	sur demande
40	12	50	42	1	1,20	sur demande
40	14	63	44	1	1,40	sur demande
40	16	63	48	1	1,40	sur demande
40	18	63	50	1	1,50	sur demande
40	20	63	52	1	1,50	sur demande
40	25	100	65	2	2,00	sur demande
40	32	100	72	2	2,30	sur demande
40	40	120	90	2	3,00	sur demande
40	50	130	100	2	3,20	sur demande

# B

## Mandrin porte-fraise

### Mandrin à pinces type ER ou ESX

01635 - 01636 - 01637 - 01638

Mandrin à pinces type ER ou ESX (genre schaublin) DIN 6499 série courte

01635 : DIN 217

01636 : DIN 2080 / S.A.

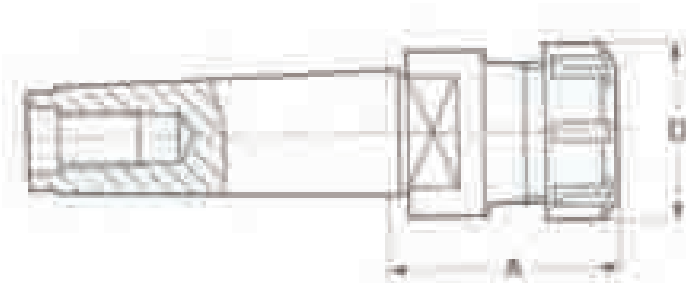
01637 : DIN 69871 / CAT / ISO 7388 / NFE 62540

01638 : BT ( MAS 403 )

Avec vis de réglage servant de butée à l'outil

Acier 16NC6 cémenté, trempé, rectifié

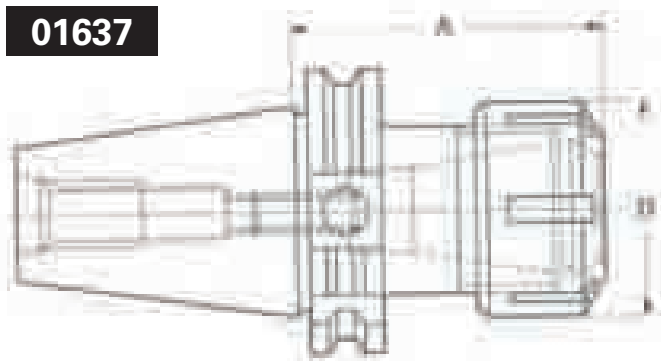
#### 01635



#### 01635

Cône CM	capacité	pince	A	D	Kg	€
3	2 à 20	er32	69	50	0,80	sur demande
4	2 à 20	er32	61	50	0,90	sur demande

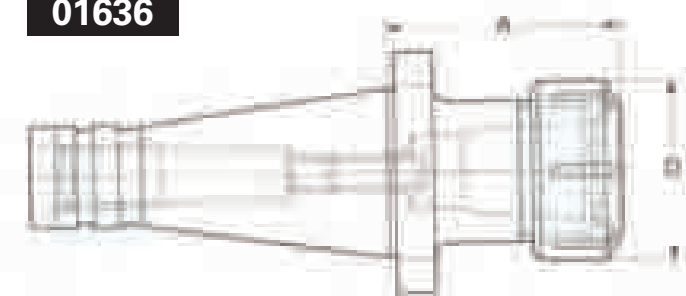
#### 01637



#### 01637

Cône DIN	capacité	pince	A	D	Kg	€
30	0,5 à 10	er16	60	32	0,60	sur demande
30	2 à 20	er32	60	50	0,90	sur demande
40	3 à 16	er25	60	42	1,00	sur demande
40	2 à 20	er32	70	50	1,20	sur demande
40	3 à 26	er40	70	63	1,40	sur demande
50	2 à 20	er32	70	50	3,60	sur demande
50	3 à 26	er40	80	63	4,20	sur demande

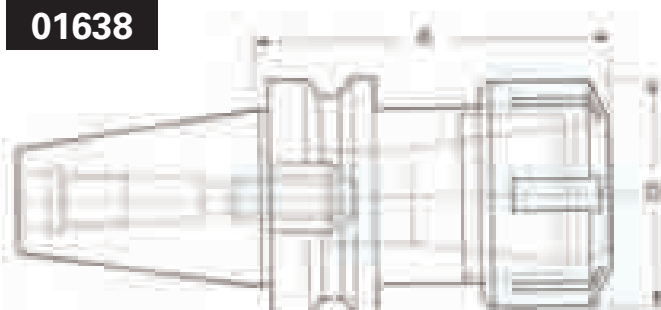
#### 01636



#### 01636

Cône SA	capacité	pince	A	D	Kg	€
30	0,5 à 10	er16	40	32	0,80	sur demande
30	2 à 20	er32	50	50	0,60	sur demande
40	3 à 16	er25	60	42	1,00	sur demande
40	2 à 20	er32	60	50	1,00	sur demande
40	3 à 26	er40	60	63	1,00	sur demande
50	2 à 20	er32	70	50	3,10	sur demande
50	3 à 26	er40	70	63	3,20	sur demande

#### 01638



#### 01638

Cône BT	capacité	pince	A	D	Kg	€
30	0,5 à 10	er16	60	32	0,60	sur demande
30	2 à 20	er32	60	50	0,90	sur demande
40	3 à 16	er25	60	42	1,60	sur demande
40	2 à 20	er32	70	50	1,30	sur demande
40	3 à 26	er40	70	63	1,90	sur demande
50	2 à 20	er32	70	50	3,50	sur demande
50	3 à 26	er40	80	63	4,10	sur demande

# B

## Mandrin porte-fraise

### Mandrin à pinces DIN 6388 A et B

01647 - 01648 - 01649

Mandrin à pinces DIN 6388 A et B

01647 : DIN 2080 / S.A.

01648 : DIN 69871 / CAT / ISO 7388 / NFE 62540

01649 : BT ( MAS 403 )

Ecrou avec butée à billes

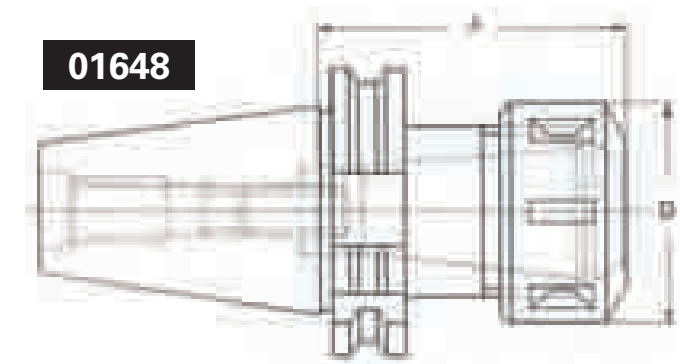
Clé de serrage fournie en sus

Acier 16NC6 cémenté, trempé, rectifié

						01647
Cône SA	capacité	pince	A	D	Kg	€
40	2 - 16	DIN 16	58	43	1,1	sur demande
40	3 - 25	DIN 25	64	60	1,3	sur demande
50	3 - 25	DIN 25	60	60	3,1	sur demande
50	4 - 32	DIN 32	71	72	3,3	sur demande



						01648
Cône DIN	capacité	pince	A	D	Kg	€
40	2 - 16	DIN 16	70	43	1,2	sur demande
40	3 - 25	DIN 25	70	60	1,3	sur demande
50	3 - 25	DIN 25	70	60	3,2	sur demande
50	4 - 32	DIN 32	80	72	3,5	sur demande



						01649
Cône BT	capacité	pince	A	D	Kg	€
40	2 - 16	DIN 16	70	43	1,3	sur demande
40	3 - 25	DIN 25	70	60	1,4	sur demande
50	3 - 25	DIN 25	85	60	4,1	sur demande
50	4 - 32	DIN 32	90	72	4,5	sur demande



## Mandrin porte-fraise

### Mandrin auto serrant monobloc

01656 - 01657 - 01658

Mandrin auto serrant monobloc haute précision K-HPM

01656 : DIN 2080 / S.A.

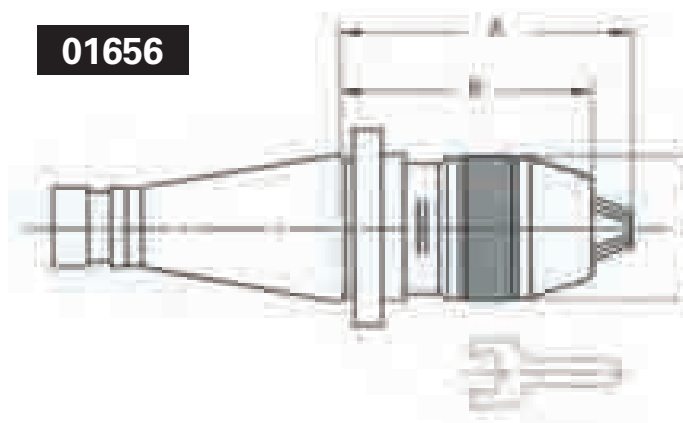
01657 : DIN 69871 / CAT / ISO 7388 / NFE 62540

01658 : BT ( MAS 403 )

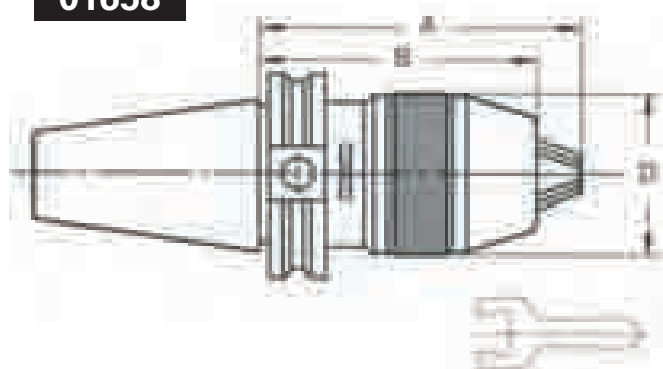
Avec blocage supplémentaire par clé

Pour centre d'usinage et fraiseuse

01656



01658

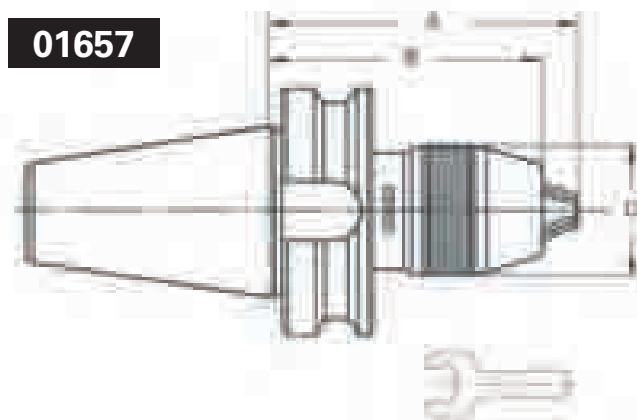


						01656
Cône SA	capacité	A	B	D	Kg	€
30	0 - 8	76	70	37	0,70	sur demande
30	0 - 10	86	77	43	0,83	sur demande
40	0 - 8	64	57	37	1,01	sur demande
40	0 - 10	81	72	43	1,23	sur demande
40	1 - 13	90	78	48	1,40	sur demande
40	3 - 16	101	90	55	1,73	sur demande
50	1 - 13	85	74	48	3,16	sur demande
50	3 - 16	83	72	55	3,30	sur demande

						01658
Cône BT	capacité	A	B	D	Kg	€
30	0 - 8	84	77	37	0,70	sur demande
30	0 - 10	98	89	43	0,92	sur demande
40	0 - 8	79	72	37	1,20	sur demande
40 L	0 - 8	114	108	37	1,53	sur demande
40	0 - 10	87	79	43	1,34	sur demande
40 L	0 - 10	117	109	43	1,68	sur demande
40	1 - 13	98	86	48	1,54	sur demande
40 L	1 - 13	148	136	48	2,69	sur demande
40	3 - 16	116	105	55	1,94	sur demande
50	1 - 13	108	97	48	4,14	sur demande
50	3 - 16	106	95	55	4,28	sur demande
50 L	3 - 16	156	145	55	5,27	sur demande

						01657
Cône DIN	capacité	A	B	D	Kg	€
30	0 - 8	83	77	37	0,68	sur demande
30	0 - 10	95	86	43	0,83	sur demande
40	0 - 8	71	64	37	1,06	sur demande
40 L	0 - 8	116	110	37	1,47	sur demande
40	0 - 10	83	74	43	1,23	sur demande
40 L	0 - 10	122	114	43	1,65	sur demande
40	1 - 13	91	80	48	1,38	sur demande
40 L	1 - 13	141	130	48	2,05	sur demande
40	3 - 16	108	97	55	1,78	sur demande
50	1 - 13	90	78	48	3,17	sur demande
50	3 - 16	88	76	55	3,31	sur demande
50 L	3 - 16	138	127	55	4,31	sur demande

01657



# B

## Mandrin porte-fraise

### Accessoires

Accessoires

01660 - 01661 - 01662

01663 - 01664 - 01665

01660 : Nettoie cône

01661 : Clé pour pince DIN

01662 : Démonte cône orientable

01663 : Démonte cône avec blocage par galets

01664 : Démonte cône

01665 : Démonte cône modulable

01660



		01660
Cône		€
30		sur demande
40		sur demande
50		sur demande

01661



		01661	
Clé	Kg		€
30	0,2		sur demande
40	0,2		sur demande
50	0,3		sur demande

01662



		01662
Cône		€
40		sur demande
50		sur demande
hsk 40		sur demande
hsk 50		sur demande
hsk 63		sur demande
hsk 80		sur demande
hsk 100		sur demande

01663



		01663
Cône		€
40 - hsk 63		sur demande
50 - hsk 100		sur demande

01664



		01664
Cône		€
40 - hsk 63		sur demande
50 - hsk 100		sur demande

01665



		01665
Cône		€
30-40-50		sur demande

## Mandrin porte-fraise

### Tirettes pour centre usinage

Tirettes pour centre usinage courtes

01666 - 01667 - 01668

01669 - 01670 - 01671

01666 : nfe 62541 / iso 7388-2 typ a

01667 : nfe 62541 / iso 7388-2 typ b

01668 : DIN 69872

01669 : cater (mazak)

01670 : bt (mas 403)

01671 : DIN 2080

01666									
Cône	L	L1	D	D1	D2	D3	G	Kg	€
40	54	26	19	14	17	23	m16	0,08	sur demande
50	74	34	28	21	25	36	m24	0,13	sur demande

01667									
Cône	L	L1	D	D1	D2	D3	G	Kg	€
40	44,5	16,4	18,8	12,95	17	22,5	m16	0,07	sur demande
BT 40	47,5	19,25	18,8	12,95	17	22,5	m16	0,07	sur demande
50	65,5	25,55	28,5	19,6	25	37	m24	0,12	sur demande

01668									
Cône	L	L1	D	D1	D2	D3	G	Kg	€
40	54	26	19	14	17	23	m16	0,08	sur demande
50	74	34	28	21	25	36	m24	0,13	sur demande

01669									
Cône	L	L1	D	D1	D2	D3	G	Kg	€
40	51,75	26,75	15	10	17	21,5	m16	0,08	sur demande
BT 40	54,6	29,6	15	10	17	23	m16	0,08	sur demande

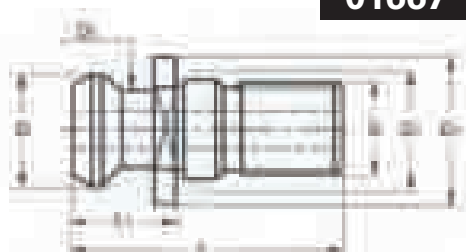
01670									
Cône	L	L1	D	D1	D2	D3	G	Kg	€
40	60	35	15	10	17	23	m16	0,09	sur demande
40	60	35	15	10	17	23	m16	0,09	sur demande
40	60	35	15	10	17	23	m16	0,09	sur demande
50	85	45	23	17	25	38	m24	0,18	sur demande
50	85	45	23	17	25	38	m24	0,18	sur demande
50	85	45	23	17	25	38	m24	0,18	sur demande

01671									
Cône	L	L1	D	D1	D2	D3	G	Kg	€
iso 40	53,1	25,1	25	21,1	17	25	m16		sur demande
BT 40	56	27,95	25	21,1	17	25	m16		sur demande
iso 50	65,1	25,1	39,6	32	25	39,6	m24		sur demande

01666



01667



01668



01669



01670



01671



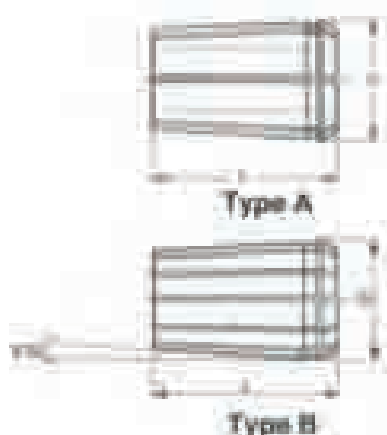
## Mandrin porte-fraise

**Pinces DIN 6388 A et B**

**01650 - 01651 - 01652 - 01653 - 01654 - 01655**

Pinces DIN 6388 A et B

01650 : DIN 2 -> 16 type A  
 01651 : DIN 2 -> 16 type B  
 01652 : DIN 3 -> 25 type A  
 01653 : DIN 3 -> 25 type B  
 01654 : DIN 4 -> 32 type A  
 01655 : DIN 4 -> 32 type B



**pinces DIN 6388**

**Coffret pinces DIN 6388**

Pinces	01650	01651	01652	01653	01654	01655
	2 à 16 A	2 à 16 B	3 à 25 A	3 à 25 B	4 à 32 A	4 à 32 B
	€	€	€	€	€	€
2,5 - 2	sur demande	sur demande	-	-	-	-
3 - 2,5	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	-	-
3,5 - 3	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	-	-
4 - 3,5	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
4,5 - 4	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
5 - 4,5	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
5,5 - 5	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
6 - 5,5	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
6,5 - 6	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
7 - 6,5	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
7,5 - 7	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
8 - 7,5	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
8,5 - 8	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
9 - 8,5	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
9,5 - 9	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
10 - 9,5	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
10,5 - 10	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
11 - 10,5	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
11,5 - 11	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
12 - 11,5	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
12,5 - 12	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
13 - 12,5	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
13,5 - 13	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
14 - 13,5	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
14,5 - 14	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
15 - 14,5	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
15,5 - 15	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
16 - 15,5	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
16,5 - 16	-	-	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
17 - 16,5	-	-	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande

Pinces	01650	01651	01652	01653	01654	01655
	2 à 16 A	2 à 16 B	3 à 25 A	3 à 25 B	4 à 32 A	4 à 32 B
	€	€	€	€	€	€
17,5 - 17	-	-	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
18 - 17,5	-	-	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
18,5 - 18	-	-	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
19 - 18,5	-	-	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
19,5 - 19	-	-	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
20 - 19,5	-	-	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
20,5 - 20	-	-	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
21 - 20,5	-	-	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
21,5 - 21	-	-	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
22 - 21,5	-	-	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
22,5 - 22	-	-	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
23 - 22,5	-	-	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
23,5 - 23	-	-	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
24 - 23,5	-	-	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
24,5 - 24	-	-	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
25 - 24,5	-	-	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
25,5 - 25	-	-	-	-	sur demande	sur demande
26 - 25,5	-	-	-	-	sur demande	sur demande
26,5 - 26	-	-	-	-	sur demande	sur demande
27 - 26,5	-	-	-	-	sur demande	sur demande
27,5 - 27	-	-	-	-	sur demande	sur demande
28 - 27,5	-	-	-	-	sur demande	sur demande
28,5 - 28	-	-	-	-	sur demande	sur demande
29 - 28,5	-	-	-	-	sur demande	sur demande
29,5 - 29	-	-	-	-	sur demande	sur demande
30 - 29,5	-	-	-	-	sur demande	sur demande
30,5 - 30	-	-	-	-	sur demande	sur demande
31 - 30,5	-	-	-	-	sur demande	sur demande
31,5 - 31	-	-	-	-	sur demande	sur demande
32 - 31,5	-	-	-	-	sur demande	sur demande

**Coffret capacité 2 à 16**

Coffret 14 pinces DIN 16	Kg	€
SA 40 - DIN 16		Sur demande
DIN 40 - DIN 16		Sur demande
BT 40 - DIN 16		Sur demande

**Coffret capacité 3 à 25**

Coffret 14 pinces DIN 25	Kg	€
SA 40 - DIN 25 B	3,2	Sur demande
DIN 40 - DIN 25 B	3,2	Sur demande
BT 40 - DIN 25 B	3,1	Sur demande



# B

## Douille de réduction

### Douille de réduction simple

Douille de réduction simple pour fraise isa/cône morse

113100 - 113101 - 113102

113100 : DIN 2080 / S.A.

113101 : DIN 69871 / CAT / ISO 7388 / NFE 62540

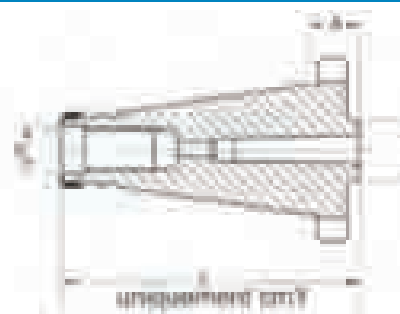
113102 : BT ( MAS 403 )

Acier 16NC6 cémenté, trempé, rectifié

Cône SA	A	D	L	g	Kg	113100
						€
40 x 1	14	25	107	M16	0,80	sur demande
40 x 2	14	32	79	∅ 14,9	0,70	sur demande
40 x 3	14	40	79	∅ 20,2	0,60	sur demande
40 x 4	67	48	132	∅ 18	0,70	sur demande
40 x 4	43	48	91	∅ 18	1,00	sur demande
50 x 1	17	25	144	M24	2,70	sur demande
50 x 2	21	32	123	∅ 14,9	2,50	sur demande
50 x 3	21	40	123	∅ 20,2	2,50	sur demande
50 x 4	21	48	123	∅ 26,5	2,30	sur demande
50 x 5	65	63	167	∅ 23	2,60	sur demande

Cône DIN	A	D	Fig.	Kg	113101
					€
40 x 1	45	25	Vis inter M6	1,10	sur demande
40 x 2	60	32	Vis inter M10	1,20	sur demande
40 x 3	75	40	Tirette long	1,00	sur demande
40 x 4	85	48	Tirette long	1,30	sur demande
50 x 1	45	25	Vis inter M6	3,50	sur demande
50 x 2	45	32	Vis inter M10	3,20	sur demande
50 x 3	60	40	Vis inter M12	3,40	sur demande
50 x 4	75	48	Vis inter M16	3,40	sur demande
50 x 5	75	63	Tirette long	3,00	sur demande

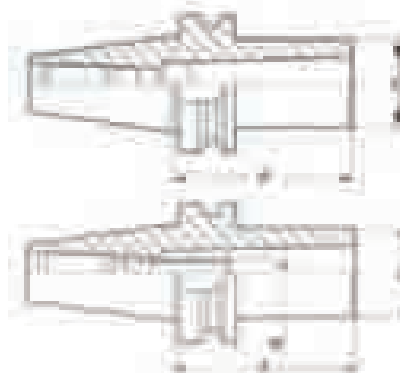
Cône BT	A	D	Fig.	Kg	113102
					€
40 x 1	45	25	Vis inter M6	1,20	sur demande
40 x 2	60	32	Vis inter M10	1,20	sur demande
40 x 3	75	40	Tirette long	1,00	sur demande
40 x 4	85	48	Tirette long	1,30	sur demande
50 x 1	45	25	Vis inter M6	3,80	sur demande
50 x 2	45	32	Vis inter M10	3,80	sur demande
50 x 3	60	40	Vis inter M12	3,80	sur demande
50 x 4	75	48	Vis inter M16	3,90	sur demande
50 x 5	75	63	Tirette long	3,90	sur demande



113100



113101



113102

# B

## Douille de réduction

### Douille de réduction double usage

113120 - 113121 - 113122

Douille de réduction double usage isa/cône morse

113120 : DIN 2080 / S.A.

113121 : DIN 69871 / CAT / ISO 7388 / NFE 62540

113122 : BT ( MAS 403 )

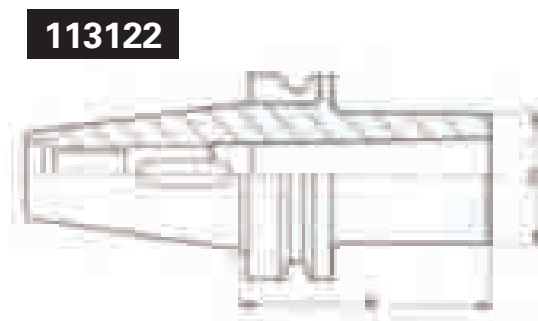
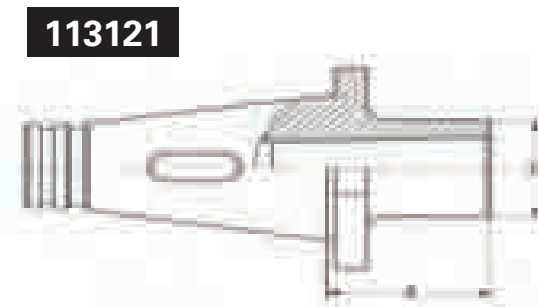
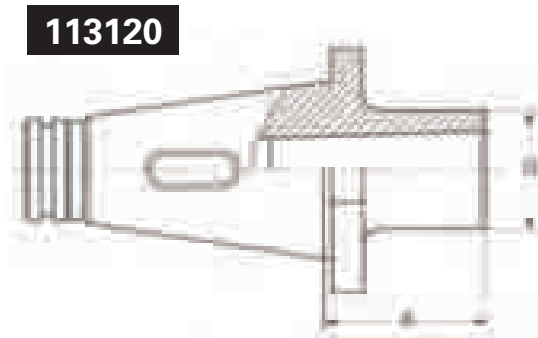
Acier 16NC6 cémenté, trempé, rectifié

Série courte

				113120
Cône SA	A	D	Kg	€
30 x 1	27	25	0,50	sur demande
30 x 2	42	32	0,50	sur demande
30 x 3	73	40	0,80	sur demande
40 x 1	50	25	0,80	sur demande
40 x 2	50	32	0,80	sur demande
40 x 3	65	40	0,90	sur demande
40 x 4	95	48	1,90	sur demande
50 x 1	45	25	2,70	sur demande
50 x 2	60	32	2,50	sur demande
50 x 3	65	40	2,50	sur demande
50 x 4	70	48	2,30	sur demande
50 x 5	105	63	2,60	sur demande

				113121
Cône DIN	A	D	Kg	€
30 x 1	50	25	0,60	sur demande
30 x 2	60	32	0,60	sur demande
30 x 3	80	40	0,90	sur demande
40 x 1	50	25	1,10	sur demande
40 x 2	50	32	1,10	sur demande
40 x 3	70	40	1,20	sur demande
40 x 4	95	48	1,30	sur demande
50 x 1	45	25	3,30	sur demande
50 x 2	60	32	3,30	sur demande
50 x 3	65	40	3,20	sur demande
50 x 4	95	48	3,40	sur demande
50 x 5	105	63	3,90	sur demande

				113122
Cône BT	A	D	Kg	€
30 x 1	50	25	0,70	sur demande
30 x 2	60	32	0,70	sur demande
30 x 3	80	40	0,90	sur demande
40 x 1	50	25	1,10	sur demande
40 x 2	50	32	1,10	sur demande
40 x 3	70	40	1,20	sur demande
40 x 4	95	48	1,40	sur demande
50 x 1	45	25	3,70	sur demande
50 x 2	60	32	3,70	sur demande
50 x 3	65	40	3,80	sur demande
50 x 4	95	48	3,90	sur demande
50 x 5	105	63	3,90	sur demande



## Douille de réduction

### Douille de réduction porte foret

113130 - 113131 - 113132

Douille de réduction porte foret isa/cône morse

113130 : DIN 2080 / S.A.

113131 : DIN 69871 / CAT / ISO 7388 / NFE 62540

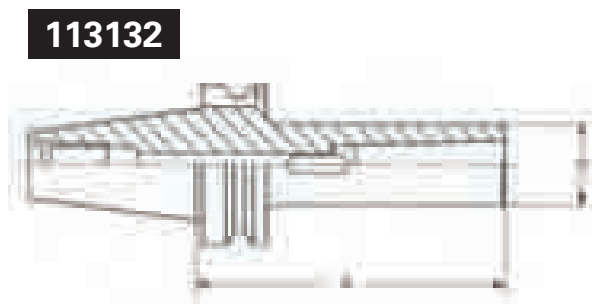
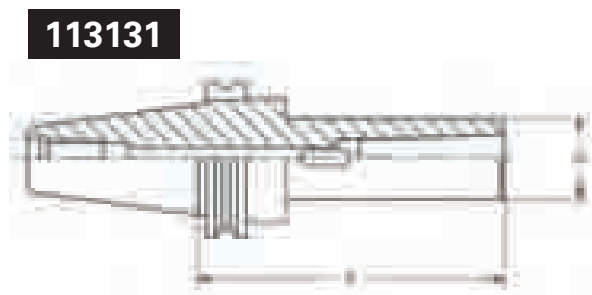
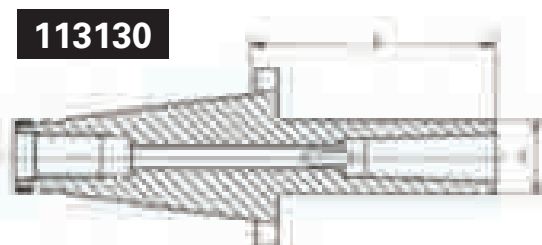
113132 : BT ( MAS 403 )

Acier 16NC6 cémenté, trempé, rectifié

				113130
Cône SA	A	D	Kg	€
40 x 1	92	25	1,90	sur demande
40 x 2	109	32	1,50	sur demande
40 x 3	129	40	1,80	sur demande
40 x 4	152	48	2,20	sur demande
50 x 2	133	40	3,30	sur demande
50 x 3	133	40	3,80	sur demande
50 x 4	163	48	4,30	sur demande
50 x 5	193	63	5,60	sur demande

				113131
Cône DIN	A	D	Kg	€
40 x 1	120	25	2,00	sur demande
40 x 2	120	32	2,40	sur demande
40 x 3	135	40	2,90	sur demande
40 x 4	165	48	4,20	sur demande
50 x 1	120	25	4,10	sur demande
50 x 2	135	32	3,10	sur demande
50 x 3	155	40	3,40	sur demande
50 x 4	180	48	4,00	sur demande
50 x 5	215	63	5,20	sur demande

				113132
Cône BT	A	D	Kg	€
40 x 1	120	25	1,50	sur demande
40 x 2	120	32	1,70	sur demande
40 x 3	135	40	1,90	sur demande
40 x 4	165	48	2,40	sur demande
50 x 1	120	25	4,50	sur demande
50 x 2	135	32	4,10	sur demande
50 x 3	155	40	4,50	sur demande
50 x 4	180	48	5,00	sur demande
50 x 5	215	63	6,20	sur demande



# B

## Douille de réduction

### Douille de réduction cone 50-40

Douille de réduction cone 50-40 isa

113140 - 113141 - 113142

113140 : DIN 2080 / S.A.

113141 : DIN 69871 / CAT / ISO 7388 / NFE 62540

113142 : BT ( MAS 403 )

Acier 16NC6 cémenté, trempé, rectifié

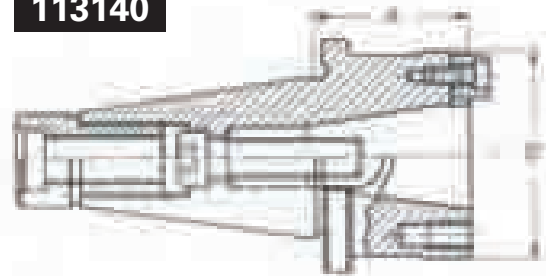
				113140
Cône SA	A	D	Kg	€
sa 40-30	20	69,83	1,90	sur demande
sa 50-40	27	88,88	2,80	sur demande
sa 50-40	65	88,88	4,50	sur demande

				113141
Cône DIN	A	D	Kg	€
DIN 40-30	65	69	3,20	sur demande
DIN 50-40	80	88	4,80	sur demande

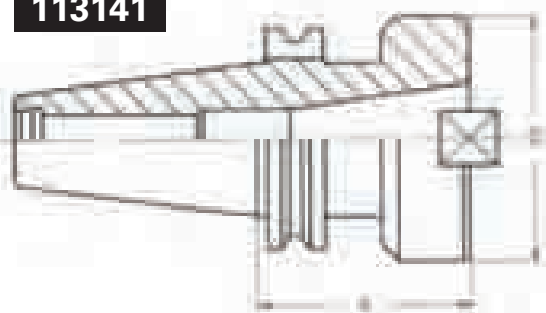
				113142
Cône BT	A	D	Kg	€
bt 50-40	80	88	5,20	sur demande



113140



113141



113142



# EDALMATIC®

APPAREILS A TARAUDER





## Caractéristiques générales

### CARACTERISTIQUES

**Pour utilisation sur toutes machine-outils, tours, perceuses à avance automatique ou non, avec ou sans renversement de marche de la broche de la machine, ainsi que machines à contrôle numérique, centres d'usinage à changement automatique d'outils, etc.**

1

Compensation axiale C en compression.

2

Compensation axiale C en compression, réglable avec durcissement du ressort d'amorçage jusqu'au blocage total. Adaptation aux différentes matières à usiner et variétés de tarauds, sans influencer la profondeur de taraudage.

3

Compensation axiale T en traction, permettant une différence entre l'avance de la broche-machine et le pas du taraud. L'avance sans contrainte du taraud garantit un taraudage aussi précis que l'outil lui-même.

4

Compensation axiale T en traction, jusqu'au dérabotage (déclenchement). Sur certains appareils, la course autonome de traction est réglable à volonté de 0 au maximum afin de s'adapter à toutes les profondeurs de taraudage (Trous borgnes en particulier).

5

Compensation axiale de sécurité S après dérabotage.

6

Compensation axiale N supplémentaire en traction pour retour.

7

Système d'entraînement et de guidage à billes donnant une grande précision et une utilisation aisée de la broche même à couple élevé.

8

Système de dérabotage (déclenchement) très souple, ayant fait ses preuves sur nos appareils à tarauder EDALMATIC. Système de dérabotage à billes pour broche de taraudage type S. Le dérabotage assure une parfaite régularité de la profondeur de taraudage, indépendamment des conditions de travail, des caractéristiques techniques de la machine ou de la force d'amorçage du taraud. Régularité de déclenchement 0,1mm, avec une temporisation suffisante.

9

Réenclenchement et retour automatique du taraud lors du renversement de marche.

10

Système d'engrenages planétaires permettant l'inversion de marche.

11

Vitesse de retour égale à la vitesse de taraudage. Rapport 1:1 pour utilisation des cycles NC d'alésage ou éventuellement de taraudage.

12

Vitesse de retour multiple de la vitesse de taraudage.

13

Protection totale des tarauds contre la casse grâce à un embrayage multidisque avec réglage progressif du couple.

14

Taraudage à droite ou à gauche indifférent.

15

Pour taraudage à gauche, voir mode d'emploi.

16

Fixation des tarauds par pinces caoutchouc et mors d'étau sur le carré. (Pinces Rubber-Flex).

17

Fixation des tarauds par pinces ESX 9 ou ER8.

18

Pour broches à changement rapide (Type CR), 3 choix sont possibles :

- Porte-tarauds pour pinces Rubber-Flex.  
- Porte-tarauds système Bilz ou Röhm.

Des porte-tarauds sont disponibles avec embrayage de sécurité incorporé (sur demande).

- Porte-filières système Bilz.

19

Utilisation des douilles de réglage DIN 6327 avec les broches à cône Morse 2 et 3 taraudé ou à tenon. (Tenon sur demande en supplément de prix).

20

Protégé contre la pénétration du liquide de coupe dans la broche.

21


Adaptation d'un système d'indexation ATC sans modifier l'appareil, permettant son utilisation sur machines à changement automatique d'outils.

22

Cône ISO avec emmanchement cylindrique DIN 1835-B totalement intégré.

23

Cône morse ou queue cylindrique avec emmanchement DIN 238. (Ex. DIN B16).

Les positions  se retrouvent sur chaque feuille séparée.



SE-R 312-S 1:1





## Broche de taraudage

POUR MACHINES NC

**BROCHE DE TARAUDAGE,  
NON REVERSIBLE,  
DECRABOTABLE**

CARACTERISTIQUES

**2**

Compensation axiale C en compression, réglable.

**4**

Courte compensation axiale T en traction, jusqu'au décrabotage (déclenchement).

**5**

Compensation axiale de sécurité S après décrabotage.

**8**

Système de décrabotage très souple.

**9**

Réenclenchement et retour automatique du taraud lors du renversement de marche.

**15**

Pour taraudage à gauche, voir mode d'emploi.

**16**

Pincas Rubber-Flex

**18**

Système à changement rapide (Type CR).

**19**

Utilisation des douilles de réglage DIN 6327.

## CONDITIONS DE TRAVAIL

- Avance de la broche-machine égale au pas ou légèrement inférieure. (Différence max. 5%).

- Le renversement de marche doit s'effectuer immédiatement après le décrabotage de la broche (IMPERATIF).

- Le retour de la broche-machine doit s'effectuer impérativement après le renversement de marche (non simultanément) et doit être égal au pas ou très légèrement inférieur (différence max. 5%).



Type	Capacité	Capacité min.	Pince		Embout CR	Traction T	Compression C	Sécurité S
			Standard	★ ★ ★				
BT-NRD 312 BT-NRD 312 CR	M 3 - M 12	M 1,4	J 421 3,5-6,5 J 422 6,5-10	J 423 2-4,5 J 420 4,5-8	CR 312 WE/SE 312 WES/SES 312 W 312	3	0-4	5
BT-NRD 520 BT-NRD 520 CR	M 5 - M 20	M 3	J 441 4,5-10 J 445 10-16	J 443 2,8-7 J 440 7-13	CR 520 WE/SE 520 WES/SES 520 W 520	4	0-7	6
BT-NRD 1030-S BT-NRD 1030-S-CR	M 10 - M 30	M 10	J 461 9-16 J 462 16-23	- -	CR 1030 WE/SE 520 WES/SES 1030 W 1030	8	0-8	12

★ ★ ★ Pincas supplémentaires sur demande

Tous changements réservés

## Broche de taraudage



MINI CAPACITE  
POUR MACHINES NC

**BROCHE DE TARAUDAGE,  
NON REVERSIBLE,  
DECRABOTABLE**

CARACTERISTIQUES

**1**

Courte compensation axiale C en compression.

**4**

Compensation axiale T en traction, jusqu'au dérabotage (déclenchement), réglage de 0 au maximum.

**5**

Compensation axiale de sécurité S après dérabotage.

**8**

Système de dérabotage très souple, à billes (breveté).

**9**

Réenclenchement et retour automatique du taraud lors du renversement de marche.

**15**

Pour taraudage à gauche, voir mode d'emploi.

**17**

Pinces ESX9 ou ER8

**20**

Protégé contre la pénétration du liquide de coupe.

CONDITIONS DE TRAVAIL

- Avance de la broche-machine égale au pas ou légèrement différente :  $\pm 5\%$

- Le renversement de marche doit s'effectuer immédiatement après le dérabotage de la broche (IMPERATIF).

- Le retour de la broche-machine doit s'effectuer immédiatement après le renversement de marche ou simultanément, et doit être égal au pas ou légèrement différent :  $\pm 5\%$ .

★ ★ ★ Sans remarque spéciale, 5 pinces livrées automatiquement, mais en supplément de prix.

Pinces supplémentaires sur demande (1-4,4,5-5)



Type	Capacité	Capacité min.	Pince ESX 9/ER8 ★ ★ ★	Traction T	Compression C	Sécurité S
BT-NRD 054-S	M 0,5 - M 4	M 0,5	ESX9 ER 8      1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 3,5	0 à 5	3	1,5 pour T=5 6,5 pour T=0

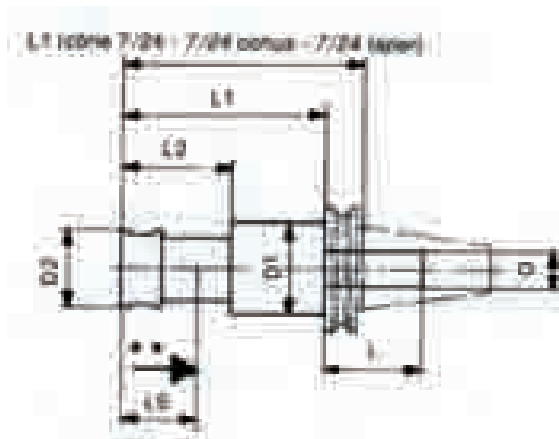
Tous changements réservés

# B

## Edalmatic

### Dimensions

★ ★ Appui du taraud

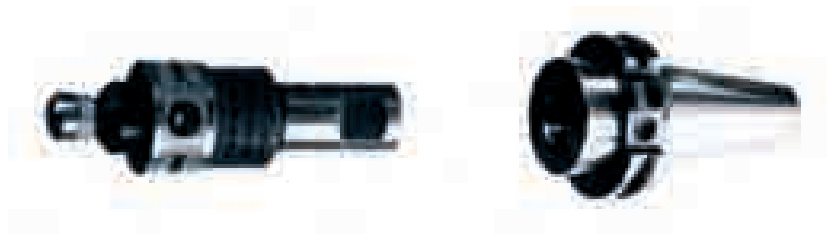


Grandeur	Emmanchement	Code de commande	Dimensions (mm)						
		BT-NRD-S	D	D1	D2	L	L1	L2	L5
054	Ø 16-DIN 1835-B	1411-0116	16	32	13,5	35	65	18	18
	Ø 20-DIN 1835-B	1411-0120	20	32	13,5	38	65	18	18
	ISO 25 ATC	1411-0925	-	32	13,5	-	61	18	18
	ISO 30-7388/3	1411-0530	-	39	13,5	-	63	18	18

ISO 7388/3 - DIN 69871/A

Autres emmanchements sur demande

Tous changements réservés



Utiliser les cônes 7/24 EDALCO  
pour serrage court et intégré

## Appareils à tarauder



POUR MACHINES  
CONVENTIONNELLES

APPAREILS A TARAUDER  
REVERSIBLE

CARACTERISTIQUES

1

Courte compensation axiale C en compression

4

Longue compensation axiale T en traction, jusqu'au dérabotage (déclenchement), réglable. Course automatique.

6

Compensation axiale N supplémentaire en traction pour retour.

8

Système de dérabotage très souple.

10

Système d'engrenages planétaires pour l'inversion de marche.

12

Vitesse de retour multiple à celle du taraudage.

13

Embrayage multidisque.

14

Taraudage à droite ou à gauche

16

Pinces Rubber-Flex.

18

Système à changement rapide (Type CR).

23

Emmanchement DIN 238.

CONDITIONS DE TRAVAIL

- Descente à la main sur butée machine, puis descente automatique de la broche.
- Mouvement franc pour enclencher la remontée.
- Dégagement.



Type	Capacité	Capacité min.	Pince		Embout CR	Traction T	Compression C	Retour N	
			Standard	★ ★ ★					
EDM-R	M 1,4 - M7	M1	J 116 J 117	2,5-4,5 4,5-6,5	J 115 1-2,5	-	0 à 10	2	10
EDM-R 312 EDM-R 312 CR	M 3 - M 12	M 1,4	J 421 J 422	3,5-6,5 6,5-10	J423 2-4,5 J 420 4,5-8	CR 312 WE/SE 312 WES/SES 312 W 312	0 à 15	2,5	15
EDM-R 520 EDM-R 520 CR	M 5 - M 20	M 3	J 441 J 445	4,5-10 10-16	J 443 2,8-7 J 440 7-13	CR 520 WE/SE 520 WES/SES 520 W 520	3 à 22	3	20
EDM-R 1030	M 10 - M 30	M 10	J 461 J462	9-16 16-23	- -	-	5 à 30	4	30

★ ★ ★ Pincettes supplémentaires sur demande

Tous changements réservés

# B

## Edalmatic

### Porte-taraud à changement rapide

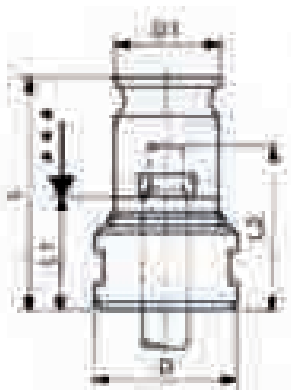
#### PORTE-TARAUD POUR PINCES RUBBER-FLEX (caoutchouc)

##### CARACTERISTIQUES



Ces porte-tarauds offrent, par unité, une très grande plage de serrage.

Exemple : 2 pinces J421 et J422 (standard) permettent de serrer toute la gamme des tarauds métriques de M3 à M12, ainsi que la gamme correspondante des tarauds UNC, UNF, UNEF, W et G, ou en d'autres mots, un seul porte-taraud peut remplacer plus de 20 embouts conventionnels Bilz ou Röhlm.

Type	Capacité	Pince				Dimensions (mm)				
		Standard		Au choix		D	D1	L	L1	L2
CR 312	M 12	J421	3,5-6,5	J423	2-4,5	27,5	19	40	18,5	27
		J422	6,5-10	J420	4,5-8					
CR 520	M 20	J441	4,5-10	J443	2,8-7	37,5	31	59,5	24,5	38
		J445	10-16	J440	7-13					
CR 1030	M 30	J461	9-16	-	-	54	48	87,5	32	51
 <p>★ ★ ★ Appui de l'embout</p> <p>Tous changements réservés</p>										



Le jeu complet des entraîneurs pour carré de taraud est livré avec le port-taraud, ainsi que la clé spéciale. Clé à fourche et pinces sur demande.

Exemple de commande : porte-taraud à changement rapide CR312.

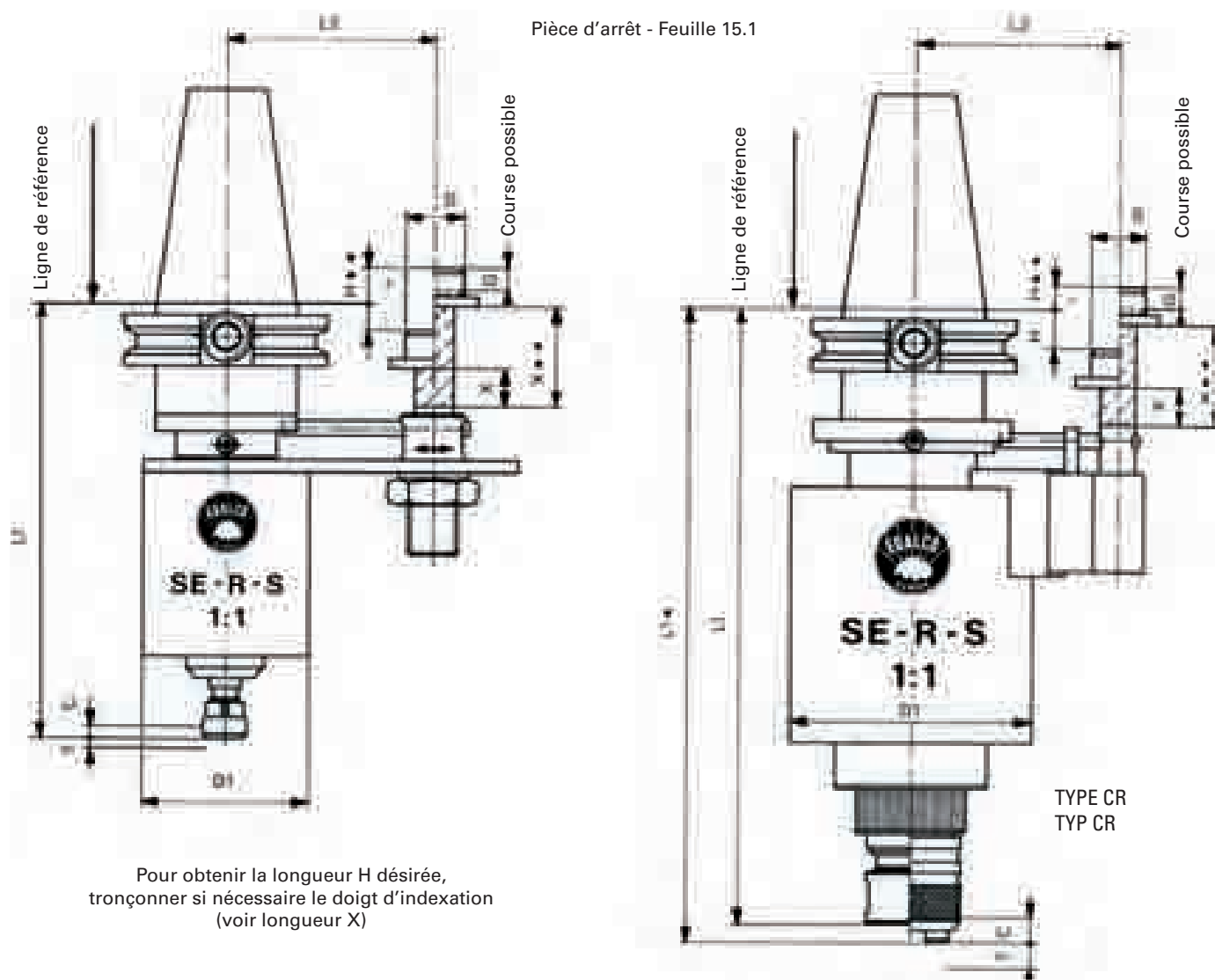
REMARQUE : Seule la capacité de la broche est garantie.

Genre	Type-Typ CR 312	Type-Typ CR 520	Type-Typ CR 1030
Clé spéciale	N° 1-S	N° 2-S	N° 3-S
Clé à fourche Sur demande, en supplément	N°1	N°2	N°3

# B

## Edalmatic

### Système d'indexation



L1★ Longueur pour appareil CR

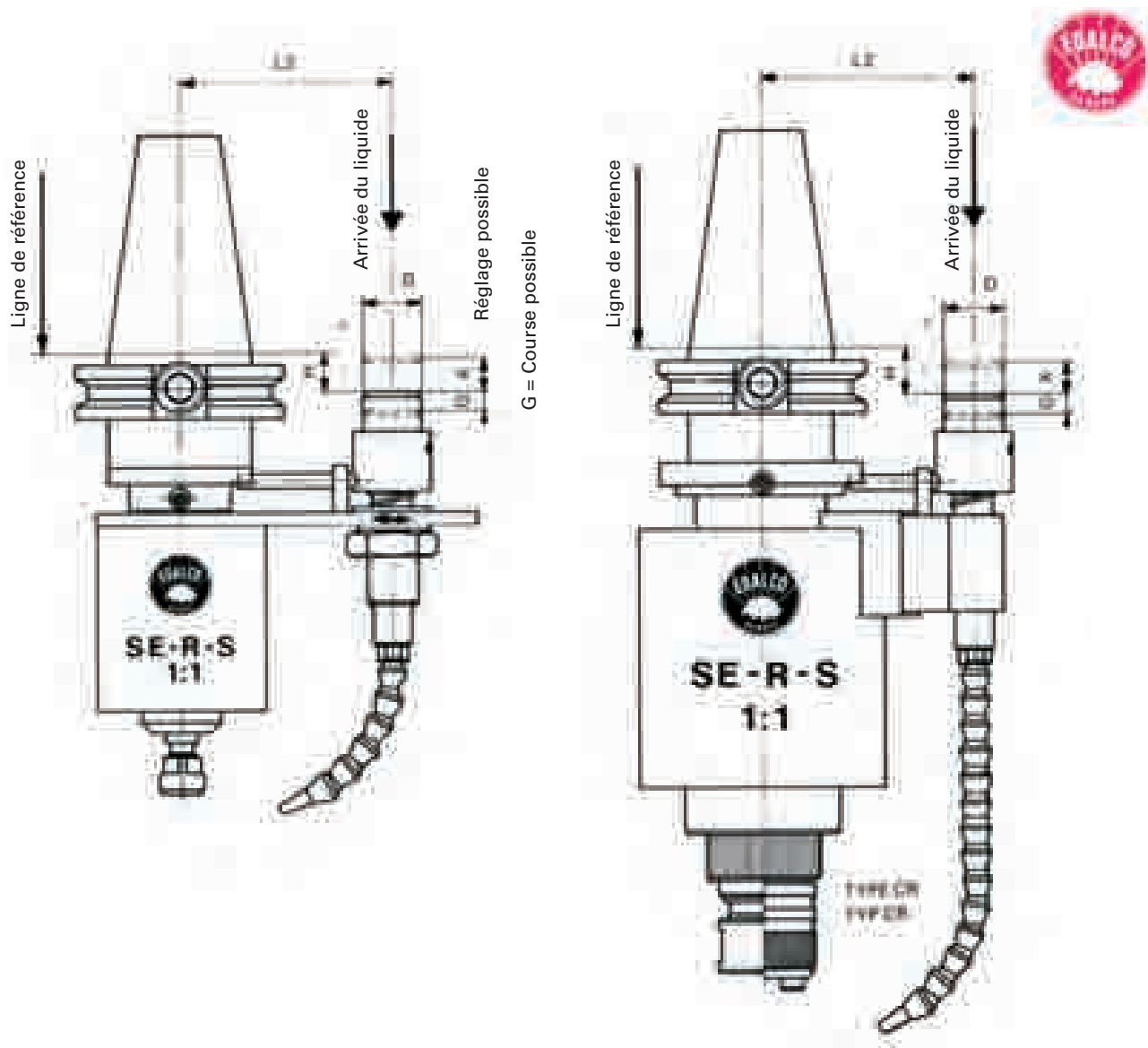
★★ Dimensions pour doigt d'indexation long

Type - Capacité	Emmanchement	D	D1	avec T max.		L2	G	H		X max.		Traction T	Compression C
				L1	L1★			H	H★★	X	X★★		
SE-R 054-S M 0,5-M 4	BT 35	18	52	132	-	60-70	7	-5	+15	12	32	2	3
	BT 40			127	-	60-70		0	+20				
	BT 45			133	-	80		-6	+14				
	BT 50			138	-	80		-11	+9				
	7388/3-ISO 30			138	-	60-70		-11	+9				
	7388/1-ISO 40			135	-	60-70		-8	+12				
	7388/1-ISO 45-ISO 50			135	-	80		-8	+12				
SE-R 312-S M 3-M 12	BT 40	18	75	185	191	65	7	-3	+17	12	32	0 à 8	8
	BT 45			191	197	80		-9	+11				
	BT 50			196	202	80		-14	+6				
	7388/1-ISO 40			193	199	65		-11	+9				
	7388/1-ISO 45-ISO 50			193	199	80		-11	+9				

Système d'indexation avec autres dimensions D ou L2 sur demande spéciale avec supplément de prix - Tous changements réservés

### Système d'indexation (suite)

Système d'indexation utilisant une sortie de liquide d'arrosage (sur demande)



Type - Capacité	Emmancement	D	L2	G	H	X
SE-R 054-S M 0,5-M 4	BT 35 BT 40 BT 45 BT 50 7388/3-ISO 30 7388/1-ISO 40 7388/1-ISO 45-ISO 50	18	60-70 60-70 80 80 60-70 60-70 80	6	-3 . +12 +2 . +17 -4 . +11 -9 . +6 -9 . +6 -9 . +6 -9 . +6	15
SE-R 312-S M 3-M 12	BT 40 BT 45 BT 50 7388/1-ISO 40 7388/1-ISO 45-ISO 50	18	65 80 80 65 80	6	-4 . +11 -10 . +5 -15 . 0 -12 . +3 -12 . +3	15

Système d'indexation avec autres dimensions D ou L2 sur demande spéciale avec supplément de prix - Tous changements réservés



# B

## Edalmatic

### Schéma de fonctionnement - conditions de travail

BROCHE DE TARAUDAGE  
 TYPE BT-NR/CR  
 TYPE BT-NRD/CR  
 TYPE BT-NRD-S/CR

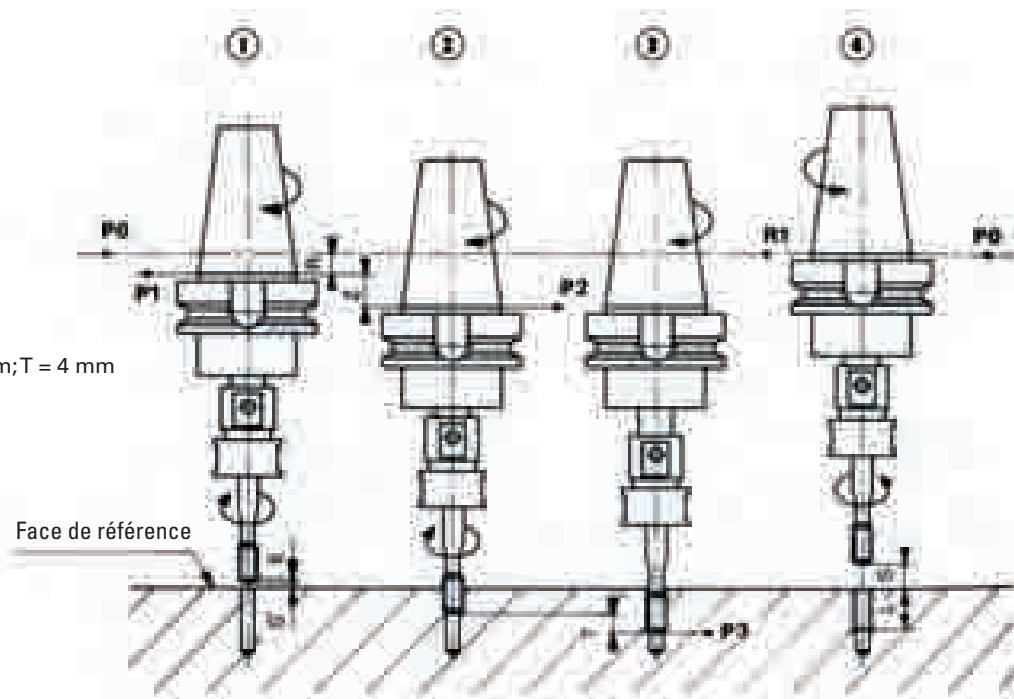
Longueur programmée : Z

Pour BT-NR/CR  
 $Z = L + E + S'$

Pour BT-NRD/CR  
 BT-NRD-S/CR  
 $Z = L + E + S' - T$

Exemple de programme :  
 L = 10 mm; E = 3 mm; S' = 2 mm; T = 4 mm  
 $Z = 10 + 3 + 2 - 4 = 11$  mm

Sécurité pour retour S :  
 Pour BT-NRD/CR  
 BT-NRD-S/CR  
 $S = T + 2$  mm



**CONDITIONS DE TRAVAIL  
 POUR BROCHE DE TARAUDAGE TYPE :  
 BT-NR/CR  
 Opérations 1, 2 et 4  
 BT-NRD/CR et BT-NRD-S/CR  
 Opérations 1, 2, 3 et 4**

- L = Profondeur de taraudage désirée.
- E = Longueur d'attaque du taraud.
- R = Avance rapide d'approche.
- S = Distance de sécurité pour désengagement du taraud (S=S' pour BT-NR/CR).
- S' = Distance de sécurité d'approche.
- T = Course autonome du taraud jusqu'au décrabotage (déclenchement)
- Z = Longueur de taraudage programmée.

- P0** = Positionnement des axes X et Y.
- ① Descente rapide d'approche jusqu'à **P1**
- P1** = Début du cycle programmé
- ② Avance de la broche-machine égale ou légèrement inférieure à la valeur du pas jusqu'à **P2** (-5%)
- P2** = Profondeur programmée par la machine.
- ③ Temporisation permettant au taraud d'assurer sa course T jusqu'à **P3**.
- P3** = Point décrabotage (déclenchement).
- ④ Renversement de marche en retour de la broche-machine, égal ou légèrement inférieur à la valeur du pas jusqu'à **R1** (-5%)
- R1** = Fin du retour de la broche-machine après éloignement du taraud de la face de référence.

## Schéma de fonctionnement - conditions de travail

APPAREIL A TARAUDER  
TYPE SE-R-S 1:1/CR

Longueur programmée : Z

$$Z = L + E + S' - T$$

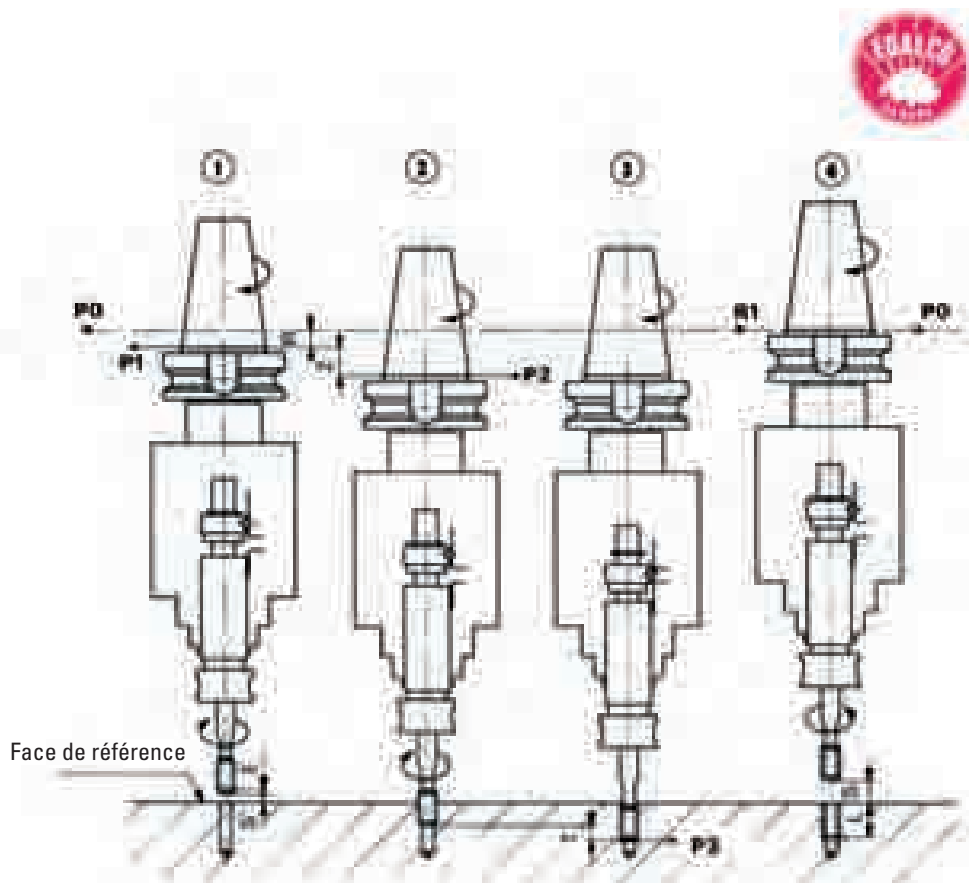
Exemple de programme :  
L = 10 mm; E = 3 mm; S' = 2 mm; T  
Z = 10 + 3 + 2 - 4 = 11 mm

Sécurité pour retour S :  
Pour SE-R-054-S 1:1

**S = 7 mm**

Pour SE-R-312-S 1:1/CR

**S = T + 5 mm**



L = Profondeur de taraudage désirée.

E = Longueur d'attaque du taraud.

R = Avance rapide d'approche.

S = Distance de sécurité pour dégagement du taraud

S' = Distance de sécurité d'approche.

T = Course autonome du taraud jusqu'au dérabotage (déclenchement)

Z = Longueur de taraudage programmée.

PO = Positionnement des axes X et Y.

① Descente rapide d'approche jusqu'à P1

P1 = Début du cycle programmé

② Avance de la broche-machine égale ou légèrement supérieure à la valeur du pas jusqu'à P2 (-5%)

P2 = Profondeur programmée par la machine.

③ Temporisation permettant au taraud d'assurer sa course T jusqu'à P3.

P3 = Point dérabotage (déclenchement).

④ Retour de la broche-machine supérieur à la valeur du pas jusqu'à R1 (-5%)

R1 = Fin du retour de la broche-machine après éloignement du taraud de la face de référence.

### Broche multiplicatrice



## VHS - R 61

POUR PERCAGE ET FRAISAGE

Indexation pour changement automatique d'outils



#### Caractéristiques techniques

Rapport de multiplication	6:1 (5+1)
Vitesse de rotation maxi	
Sans refroidissement	15'000 min-1
Avec refroidissement	20'000 min-1
Capacité dans l'acier ST 37	
Perçage	Ø 6,5 mm maxi
Fraisage	Ø 8 mm maxi
Température de fonctionnement après 20 min	
Sans refroidissement	40÷ 48°C
Avec refroidissement	25÷ 35°C
Pinces en sus au choix	
ESX 12/ER 11 / FM	Ø 1÷ 7 mm
ESX 16/ER 16 / FM	Ø 1÷ 10 mm
Puissance transmise à 15'000 t/mn	2,5 kW
Concentricité : broche-Cône d'entraînement	0,005 mm
Concentricité de la broche	0,002 mm
Qualité des cônes ISO	AT3

Emmancement	Dimensions mm																Poids Kg			
	D	D1	D2		D3	L	L1		L2	L3	L4		L5	L6	L7	G	H	X	Sans ATC-R	Avec ATC-R
			ER11	ER16			ER11	ER16			ER11	ER16								
ISO 40-DIN 2080						34	138	141						51					3,1	
ISO 45-DIN 2080						50	154	157						67					4,4	
ISO 50-DIN 2080						27	131	134						44					4,9	
ISO 30-69871/A	18	79,5	19	28	8	34	138	141	65	77,5	34	37	53	51	17	6	-11+4	15	2,8	3,0
* ISO 40-7388/1						34	138	141	65	77,5				51			-11+4		3,1	3,3
ISO 45-7388/1						27	131	134	80	92,5				44			-4+11		3,9	4,3
ISO 50-7388/1						27	131	134	80	92,5				44			-4+11		4,9	5,3
MAS / BT 30						34	138	141	65	77,5				51			-11+4		2,8	
* MAS / BT 40	34	138	141	65	77,5	51	-11+4	3,1	3,0											
MAS / BT 45	50	154	157	80	92,5	67	-27-12	4,5	3,3											
MAS / BT 50	40	144	147	80	92,5	57	-27-12	5,5	4,9											
Sans cône																			2,3	

\* Broche monobloc  
ISO 7388/1 ≈ DIN 69871/A

H = +25mm avec doigt d'indexation long

# B

## Edalmatic

### Broche multiplicatrice

#### VHS - R 61



POUR PERCAGE ET FRAISAGE

#### CONDITIONS DE TRAVAIL

Tout dépassement de la vitesse maxi et tout effort exagéré peuvent entraîner une détérioration de la broche multiplicatrice.

Fraises avec coupe au centre conseillées.

Pour le fraisage avec des fraises en métal dur diamètre inférieur à 4 mm, il est avantageux de réduire l'avance et de choisir une profondeur de passe se situant entre 0,3 et 0,5 d.  
Evite les vibrations.

Emmanchement Varilock	Type Code de commande	
	ESX 12 / ER 11	ESX / ER 16
Sans cône	61-12-00-390	61-16-00-390
ISO 40-DIN 2080	61-12-0340	61-16-0340
ISO 45-DIN 2080	61-12-0345	61-16-0345
ISO 50-DIN 2080	61-12-0350	61-16-0350
ISO 30-DIN 69871/A	61-12-0430	61-16-0430
*O ISO 40-7388/1 (DIN 69871/A)	61-12-0540	61-16-0540
ISO 45-7388/1	61-12-0545	61-16-0545
ISO 50-7388/1	61-12-0550	61-16-0550
MAS / BT 30	61-12-0730	61-16-0730
O MAS / BT 40	61-12-0740	61-16-0740
MAS / BT 45	61-12-0745	61-16-0745
MAS / BT 50	61-12-0750	61-16-0750

O Broche monobloc

\* Avec embout M16 OTT en supplément, la broche peut être utilisée en DIN 2080. Ceci peut nécessiter le raccourcissement d'un de tenons d'entraînement de la machine.

Complète avec 2 clefs à fourche, écrou, système d'arrêt et de lubrification pour changement manuel AS-R.

Autres emmanchement sur demande.

#### LIVRAISON

**O Exécution 1.** Standard monobloc avec cône ISO 40-7388/1 ou BT 40 complète avec 2 clefs à fourche, écrou, système d'arrêt et de lubrification AS-R pour changement manuel. Coffret, pinces (au choix), ainsi que le tirant en supplément de prix. Sans mention spéciale, le coffret est livré automatiquement.

**Exécution 2.** En 2 partie : comme ci-dessus mais avec cône ISO au choix.

**INDEXATION ATC-R** (sur demande en supplément de prix). Pour grandeurs jusqu'à ISO 40 ou pour ISO 45 et 50.

Sous réserve de modification.

# ROTOCOUPE



# EDALMATIC

CNC-RS/CRS 1:1



APPAREIL A TARAUDER

# B

## Edalmatic

Appareil à tarauder  
à renversement automatique



### CNC-RS/CRS 1:1

#### PRESENTATION

L'introduction des centres d'usinage à commande numérique a permis à la fabrication mécanique d'atteindre un très haut degré technologique. Mais cette performance est partiellement contrecarrée par la simple opération du TARAUDAGE, quelle que soit la sophistication de ces machines. Grâce à sa nouvelle génération d'appareils à tarauder à renversement automatique type CNS-RS, EDALCO donne à ces centres d'usinage l'occasion de travailler au maximum. Ces appareils permettent désormais de **tarauder à vitesse élevée (avoisinant celles préconisées par les fabricants de tarauds)**, sans solliciter la broche des machines (décélération, (freinage) arrêt, inversion et accélération répétés), tout en conservant une très grande précision de profondeur de taraudage grâce à un «point fixe» que seul EDALCO a su maîtriser.

#### UTILISATION

POUR UTILISATION SUR MACHINES NC AVEC ENTRAÎNEMENT D'OUTILS AVEC OU SANS CHANGEMENT AUTOMATIQUE D'OUTILS. NON UTILISABLE SUR TOURS AVEC OUTILS STATIONNAIRES.

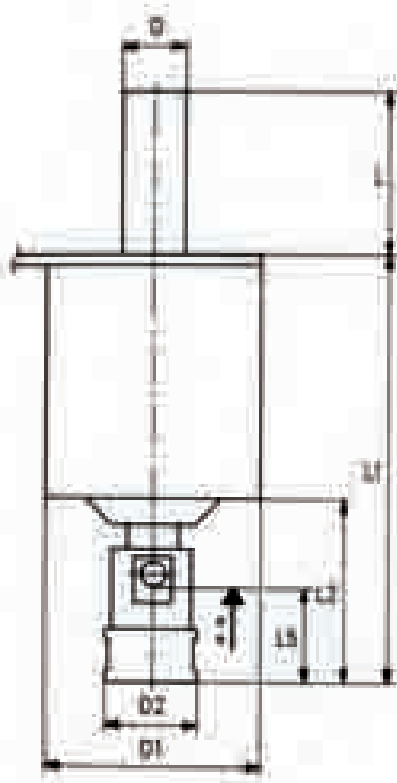
#### FONCTIONNEMENT

L'appareil CNC-RS est un appareil à tarauder à renversement automatique. La broche de l'appareil renverse automatiquement quand elle atteint une certaine extension. Le mode taraudage est automatiquement engagé quand la broche est libérée après sortie du taraudage. La profondeur précise du taraudage est assurée par le dérabotage de l'appareil (déclenchement de fin de course). Une courte temporisation permet au taraud d'assurer sa course jusqu'au déclenchement à la profondeur désirée.





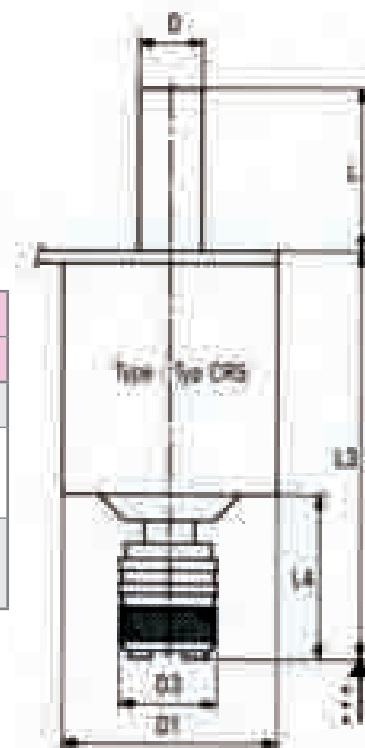
### CNC-RS/CRS 1:1



Type	Dimensions mm									
	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	L4	L5
CNC-RS 054	16	47	13,5	-	48	85	25,5	-	-	18
CNC-RS 147 CNC-RS 147-CRS	20	55	21	23	50	99	33	104	39	28
CNC-RS 312 CNC-RS 312-CRS	20	67	29	32	50	133	57	121	45	31

\*\* Appui du taraud

\*\*\* Appui de l'embout



CARACTERISTIQUES				
Type				
Capacité standard		M0,5-M4	M1,4-M7	M3-M12
Capacité mini		M0,5	M1	M1,4
Vitesse maxi en t/min.				
Continu		3000	2500	1500
Intermittent		4000	3000	2000
Compensation axiale				
Compression	C mm	3	4	5
Traction	T mm	2	2,5	3
Retour	N mm	4,5	5	6
Distance de sécurité	S mm	7	8	10
Emmanchement	DIN 1835-B	Ø 16 -	Ø 20 Ø 16*	Ø 20 Ø 25*
Pinces		ER 8, ESX 9(*)	Rubber-Flex	Rubber-Flex
Standard		1,5-2,5-3-3,5	J116 2,5-4,5 J117 4,5-6,5	J421 3,5-6,5 J422 6,5-10
Supplémentaires*		1-4-4,5-5*	J115* 1-2,5	J423* 2-4,5 J420* 4,5-8
Changement rapide			Gr. 0/Size 0 CR 147	Gr. 1/Size 1 CR 312
Porte-tarauds à pinces		-	WE/SE 147	WE/SE 312
Porte-tarauds - Système Bilz/Röhm		-	WE/SES 147	WE/SES 312
Porte-tarauds - Système Bilz/Röhm		-	WE/SE 147	WE/SE 312

\* Sur demande

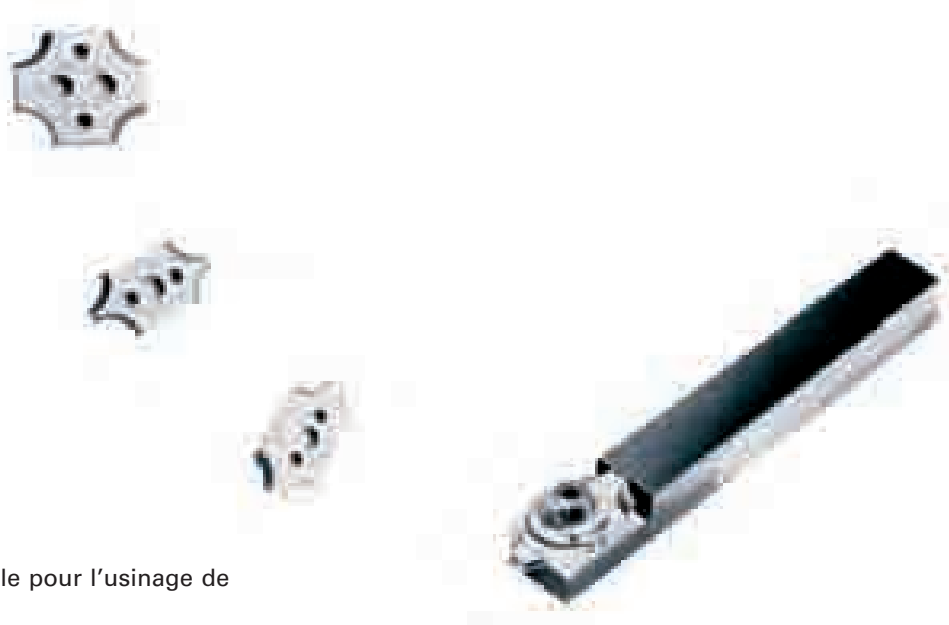
(\*) Sans remarque spéciale, 5 pinces sont livrées automatiquement, mais avec supplément de prix

Sous réserve de modification

# B

## Edalmatic

### Porte-burin à rayon



Porte-burin avec plaquette amovible pour l'usinage de rayons convexes.

#### PRESENTATION

Cet outil facilite l'usinage de rayons convexes sur les diamètres EXTERIEURS ou dans les alésages. Il se compose d'un porte-burin livrable en 5 dimensions permettant l'usinage de rayons de R1 à R12, et de plaquettes amovibles pouvant être échangées très rapidement et sans difficulté.

#### UTILISATION

Sur tours conventionnels, tours revolvers, tours carrousels, tours automatiques, aléseuses, machines à pointer, centres d'usinage, raboteuses...

#### GENERALITE

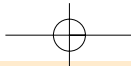
- Plaquette amovible, pouvant être échangée sans difficulté, et possédant 4 coupes identiques.
- Angle de coupe des plaquettes : 5° ou 12°.
- Rayons des plaquettes : R1 à R12. (Alésage minimum  $\varnothing$  20). Rayons intermédiaires ou plus grands ainsi qu'angles de coupe spéciaux livrables sur demande.

- Les plaquettes amovibles sont fabriquées en acier rapide au cobalt de toute première qualité, et rectifiées sur toutes les faces, y compris les surfaces de coupe. Il en résulte des conditions d'usinage idéales sur tout le secteur du rayon.

Ce système de plaquettes amovibles à rayon présente les mêmes avantages que les plaquettes à jeter existantes et de formes diverses. L'usinage et le réaffûtage des burins à rayons utilisés à ce jour sont très coûteux. D'autre part, ces burins ne sont en général pas disponibles au moment voulu et doivent être fabriqués de cas en cas.

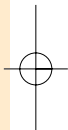
Sous réserve de modification.





## NOTES PERSONNELLES

A large area of the page is filled with horizontal dotted lines, intended for personal notes.



### **Ont contribué à la réalisation de ce catalogue :**

**Réalisation :** Direction de la communication d'Outilac

**Editeur responsable :** Monsieur P. Henry

**Conception et réalisation graphique :** Studio graphique Tea For Two (04 233 71 76)  
Montage : Marie D'Hulster

**Photo de couverture :** Photo Studio 9 (04 365 39 10)

**Impression offset :** AZ Print (04 364 00 33)

**Impression rotative :** A. De Cuyper (052 45 05 05)

